



Certificat d'accréditation

N° : 2-048 Rév 02

L'Organisme Algérien d'Accréditation (ALGERAC), crée par décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, atteste que :

Wellbore Integrity Solutions Algeria

Adresse : MD5 Base PO Box 16 - Hassi Messaoud, Ouargla

Possède les compétences requises pour effectuer des activités d'inspection conformément à la norme ISO/IEC 17020 : 2012 et aux règles d'application d'ALGERAC.

La portée d'accréditation et les sites concernés sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

ALGERAC est signataire des accords de reconnaissance multilatérale avec l'European co-operation for Accreditation EA-MLA et des accords de reconnaissance mutuelle avec l'International Laboratory Accreditation Cooperation ILAC-MRA.

La Directrice Générale

Date de prise d'effet : 26/05/2025
Date de fin de validité : 25/05/2029

BOULSNANE Wafa



Date d'octroi de l'accréditation initiale : 26/05/2022

ANNEXE TECHNIQUE REV 03

L'Organisme Algérien d'Accréditation atteste que :

Nom : **Wellbore Integrity Solutions Algeria - (WIS)**

Adresse : **MD5 Base PO Box 16 Hassi Messaoud, Wilaya de Ouargla.**

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : **ISO/IEC 17020 :2012** en tant qu'organisme d'inspection de (**type c**) dans les domaines :

- **Produits et composants industriels (Contrôle non destructif) ;**
- **Contrôle des équipements sous pression (APG) ;**
- **Contrôle des appareils de levage (APL).**

Note : Un organisme de **type C** est un organisme qui fournit des prestations d'inspection à son Organisation mère, et/ou à d'autres parties.

SITE CONCERNE	<ul style="list-style-type: none">- Siege : MD5 Base PO Box 16 Hassi Messaoud, Wilaya de Ouargla.- Tel : 0770 30 83 73 / 0770 38 25 51 / 0770 55 82 89- Fax : /- Emails : Mehdi.Khelifa@wellboreintegrity.com Adem.Behnas@wellboreintegrity.com Mohamed.Derrar@wellboreintegrity.com
----------------------	---

Date de prise d'effet le : 26 Mai 2025

Date de fin de validité le : 25 Mai 2029

**Pour le Directrice Générale et par délégation
Le Chef de Département inspection
BENNACEUR Massinissa**

Cette annexe peut faire l'objet de modification, dans ce cas la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émis

PORTEE D'ACCREDITATION

Domaine Général : 1. Produits et Composants Industriels				
Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,...	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité....	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, Spécifications techniques
1. Contrôle Non Destructif (CND) Des assemblages soudés des équipements et installations industriels (Produits tubulaires...).	Contrôle par magnétoscopie (MT)	- En cours de fabrication, en exploitation, après réparation, périodique	- Electro-aimant - Luxmètre - Pyromètre - Indicateur d'induction - Témoin BERTHOLD	- ASTM E-165 - DS-1 VOL 3 et 4 - Procédures Internes réf 3.03.02 / 3.03.03 / 3.03.04
	Contrôle par Ressuage (PT)	- En cours de fabrication, en exploitation, après réparation, périodique	- Double mètre - Torche - Luxmètre - Pyromètre - COIL	- ASTM E-709 - DS-1 VOL 3 et 04 - Procédure Interne réf 3.03.05
Domaine Général : 2. Installation Gaz et Vapeur				
2. Equipement sous pression à Gaz	- Contrôle Visuel (VT) - Contrôle non destructif (CND)	- Inspection périodique, avant-épreuve, avant mise en exploitation, sur chantier, après modification	- Mesureur d'épaisseur - Endoscope	- Décret n° 90-245 - Procédure Interne réf WIS-PR-QU-ALG032

Domaine Général : 3. Levage

Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,...	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, Spécifications techniques
2.Equipement de travail Appareils à charge suspendue (pont roulant,grue,Treuil...)	- Contrôle Visuel (VT) - Contrôle non destructif (CND)	- Inspection périodique, avant-épreuve, avant mise en exploitation, sur chantier, après modification	- Load cell - Lunette - Théodolite - Pied à coulisse - Métré à ruban	- BS 7121 - BS 466 - BS 7121-1 - ISO 4309 - Procédure interne WIS-ALG-PR-QU-043
2.Equipement de travail Appareils à charges portées (chariot élévateur, Chariot télescopique, ...)	- Contrôle Visuel (VT) - Contrôle non destructif (CND)	- Inspection périodique, avant-épreuve, avant mise en exploitation, sur chantier, après modification	- Théodolite - Lunette - Electro-aimant	- ANSI/ITSDF B56.1 - ISO 5057 - Procédure interne WIS-ALG-PR-QU-043

Responsable d'accréditation
M. BOUAROURI Mohamed