



Inspection N°2-078

## Certificat d'Accréditation

N° : 2-078 Rév 00

ALGERAC, reconnu par le décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, est signataire de l'accord multilatéral de l'EA pour l'accréditation, pour les activités objet du présent certificat, atteste que :

### **SARL APCONTROL ENERGIE ET INDUSTRIE ALGERIE (APPLUS)**

Adresse : Lot 05, Paradou - Villa 53, Hydra - Alger

est accrédité selon la norme ISO/IEC 17020:2012 (en tant qu'organisme de Type A) et les règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'inspection suivantes :

- ✓ **Produits et Composants Industriels (Contrôle Non Destructif) ;**
- ✓ **Inspection dans les ouvrages et installations Industrielles ;**
- ✓ **Agréage des Produits.**

Les activités et les sites concernés, couverts par l'accréditation sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

Date de prise d'effet : 13/10/2024  
Date de fin de validité : 12/10/2027

La Directrice Générale



BOULSNANE Wafa

## ANNEXE TECHNIQUE REV 01

(Mise à jour le 23/11/2025)

L'Organisme Algérien d'Accréditation atteste que :

### SARL APCONTROL ENERGIE ET INDUSTRIE ALGERIE (APPLUS)

Adresse : Lot 05 Paradou, Villa 53 Hydra-Alger

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : ISO/IEC 17020 :2012 en tant qu'organisme d'inspection de (type A) dans les domaines :

- Produits et Composants Industriels (Contrôle Non Destructif) ;
- Contrôle des appareils à pression de Gaz et de Vapeur (APG/APV) ;
- Contrôle des Appareils et installations électriques (APE) ;
- Contrôle des Appareils de levage et accessoires de levage fixes / mobiles / sur site (APL) ;
- Agréage des produits manufacturés. '**Suspendue**'

#### SITE CONCERNE

Siège : Lot 05 Paradou, Villa 53 Hydra- Alger

- Tel : +213 (0) 44 19 11 94 / 0661 34 62 11

- Fax : +213 (0) 44 19 11 34

Email : [contact.algeria@applus.com](mailto:contact.algeria@applus.com)

Note : Un organisme de **type A** est un organisme fournissant exclusivement des services d'inspection de tierce partie indépendante

Date de prise d'effet le : 23 Novembre 2025

Date de fin de validité le : 12 Octobre 2027

Pour la Directrice Générale et par délégation  
Chef de Département inspection  
BENNACEUR Massinissa

*Cette annexe peut faire l'objet de modification, dans ce cas la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise*

**PORTEE D'ACCREDITATION****Domaine Général : 1. Produits et composants industriels**

Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique,préalable, avant livraison, de conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, Spécifications techniques
<b>1.1. CONTROLE NON DESTRUCTIF (CND)</b>  Des Assemblages soudés des équipements et installations industrielles.	<b>Contrôle Visuel (MT)</b>	En cours de fabrication, en cours d'exploitation, après réparation, périodique, par des contrôles non destructifs	-Electro aimant -Luxmètre -Pyromètre -Indicateur d'induction	-ASME V -ASME Sec VIII Div 1/ Div 2 -ASME B31.1 -ASME B31.3 -ASME Sec .1 -AWS D1.1-D1.1M -ASME III -API 620 - API 650 -API RP4G -Procédure Interne : L4-DZA-WI-011 Ed 1
	<b>Contrôle par Ressuage (PT)</b>	En cours de fabrication, en cours d'exploitation, après réparation, périodique, par des contrôles non destructifs	-Nettoyant -Pénétrant -Révéléateur -Loupe -Luxmètre -Thermomètre -Témoin	-ASME V -ASME Sec VIII Div 1/ Div2 -ASME B31.1 -ASME B31.3 -ASME Sec .1 -AWS D1.1-D1.1M -ASME III -API 620 - API 650 -API RP4G -Procédure Interne : L4-DZA-WI-010 Ed 1

### Domaine Général : 1. Produits et composants industriels

Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, Spécifications techniques
<p style="text-align: center;"><b>1.1. CONTROLE NON DESTRUCTIF (CND)</b></p> <p>Des Assemblages soudés des équipements et installations industrielles.</p>	<p><b>Contrôle par Magnétoscopie (VT)</b></p>	<p>En cours de fabrication, en cours d'exploitation, après réparation, périodique, par des contrôles non destructifs</p>	<p>-Endoscopie -Jauge de profondeur -Loupe -Miroir</p>	<p>-ASME V -ASME Sec VIII Div 1/ Div 2 -ASME B31.1 -ASME B31.3 -ASME Sec .1 -AWS D1.1D1.1M -ASME III -API 620 -API 650 API RP4G Procédure Interne : L4-DZA-WI-009 Ed 1</p>
	<p><b>Contrôle par Ultrason (UT)</b></p>	<p>En cours de fabrication, en cours d'exploitation, après réparation, périodique, par des contrôles non destructifs</p>	<p>-Poste Ultrason -Palpeur -Blocs de référence</p>	<p>-ASME V -ASME Sec VIII Div1 -ISO 17640 -ISO 23279 -API RP4G Procédure Interne : L4-DZA-WI-012 Ed 2</p>

### Domaine Général : 2. Électromécanique

Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, Spécifications techniques
<p style="text-align: center;"><b>2.1. CONTROLE DES APPAREILS DE LEVAGE (APL)</b> Appareils et accessoires de levage Fixes / Mobiles / Sur Site</p>	<p>-Contrôle Visuel (VT) -Contrôle non destructif</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Inspection périodique</li> <li>- Inspection avant mise en exploitation</li> <li>- Inspection sur chantier</li> <li>- Inspection après modification</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Pied a coulisse</li> <li>-Mètre ruban</li> <li>-Lunette</li> <li>-Théodolite</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Décret N° 91-05 du 19/01/1991</li> <li>-BS 7121</li> <li>-ISO 4308-1</li> <li>-ISO 4309</li> <li>-ISO 4310</li> <li>-ISO 3691-1</li> <li>-Procédures Internes : L4-DZA-WI-015/031</li> </ul>

### Domaine Général : 3. Equipements sous pression

<p style="text-align: center;"><b>3.1. CONTROLE DES APPAREILS A PRESSION GAZ ET VAPEUR (APG/APV)</b></p>	<p>-Contrôle Visuel (VT) -Contrôle non destructif</p>	<p style="text-align: center;">En cours de Fabrication, en cours d'exploitation après réparation, périodiques par des contrôles non destructifs</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Mesureurs d'épaisseur</li> <li>-Endoscope</li> <li>-Kit Répliques métallographique</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Décret exécutif N° 21-261</li> <li>-Décret exécutif N° 90-245</li> <li>-Décret exécutif N° 90-246</li> <li>-API 510</li> <li>-API 570</li> <li>-API 571</li> <li>-ASME VIII</li> <li>-Procédures Internes : -DZA-WI-033 et 035</li> </ul>
--	---	---	---	---

### Domaine Général : 4. Electricité

Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, Spécifications techniques
<b>4.1. CONTROLE DES APPAREILS ET INSTALLATIONS ELECTRIQUES (APE)</b>	-Contrôle Visuel (VT) -Contrôle documentaire -Prise de mesures	- Inspection périodique - Inspection avant mise en exploitation - Inspection sur chantier	-Ohmmètre de terre etde résistivité -Mégohmmètre -Pince de terre	-Décret Exécutif N° 01-342 du 28/10/2001 - Décret exécutif N° 21-261 -NFC 13-100/200 -NFC 15-100 -Procédures Internes : L4-DZA-WI-041/044

### Domaine Général : 5. Agréage des produits

**Accréditation suspendue à partir du 23/11/2025 pour une période n'excédant pas douze (12) mois**

<b>5.1. AGREAGE DES PRODUITS MANUFACTURES</b>	-Contrôle Visuel (VT) / Quantitatif	Contrôle dans le cadre d'échanges commerciaux et de la réglementation en vigueur	-Appareil photo	-Procédures Internes : L4-DZA-WI-037 -Dossier de fabrication y compris la fiche technique produit -Normes et règlements spécifiques aux produits
---	---	--	-----------------	--

**Responsable d'accréditation**  
BRIGHET Nadjib