



Certificat d'accréditation

N° : 2-089 Rév 00

L'Organisme Algérien d'Accréditation (ALGERAC), crée par décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, atteste que :

SARL COMISK

Adresse : Zone de dépôt Hamrouche Hammoudi, Skikda

Possède les compétences requises pour effectuer des activités d'inspection conformément à la norme ISO/IEC 17020 : 2012 et aux règles d'application d'ALGERAC.

La portée d'accréditation et les sites concernés sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

ALGERAC est signataire des accords de reconnaissance multilatérale avec l'European co-operation for Accreditation EA-MLA et des accords de reconnaissance mutuelle avec l'International Laboratory Accreditation Cooperation ILAC-MRA.

Date de prise d'effet : 27/11/2025

Date de fin de validité : 26/11/2028

La Directrice Générale

BOULSNANE Wafa



ANNEXE TECHNIQUE REV 00

L'Organisme Algérien d'Accréditation atteste que :

Nom : **SARL COMISK**

Adresse : **Zone de Dépôt Hamrouche Hammoudi, Wilaya de Skikda**

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : **ISO/IEC 17020 :2012** en tant qu'organisme d'inspection de **(type C)** dans les domaines :

- **Produits et composants industriels (Contrôle non destructif).**

Note : Un organisme de type C est un organisme qui fournit des prestations d'inspection à son organisation mère, et/ou à d'autres parties.

SITE CONCERNE	<ul style="list-style-type: none">- Siege : Zone de Dépôt Hamrouche Hammoudi, Wilaya de Skikda- Tel : 0770 74 47 81 / 0792 74 73 44- Fax : (+213) 44.81.94.61- Email : sarl_comisk@yahoo.fr
----------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Date de prise d'effet le : 27 Novembre 2025

Date de fin de validité le : 26 Novembre 2028

**Pour la Directrice Générale et par délégation
Le Chef de Département inspection
BENNACEUR Massinissa**

Cette annexe peut faire l'objet de modification, dans ce cas la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émis

PORTEE D'ACCREDITATION

Domaine Général : I-Produits et Composants Industriels				
Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,...	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, Spécifications techniques
Contrôle Non Destructif (CND) des assemblages soudés des équipements et installations industriels	Contrôle Visuel (VT)	- Contrôle préliminaire aux contrôles non destructifs	- Pied à coulisse - Jauge - Lampe torche	- ASME IX - ASME V - ISO 17637 - TEC.PRO.05
	Contrôle par ressuage (PT)	- En cours de fabrication, en exploitation, après réparation périodique.	- Produit de ressuage - Thermomètre	- ASME B31.3 - ASME V - ASME VIII - ASTM E165 - ASME BPVC SE 165 - TEC.PRO.03
	Contrôle par Magnétoscopie (MT)	- En cours de fabrication, en exploitation, après réparation périodique.	- Electro-aimant - Bloc	- ASME B31.3 - ASME V - ASTM E709 - TEC.PRO.02
	Contrôle Radiographie (x)/(y)	- En cours de fabrication, en exploitation, après réparation périodique.	- Générateur à rayon X - Sources radioactives - Négatoscope - Densitomètre	- ASME B31.3 - ASME V - ASME VIII - ASME IX - TEC.PRO.01

Domaine Général : I-Produits et Composants Industriels

Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,...	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité....	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, Spécifications techniques
Contrôle Non Destructif (CND) des assemblages soudés des équipements et installations industriels	Contrôle par Ultrason (UT)	- En cours de fabrication, en exploitation, après réparation périodique.	- Appareil Ultrason - Palpeur droit - Palpeur d'angles - Bloc de référence	- ASME V - ASME VIII Div1 - TEC.PRO.04

Responsable d'accréditation
M. BOUAROURI Mohamed