



Certificat d'Accréditation

N° : 1-1-022 Rév 01

ALGERAC, reconnu par le décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, atteste que :

**Société de fabrication d'accessoires industriels et sanitaires
SANIAK - Groupe BCR**

Adresse : BP 06-19008, Ain el kébira - Sétif

est accrédité selon la norme ISO CEI 17025:2017 et les règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'étalonnage suivantes :

✓ Dimensionnel.

Les activités et les sites concernés, couverts par l'accréditation sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

Date de prise d'effet : 14/11/2022
Date de fin de validité : 13/11/2026

Le Directeur Général

Noureddine BOUDISSA

Date d'octroi de l'accréditation initiale : 14/11/2019

ANNEXE TECHNIQUE
Rév 04 (09/02/2026)

L'entité juridique ci-dessous désignée :

Nom : **SANIAK Groupe BCR**

Adresse : Siège sociale : BP N°06 - 19008 Ain El Kébira -Sétif

Est accrédité par ALGERAC - Département Laboratoire d'étalonnage selon la norme ISO/IEC 17025 :2017 pour son laboratoire, unité technique suivante :

SITE CONCERNE	Laboratoire d'étalonnage : SANIAK Groupe BCR Adresse : BP N°06 - 19008 Ain El Kébira -Sétif Contact : ALIAT AMIR (RMQ) Tél: 213 (0).36.60.80.86-89 / 213(0).36.60.80.53 Fax: 213 (0).36.60.80.95 E-mail: info_saniak@bcr.dz
----------------------	---

Unité technique concernée : **Laboratoire :**

➤ **Dimensionnel.**

Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnées et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint ISO/ILAC/IAF Avril 2017)

Date de prise d'effet : le **09/02/2026**

Date de fin de validité : le **13/11/2026**

Pour la Directrice Générale et par délégation
Le Chef département des laboratoires Etalonnage

ZEROUKI Meriem

Cette annexe peut faire l'objet de modification, dans ce cas la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise.

Dimensionnel

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Équipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Pied à coulisse q = 10 µm q = 20 µm q = 50 µm	-Effet de blocage du coulisseau -Erreur (d'indication) de contact sur surface limitée, E -Erreur de décalage d'échelle, S	$L \leq 200$ mm	15 µm + $9 \cdot 10^{-6} \cdot L$ 23 µm + $20 \cdot 10^{-6} \cdot L$ 48 µm + $6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Comparaison mécanique NF E11-091 version 2023	-Cales étalon en acier -Bagues cylindriques lisses	L
Micromètre d'extérieur q = 1 µm q = 2 µm q = 5 µm q = 10 µm	Erreur de mesure de longueur (en contact pleine touche), E - Variation des erreurs de mesure de longueur (en contact partiel), V	$L \leq 100$ mm	2 µm + $47 \cdot 10^{-6} \cdot L$ 3 µm + $35 \cdot 10^{-6} \cdot L$ 8 µm + $15 \cdot 10^{-6} \cdot L$ 12 µm + $15 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Comparaison mécanique NF E11-095 (2024)	-Cales étalon en acier	L

L=Longueur

Portée Fixe : « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées ».

***Calibration and Measurement Capability (CMCs) déclarés par le laboratoire :** est l'aptitude en matière de mesures et d'étalonnages disponible pour les clients dans des conditions normales :

- Les (CMCs) sont exprimés en termes de :
- Mesurande ou matériau de référence ;
- La méthode ou la procédure d'étalonnage ou de mesure, le type d'instrument à étalonner ou de matériau à mesurer ;
- L'étendue de mesure et les paramètres additionnels le cas échéant ;
- L'incertitude élargie rapportée est basée sur une incertitude type composée multipliée par un facteur d'élargissement k, fournissant une probabilité de couverture d'environ 95 %.
- L'incertitude élargie est donnée avec un maximum de deux chiffres significatifs

Responsable d'accréditation
FERRAH BILLEL