



Certificat d'accréditation

N° : 2-024 Rév 02

L'Organisme Algérien d'Accréditation (ALGERAC), crée par décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, atteste que :

Entreprise Nationale d'Agréage et de Contrôle Technique

EPE ENACT SPA

Adresse : 21, Boulevard Zighour Youcef, Alger - Algérie

Possède les compétences requises pour effectuer des activités d'inspection conformément à la norme ISO/IEC 17020 : 2012 et aux règles d'application d'ALGERAC.

La portée d'accréditation et les sites concernés sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

ALGERAC est signataire des accords de reconnaissance multilatérale avec l'European co-operation for Accreditation EA-MLA et des accords de reconnaissance mutuelle avec l'International Laboratory Accreditation Cooperation ILAC-MRA.

La Directrice Générale

Date de prise d'effet : 20/07/2025

Date de fin de validité : 02/02/2027

BOULSNANE Wafa



Date d'octroi de l'accréditation initiale : 03/02/2020

ANNEXE TECHNIQUE REV 02

L'Organisme Algérien d'Accréditation atteste que :

Nom : **Entreprise Nationale d'agrée et de Contrôle Technique EPE ENACT SPA**

Adresse : **21, Boulevard Zighout Youcef, Alger.**

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : **ISO/IEC 17020 :2012** en tant qu'organisme d'inspection de **(type A)** dans les domaines :

Note : Un organisme de **type A** est un organisme fournissant exclusivement des services d'inspection de tierce partie indépendante.

- **Agrée des Bien et des Produits ;**
- **Produits et composants industrielles (Contrôle non destructif) ;**
(VT-MT-PT-RT-UT)
- **Inspection dans les ouvrages et installations industrielles.**
(APG/APV - APL - APE)

SITES CONCERNÉS	<ul style="list-style-type: none"> ● Unité Régionale Alger : Adresse :39, Rue Boualem Khalfi Telemly - Alger Tél : 044 17 18 80- 044 17 17 68- 061 98 28 15 Fax : 044 17 17 19 Mail : ur.alg@enact.dz
	<ul style="list-style-type: none"> ● Unité régionale Oran : Adresse :18, Boulevard Amir Abdelkader - Oran Tél : 044 65 94 14 - 0661 98 28 31 Fax : 044 65 94 16 Mail : ur.oran@enact.dz
	<ul style="list-style-type: none"> ● Unité régionale Bejaia : Adresse : Avenue des frères AMRANI-BP n° 32 BEJAIA Tél : 034 17 53 23 / 034 22 25 84 Fax : 034 22 04 06 Mail : enactbejaia@yahoo.fr
	<ul style="list-style-type: none"> ● Unité régionale Annaba : Adresse : Centre d'affaire « EL-DJOUHARA » 2ème étage 09, Avenue de l'ALN-Annaba Tél : 038 43 10 27 / 038 43 10 28 Fax : 038 43 10 29 Mail : enact.annaba23@gmail.com
	<ul style="list-style-type: none"> ● Unité régionale Hassi Messaoud : Adresse : Boulevard Okba Ibn Nafaa : cité 200 logements, lot 2 Hassi Messaoud Tél : 029 73 88 86 / 029 78 82 86 Fax : 029 87 82 84 Mail : ur.hmd@enact.dz

Date de prise d'effet le : 20 Juillet 2025

Date de fin de validité le : 02 Février 2027

**Pour le Directrice Générale et par délégation
Le Chef de Département inspection
BENNACEUR Massinissa**

Cette annexe peut faire l'objet de modification, dans ce cas la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émis

PORTEE D'ACCREDITATION

I. Unité régionale d'Alger :

Domaine Général : 1. Équipements sous pression

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
1. Contrôle des Appareils sous pression à Gaz (APG)	<ul style="list-style-type: none"> - VT - CND 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection en service, périodique. - Inspection avant épreuves des appareils (APG). 	<ul style="list-style-type: none"> - Mesureur d'épaisseur (Ultrason) 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret n°90-245 - Décret exécutif n°21-261 - Décret exécutif n°21-314 - Décret exécutif n°21-315 - Code ASME DIV VIII Div 1 - Procédure interne INS-TEC 1.3 - MOP-TEC 1.3.1
2. Contrôle des Appareils sous pression à Vapeur (APV)	<ul style="list-style-type: none"> - VT - CND 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection en service, périodique. - Inspection avant épreuves des appareils (APV). 	<ul style="list-style-type: none"> - Mesureur d'épaisseur (Ultrason) 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret n°90-246 - Décret exécutif n°21-261 - Procédure interne INS-TEC 1.3 - MOP-TEC 1.3.2

Domaine Général : 2. Agréage

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
1. Agréage des biens et des produits Inspection d'expédition de toutes les marchandises (Produits conditionnés ou en vrac).	<ul style="list-style-type: none"> - Visuel - Quantitatif - Draft Survey 	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle dans le cadre d'échanges commerciaux et de la réglementation en vigueur 	<ul style="list-style-type: none"> - Appareil photo - Calculatrice - Densimètre 	<ul style="list-style-type: none"> - Procédures internes PRO_AGR_1_1 PRO_INS_AGR_1_1 - Fiche technique du produit - Norme et règlements spécifique au produit.

Domaine Général : 3. Électricité

1. Contrôle des appareils et installation électriques (APE)	<ul style="list-style-type: none"> - Visuel et prise de mesure 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection périodique - Inspection avant mise en service 	<ul style="list-style-type: none"> - Mégohmmètre - Mesureur de terre - Pince de terre 	<ul style="list-style-type: none"> - NFC 15 100 - NFC 13 100 - NFC-13 200 - Décret exécutif n° 01-342 - Décret exécutif n° 21-261 - Arrêté du 10 avril 2021 - Procédure interne INS-TEC 1.2
--	---	---	--	--

Domaine Général : 4. Électromécanique

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
4.1 Transport mécanique (Ascenseurs - Escaliers mécaniques -Montes charges)			<ul style="list-style-type: none"> - Pince de terre - Pied à coulisse - Appareil à photo - Multimètre 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif 91-05 - EN 81 Partie 20-21-50 - Procédures internes ISN-TEC 1 MOP-TEC 1.1
4.2 Equipements de travail (Appareils à charge suspendue)	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle visuel - Essais de fonctionnement à vide et à charge nominale 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection de mise en service - Inspection générale périodique - Inspection de remise en service après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Pied à coulisse 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif 91-05 - Loi 88-07 - NF EN 13135 +A1 - NA 956 / NA 13361 /NA 13359/ NA 13358 / NA 13361 - Procédures internes ISN-TEC 1.1 MOP-TEC 1.1 MOP-TEC 1.1.2
4.3 Equipements de travail (Appareils à charge portée)			<ul style="list-style-type: none"> - Pied à coulisse - Règle métallique 	<ul style="list-style-type: none"> - NA 13359/NA 934 /NA 960/ NA 2099/ ISO 3691 - Procédures internes ISN-TEC 1.1 MOP-TEC 1.1 MOP-TEC 1.1.1

Domaine Général : 5. Produits et composants industriels

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
5. Contrôle Non Destructif (CND) Des structures, pipes, équipements soudés, Installations et Ouvrages industrielles.	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle par Ultrason (UT) 	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Appareil de recherche de défaut par ultrasons - Traducteurs - Cales étalons - Blocs de référence - Couplant 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n° 21-261 - NF EN ISO 16810 - Code ASME section V - NF EN ISO 16811 - NF EN ISO 2400 - NF EN ISO 7963 - Code ASME section B 31.3 - Procédures internes INS TEC 1.4 MOP TEC 1.4.1
	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle par ressuage (PT) 		<ul style="list-style-type: none"> - Nettoyant/ Solvant - Pénétrant - Révélateur - Lampe torche - Thermomètre - Loupe d'inspection - Luxmètre - Règle métallique 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n° 21-261 - NF EN ISO 3452-1 - NF EN 3452-2 - NF EN ISO 3452-3 - NF EN ISO 3059 - ASME V Article 6 - ASTM E 165 - NF EN 10228-2 - NF EN ISO 5817 - NF EN ISO 23277 - Procédures internes INS TEC 1.4 MOP TEC 1.4.2

Domaine Général : 5. Produits et composants industriels

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
5. Contrôle Non Destructif (CND) Des structures, pipes, équipements soudés, Installations et Ouvrages industrielles.	- Contrôle magnétoscopique (MT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Aimant permanent - Electro-aimant - Rugosimètre - Mesureur de champ magnétique rémanent - Mesureur numérique de champ tangentiel - Pyromètre ou thermomètre - Luxmètre - Témoins d'aimantation - Lampe torche - Loupe d'inspection - Règle métallique. 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n° 21-261 - NF EN ISO 17637 - NF EN ISO 5817 - NF EN ISO 9934-1/2/3 - NF EN ISO 3059 - NF EN ISO 17638 - NF EN 1369 - NF EN 10228-1 : 2016 - NF EN ISO 23278 - ASME Section V Procédures internes NS TEC 1.4 MOP TEC 1.4.4

Domaine Général : 5. Produits et composants industriels

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
5. Contrôle Non Destructif (CND) Des structures, pipes, équipements soudés, Installations et Ouvrages industrielles.	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle par visuel (VT) 	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Pied à coulisse - Jauge multifonction de soudage - Appareil photo - Loupe - Luxmètre - Brosse métallique - Lampe torche 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 - ISO 17637 - NF EN 13018 - NF EN 13927
	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle Radiographique (RT) (X) / (γ) «Interprétation de film radiographique » 		<ul style="list-style-type: none"> - Négatoscope - Densitomètre - Film étalon - Loupe - Règle 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 - Code ASME Section V - Code ASME Section IX W.B.Q - Code ASME Section B31 - API 1104 - ASME Section VIII Div 1 - ASME VIII Div 2 - Procédures internes INS TEC 1.4 MOP TEC 1.4.2

PORTEE D'ACCREDITATION

II. Unité régionale d'Annaba :

Domaine Général : 1. Équipements sous pression

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
1. Contrôle des Appareils sous pression à Gaz (APG)	- VT - CND	- Inspection en service, périodique. - Inspection avant épreuves des appareils (APG).	- Mesureur d'épaisseur (Ultrason)	- Décret n°90-245 - Décret exécutif n°21-261 - Décret exécutif n°21-314 - Décret exécutif n°21-315 - Code ASME DIV VIII Div 1 - Procédure interne INS-TEC 1.3 MOP-TEC 1.3.1
2. Contrôle des Appareils sous pression à Vapeur (APV)	- VT - CND	- Inspection en service, périodique. - Inspection avant épreuves des appareils (APV).	- Mesureur d'épaisseur (Ultrason)	- Décret n°90-246 - Décret exécutif n°21-261 - Procédure interne INS-TEC 1.3 MOP-TEC 1.3.2

Domaine Général : 2. Agréage

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
1. Agréage des biens et des produits Inspection d'expédition de toutes les marchandises (Produits conditionnés ou en vrac).	<ul style="list-style-type: none"> - Visuel - Quantitatif - Draft Survey 	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle dans le cadre d'échanges commerciaux et de la réglementation en vigueur 	<ul style="list-style-type: none"> - Appareil photo - Calculatrice - Densimètre 	<ul style="list-style-type: none"> - Procédures internes PRO_AGR_1_1 PRO_INS_AGR_1_1 - Fiche technique du produit - Norme et règlements spécifique au produit.

Domaine Général : 3. Électricité

1. Contrôle des appareils et installation électriques (APE)	<ul style="list-style-type: none"> - Visuel et prise de mesure 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection périodique - Inspection avant mise en service 	<ul style="list-style-type: none"> - Mégohmmètre - Mesureur de terre - Pince de terre 	<ul style="list-style-type: none"> - NFC 15 100 - NFC 13 100 - NFC-13 200 - Décret exécutif n° 01-342 - Décret exécutif n° 21-261 - Arrêté du 10 avril 2021 - Procédure interne INS-TEC 1.2
--	---	---	--	--

Domaine Général : 4. Électromécanique

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
4.1 Transport mécanique (Ascenseurs - Escaliers mécaniques -Montes charges)			<ul style="list-style-type: none"> - Pince de terre - Pied à coulisse - Appareil à photo - Multimètre 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif 91-05 - EN 81 Partie 20-21-50 - Procédures internes ISN-TEC 1 MOP-TEC 1.1
4.2 Equipements de travail (Appareils à charge suspendue)	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle visuel - Essais de fonctionnement à vide et à charge nominale 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection de mise en service - Inspection générale périodique - Inspection de remise en service après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Pied à coulisse 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif 91-05 - Loi 88-07 - NF EN 13135 +A1 - NA 956 / NA 13361 /NA 13359/ NA 13358 / NA 13361 - Procédures internes ISN-TEC 1.1 MOP-TEC 1.1 MOP-TEC 1.1.2
4.3 Equipements de travail (Appareils à charge portée)			<ul style="list-style-type: none"> - Pied à coulisse - Règle métallique 	<ul style="list-style-type: none"> - NA 13359/NA 934 /NA 960/ NA 2099/ ISO 3691 - Procédures internes ISN-TEC 1.1 MOP-TEC 1.1 MOP-TEC 1.1.1

Domaine Général : 5. Produits et composants industriels

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
5. Contrôle Non Destructif (CND) Des structures, pipes, équipements soudés, Installations et Ouvrages industrielles.	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle par Ultrason (UT) 	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Appareil de recherche de défaut par ultrasons - Traducteurs - Cales étalons - Blocs de référence - Couplant 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n° 21-261 - NF EN ISO 16810 - Code ASME section V - NF EN ISO 16811 - NF EN ISO 2400 - NF EN ISO 7963 - Code ASME section B 31.3 - Procédures internes INS TEC 1.4 MOP TEC 1.4.1
	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle par ressuage (PT) 		<ul style="list-style-type: none"> - Nettoyant/ Solvant - Pénétrant - Révélateur - Lampe torche - Thermomètre - Loupe d'inspection - Luxmètre - Règle métallique 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n° 21-261 - NF EN ISO 3452-1 - NF EN 3452-2 - NF EN ISO 3452-3 - NF EN ISO 3059 - ASME V Article 6 - ASTM E 165 - NF EN 10228-2 - NF EN ISO 5817 - NF EN ISO 23277 - Procédures internes INS TEC 1.4 MOP TEC 1.4.2

Domaine Général : 5. Produits et composants industriels

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
5. Contrôle Non Destructif (CND) Des structures, pipes, équipements soudés, Installations et Ouvrages industrielles.	- Contrôle magnétoscopique (MT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Aimant permanent - Electro-aimant - Rugosimètre - Mesureur de champ magnétique rémanent - Mesureur numérique de champ tangentiel - Pyromètre ou thermomètre - Luxmètre - Témoins d'aimantation - Lampe torche - Loupe d'inspection - règle métallique. 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n° 21-261 - NF EN ISO 17637 - NF EN ISO 5817 - NF EN ISO 9934-1/2/3 - NF EN ISO 3059 - NF EN ISO 17638 - NF EN 1369 - NF EN 10228-1 : 2016 - NF EN ISO 23278 - ASME Section V Procédures internes NS TEC 1.4 MOP TEC 1.4.4

Domaine Général : 5. Produits et composants industriels

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
5. Contrôle Non Destructif (CND) Des structures, pipes, équipements soudés, Installations et Ouvrages industrielles.	- Contrôle par visuel (VT)	- En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation	- Pied à coulisse - Jauge multifonction de soudage - Appareil photo - Loupe - Luxmètre - Brosse métallique - Lampe torche	- Décret exécutif n°21-261 - ISO 17637 - NF EN 13018 - NF EN 13927
	- Contrôle Radiographique (RT) (X) / (γ) «Interprétation de film radiographique »		- Négatoscope - Densitomètre - Film étalon - Loupe - Règle	- Décret exécutif n°21-261 - Code ASME Section V - Code ASME Section IX W.B.Q - Code ASME Section B31 - API 1104 - ASME Section VIII Div 1 - ASME VIII Div 2 - Procédures internes INS TEC 1.4 MOP TEC 1.4.2

PORTEE D'ACCREDITATION

III. Unité régionale de Bejaia :

Domaine Général : 1. Équipements sous pression

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
1. Contrôle des Appareils sous pression à Gaz (APG)	<ul style="list-style-type: none"> - VT - CND 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection en service, périodique. - Inspection avant épreuves des appareils (APG). 	<ul style="list-style-type: none"> - Mesureur d'épaisseur (Ultrason) 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret n°90-245 - Décret exécutif n°21-261 - Décret exécutif n°21-314 - Décret exécutif n°21-315 - Code ASME DIV VIII Div 1 - Procédure interne INS-TEC 1.3 - MOP-TEC 1.3.1
2. Contrôle des Appareils sous pression à Vapeur (APV)	<ul style="list-style-type: none"> - VT - CND 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection en service, périodique. - Inspection avant épreuves des appareils (APV). 	<ul style="list-style-type: none"> - Mesureur d'épaisseur (Ultrason) 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret n°90-246 - Décret exécutif n°21-261 - Procédure interne INS-TEC 1.3 - MOP-TEC 1.3.2

Domaine Général : 2. Agréage

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
1. Agréage des biens et des produits Inspection d'expédition de toutes les marchandises (Produits conditionnés ou en vrac).	<ul style="list-style-type: none"> - Visuel - Quantitatif - Draft Survey 	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle dans le cadre d'échanges commerciaux et de la réglementation en vigueur 	<ul style="list-style-type: none"> - Appareil photo - Calculatrice - Densimètre 	<ul style="list-style-type: none"> - Procédures internes PRO_AGR_1_1 PRO_INS_AGR_1_1 - Fiche technique du produit - Norme et règlements spécifique au produit.

Domaine Général : 3. Électricité

1. Contrôle des appareils et installation électriques (APE)	<ul style="list-style-type: none"> - Visuel et prise de mesure 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection périodique - Inspection avant mise en service 	<ul style="list-style-type: none"> - Mégohmmètre - Mesureur de terre - Pince de terre 	<ul style="list-style-type: none"> - NFC 15 100 - NFC 13 100 - NFC-13 200 - Décret exécutif n° 01-342 - Décret exécutif n° 21-261 - Arrêté du 10 avril 2021 - Procédure interne INS-TEC 1.2
--	---	---	--	--

Domaine Général : 4. Électromécanique

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
4.1 Transport mécanique (Ascenseurs - Escaliers mécaniques -Montes charges)			<ul style="list-style-type: none"> - Pince de terre - Pied à coulisse - Appareil à photo - Multimètre 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif 91-05 - EN 81 Partie 20-21-50 - Procédures internes ISN-TEC 1 MOP-TEC 1.1
4.2 Equipements de travail (Appareils à charge suspendue)	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle visuel - Essais de fonctionnement à vide et à charge nominale 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection de mise en service - Inspection générale périodique - Inspection de remise en service après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Pied à coulisse 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif 91-05 - Loi 88-07 - NF EN 13135 +A1 - NA 956 / NA 13361 /NA 13359/ NA 13358 / NA 13361 - Procédures internes ISN-TEC 1.1 MOP-TEC 1.1 MOP-TEC 1.1.2
4.3 Equipements de travail (Appareils à charge portée)			<ul style="list-style-type: none"> - Pied à coulisse - Règle métallique 	<ul style="list-style-type: none"> - NA 13359/NA 934 /NA 960/ NA 2099/ ISO 3691 - Procédures internes ISN-TEC 1.1 MOP-TEC 1.1 MOP-TEC 1.1.1

Domaine Général : 5. Produits et composants industriels

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
5. Contrôle Non Destructif (CND) Des structures, pipes, équipements soudés, Installations et Ouvrages industrielles.	- Contrôle par Ultrason (UT)	- En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation	- Appareil de recherche de défaut par ultrasons - Traducteurs - Cales étalons - Blocs de référence - Couplant	- Décret exécutif n° 21-261 - NF EN ISO 16810 - Code ASME section V - NF EN ISO 16811 - NF EN ISO 2400 - NF EN ISO 7963 - Code ASME section B 31.3 - Procédures internes INS TEC 1.4 MOP TEC 1.4.1
	- Contrôle par ressuage (PT)		- Nettoyant/ Solvant - Pénétrant - Révélateur - Lampe torche - Thermomètre - Loupe d'inspection - Luxmètre Règle métallique	- Décret exécutif n° 21-261 - NF EN ISO 3452-1 - NF EN 3452-2 - NF EN ISO 3452-3 - NF EN ISO 3059 - ASME V Article 6 - ASTM E 165 - NF EN 10228-2 - NF EN ISO 5817 - NF EN ISO 23277 - Procédures internes INS TEC 1.4 MOP TEC 1.4.2

Domaine Général : 5. Produits et composants industriels

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
5. Contrôle Non Destructif (CND) Des structures, pipes, équipements soudés, Installations et Ouvrages industrielles.	- Contrôle magnétoscopique (MT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Aimant permanent - Electro-aimant - Rugosimètre - Mesureur de champ magnétique rémanent - Mesureur numérique de champ tangentiel - Pyromètre ou thermomètre - Luxmètre - Témoins d'aimantation - Lampe torche - Loupe d'inspection - règle métallique. 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n° 21-261 - NF EN ISO 17637 - NF EN ISO 5817 - NF EN ISO 9934-1/2/3 - NF EN ISO 3059 - NF EN ISO 17638 - NF EN 1369 - NF EN 10228-1 : 2016 - NF EN ISO 23278 - ASME Section V Procédures internes NS TEC 1.4 MOP TEC 1.4.4

Domaine Général : 5. Produits et composants industriels

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
5. Contrôle Non Destructif (CND) Des structures, pipes, équipements soudés, Installations et Ouvrages industrielles.	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle par visuel (VT) 	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Pied à coulisse - Jauge multifonction de soudage - Appareil photo - Loupe - Luxmètre - Brosse métallique - Lampe torche 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 - ISO 17637 - NF EN 13018 - NF EN 13927
	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle Radiographique (RT) (X) / (γ) «Interprétation de film radiographique » 		<ul style="list-style-type: none"> - Négatoscope - Densitomètre - Film étalon - Loupe - Règle 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 - Code ASME Section V - Code ASME Section IX W.B.Q - Code ASME Section B31 - API 1104 - ASME Section VIII Div 1 - ASME VIII Div 2 - Procédures internes INS TEC 1.4 MOP TEC 1.4.2

PORTEE D'ACCREDITATION

IV. Unité régionale de Oran :

Domaine Général : 1. Équipements sous pression

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
1. Contrôle des Appareils sous pression à Gaz (APG)	<ul style="list-style-type: none"> - VT - CND 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection en service, périodique. - Inspection avant épreuves des appareils (APG). 	<ul style="list-style-type: none"> - Mesureur d'épaisseur (Ultrason) 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret n°90-245 - Décret exécutif n°21-261 - Décret exécutif n°21-314 - Décret exécutif n°21-315 - Code ASME DIV VIII Div 1 - Procédure interne INS-TEC 1.3 - MOP-TEC 1.3.1
2. Contrôle des Appareils sous pression à Vapeur (APV)	<ul style="list-style-type: none"> - VT - CND 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection en service, périodique. - Inspection avant épreuves des appareils (APV). 	<ul style="list-style-type: none"> - Mesureur d'épaisseur (Ultrason) 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret n°90-246 - Décret exécutif n°21-261 - Procédure interne INS-TEC 1.3 - MOP-TEC 1.3.2

Domaine Général : 2. Agréage

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
1. Agréage des biens et des produits Inspection d'expédition de toutes les marchandises (Produits conditionnés ou en vrac).	<ul style="list-style-type: none"> - Visuel - Quantitatif - Draft Survey 	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle dans le cadre d'échanges commerciaux et de la réglementation en vigueur 	<ul style="list-style-type: none"> - Appareil photo - Calculatrice - Densimètre 	<ul style="list-style-type: none"> - Procédures internes PRO_AGR_1_1 PRO_INS_AGR_1_1 - Fiche technique du produit - Norme et règlements spécifique au produit.

Domaine Général : 3. Électricité

1. Contrôle des appareils et installation électriques (APE)	<ul style="list-style-type: none"> - Visuel et prise de mesure 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection périodique - Inspection avant mise en service 	<ul style="list-style-type: none"> - Mégohmmètre - Mesureur de terre - Pince de terre 	<ul style="list-style-type: none"> - NFC 15 100 - NFC 13 100 - NFC-13 200 - Décret exécutif n° 01-342 - Décret exécutif n° 21-261 - Arrêté du 10 avril 2021 - Procédure interne INS-TEC 1.2
--	---	---	--	--

Domaine Général : 4. Électromécanique

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
4.1 Transport mécanique (Ascenseurs - Escaliers mécaniques -Montes charges)			<ul style="list-style-type: none"> - Pince de terre - Pied à coulisse - Appareil à photo - Multimètre 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif 91-05 - EN 81 Partie 20-21-50 - Procédures internes ISN-TEC 1 MOP-TEC 1.1
4.2 Equipements de travail (Appareils à charge suspendue)	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle visuel - Essais de fonctionnement à vide et à charge nominale 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection de mise en service - Inspection générale périodique - Inspection de remise en service après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Pied à coulisse 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif 91-05 - Loi 88-07 - NF EN 13135 +A1 - NA 956 / NA 13361 /NA 13359/ NA 13358 / NA 13361 - Procédures internes ISN-TEC 1.1 MOP-TEC 1.1 MOP-TEC 1.1.2
4.3 Equipements de travail (Appareils à charge portée)			<ul style="list-style-type: none"> - Pied à coulisse - Règle métallique 	<ul style="list-style-type: none"> - NA 13359/NA 934 /NA 960/ NA 2099/ ISO 3691 - Procédures internes ISN-TEC 1.1 MOP-TEC 1.1 MOP-TEC 1.1.1

Domaine Général : 5. Produits et composants industriels

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
5. Contrôle Non Destructif (CND) Des structures, pipes, équipements soudés, Installations et Ouvrages industrielles.	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle par Ultrason (UT) 	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Appareil de recherche de défaut par ultrasons - Traducteurs - Cales étalons - Blocs de référence - Couplant 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n° 21-261 - NF EN ISO 16810 - Code ASME section V - NF EN ISO 16811 - NF EN ISO 2400 - NF EN ISO 7963 - Code ASME section B 31.3 - Procédures internes INS TEC 1.4 MOP TEC 1.4.1
	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle par ressuage (PT) 		<ul style="list-style-type: none"> - Nettoyant/ Solvant - Pénétrant - Révélateur - Lampe torche - Thermomètre - Loupe d'inspection - Luxmètre - Règle métallique 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n° 21-261 - NF EN ISO 3452-1 - NF EN 3452-2 - NF EN ISO 3452-3 - NF EN ISO 3059 - ASME V Article 6 - ASTM E 165 - NF EN 10228-2 - NF EN ISO 5817 - NF EN ISO 23277 - Procédures internes INS TEC 1.4 MOP TEC 1.4.2

Domaine Général : 5. Produits et composants industriels

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
5. Contrôle Non Destructif (CND) Des structures, pipes, équipements soudés, Installations et Ouvrages industrielles.	- Contrôle magnétoscopique (MT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Aimant permanent - Electro-aimant - Rugosimètre - Mesureur de champ magnétique rémanent - Mesureur numérique de champ tangentiel - Pyromètre ou thermomètre - Luxmètre - Témoins d'aimantation - Lampe torche - Loupe d'inspection - règle métallique. 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n° 21-261 - NF EN ISO 17637 - NF EN ISO 5817 - NF EN ISO 9934-1/2/3 - NF EN ISO 3059 - NF EN ISO 17638 - NF EN 1369 - NF EN 10228-1 : 2016 - NF EN ISO 23278 - ASME Section V Procédures internes NS TEC 1.4 MOP TEC 1.4.4

Domaine Général : 5. Produits et composants industriels

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
5. Contrôle Non Destructif (CND) Des structures, pipes, équipements soudés, Installations et Ouvrages industrielles.	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle par visuel (VT) 	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Pied à coulisse - Jauge multifonction de soudage - Appareil photo - Loupe - Luxmètre - Brosse métallique - Lampe torche 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 - ISO 17637 - NF EN 13018 - NF EN 13927
	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle Radiographique (RT) (X) / (γ) «Interprétation de film radiographique » 		<ul style="list-style-type: none"> - Négatoscope - Densitomètre - Film étalon - Loupe - Règle 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 - Code ASME Section V - Code ASME Section IX W.B.Q - Code ASME Section B31 - API 1104 - ASME Section VIII Div 1 - ASME VIII Div 2 - Procédures internes INS TEC 1.4 MOP TEC 1.4.2

PORTEE D'ACCREDITATION

V. Unité régionale de Hassi Messaoud :

Domaine Général : 1. Équipements sous pression

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
1. Contrôle des Appareils sous pression à Gaz (APG)	<ul style="list-style-type: none"> - VT - CND 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection en service, périodique. - Inspection avant épreuves des appareils (APG). 	<ul style="list-style-type: none"> - Mesureur d'épaisseur (Ultrason) 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret n° 90-245 - Décret exécutif n° 21-261 - Décret exécutif n° 21-314 - Décret exécutif n° 21-315 - Code ASME DIV VIII Div 1 - Procédure interne INS-TEC 1.3 - MOP-TEC 1.3.1

Domaine Général : 3. Électricité

3. Contrôle des appareils et installation électriques (APE)	<ul style="list-style-type: none"> - Visuel et prise de mesure 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection périodique - Inspection avant mise en service 	<ul style="list-style-type: none"> - Mégohmmètre - Mesureur de terre - Pince de terre 	<ul style="list-style-type: none"> - NFC 15 100 - NFC 13 100 - NFC-13 200 - Décret exécutif n° 01-342 - Décret exécutif n° 21-261 - Arrêté du 10 avril 2021 - Procédure interne INS-TEC 1.2
--	---	---	--	--

Domaine Général : 4. Électromécanique

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
4.1 Equipements de travail (Appareils à charge suspendue)	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle visuel - Essais de fonctionnement à vide et à charge nominale 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection de mise en service - Inspection générale périodique - Inspection de remise en service après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Pied à coulisse 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif 91-05 - Loi 88-07 - NF EN 13135 +A1 - NA 956 / NA 13361 /NA 13359/ NA 13358 / NA 13361 - Procédures internes ISN-TEC 1.1 MOP-TEC 1.1 - MOP-TEC 1.1.2
4.2 Equipements de travail (Appareils à charge portée)			<ul style="list-style-type: none"> - Pied à coulisse - Règle métallique 	<ul style="list-style-type: none"> - NA 13359/NA 934 /NA 960/ NA 2099/ ISO 3691 - Procédures internes ISN-TEC 1.1 MOP-TEC 1.1 - MOP-TEC 1.1.1

Domaine Général : 5. Produits et composants industriels

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
5. Contrôle Non Destructif (CND) Des structures, pipes, équipements soudés, Installations et Ouvrages industrielles.	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle par Ultrason (UT) 	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Appareil de recherche de défaut par ultrasons - Traducteurs - Cales étalons - Blocs de référence - Couplant 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n° 21-261 - NF EN ISO 16810 - Code ASME section V - NF EN ISO 16811 - NF EN ISO 2400 - NF EN ISO 7963 - Code ASME section B 31.3 - Procédures internes INS TEC 1.4 MOP TEC 1.4.1
	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle par ressuage (PT) 		<ul style="list-style-type: none"> - Nettoyant/ Solvant - Pénétrant - Révélateur - Lampe torche - Thermomètre - Loupe d'inspection - Luxmètre - Règle métallique 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n° 21-261 - NF EN ISO 3452-1 - NF EN 3452-2 - NF EN ISO 3452-3 - NF EN ISO 3059 - ASME V Article 6 - ASTM E 165 - NF EN 10228-2 - NF EN ISO 5817 - NF EN ISO 23277 - Procédures internes INS TEC 1.4 MOP TEC 1.4.2

Domaine Général : 5. Produits et composants industriels

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
5. Contrôle Non Destructif (CND) Des structures, pipes, équipements soudés, Installations et Ouvrages industrielles.	- Contrôle magnétoscopique (MT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Aimant permanent - Electro-aimant - Rugosimètre - Mesureur de champ magnétique rémanent - Mesureur numérique de champ tangentiel - Pyromètre ou thermomètre - Luxmètre - Témoins d'aimantation - Lampe torche - Loupe d'inspection - règle métallique. 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n° 21-261 - NF EN ISO 17637 - NF EN ISO 5817 - NF EN ISO 9934-1/2/3 - NF EN ISO 3059 - NF EN ISO 17638 - NF EN 1369 - NF EN 10228-1 : 2016 - NF EN ISO 23278 - ASME Section V Procédures internes NS TEC 1.4 MOP TEC 1.4.4

Domaine Général : 5. Produits et composants industriels

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
5. Contrôle Non Destructif (CND) Des structures, pipes, équipements soudés, Installations et Ouvrages industrielles.	- Contrôle par visuel (VT)	- En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation	- Pied à coulisse - Jauge multifonction de soudage - Appareil photo - Loupe - Luxmètre - Brosse métallique - Lampe torche	- Décret exécutif n°21-261 - ISO 17637 - NF EN 13018 - NF EN 13927
	- Contrôle Radiographique (RT) (X) / (γ) «Interprétation de film radiographique »		- Négatoscope - Densitomètre - Film étalon - Loupe - Règle	- Décret exécutif n°21-261 - Code ASME Section V - Code ASME Section IX W.B.Q - Code ASME Section B31 - API 1104 - ASME Section VIII Div 1 - ASME VIII Div 2 - Procédures internes INS TEC 1.4 MOP TEC 1.4.2

Responsable d'accréditation
M. BOUAROURI Mohamed