



Essais N° 1-2-032

Certificat d'accréditation

N° : 1-2-032 Rév 03

L'Organisme Algérien d'Accréditation (ALGERAC), crée par décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, atteste que :

Laboratoire de métallurgie et métrologie ALFAPIPE - Tuberie de Ghardaïa

Adresse : BP 78, Zone industrielle de Bounoura - 47000 Ghardaïa

Possède les compétences requises pour effectuer des activités d'essais conformément à la norme ISO/IEC 17025 : 2017 et aux règles d'application d'ALGERAC.

La portée d'accréditation et les sites concernés sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

ALGERAC est signataire des accords de reconnaissance multilatérale avec l'European co-operation for Accreditation EA-MLA et des accords de reconnaissance mutuelle avec l'International Laboratory Accreditation Cooperation ILAC-MRA.

La Directrice Générale

Date de prise d'effet : 23/07/2025

Date de fin de validité : 22/07/2029



BOULSNANE Wafa



Date d'octroi de l'accréditation initiale : 23/07/2018

ANNEXE TECHNIQUE
Rév : 04 (23/07/2025)

L'Organisme Algérien d'Accréditation atteste que :

Nom : **ALFAPIPE Tuberie de Ghardaïa**

Adresse : **BP 78, Zone industrielle de Bounoura 47000, Ghardaia - Algérie**

Satisfait aux exigences de la norme ISO/IEC 17025:2017 et aux règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'essais mécaniques et chimiques des matériaux métalliques, pour son site et unités techniques suivants :

SITE CONCERNÉ	Laboratoire de métallurgie et métrologie- ALFAPIPE-Tuberie de Ghardaïa Adresse : BP 78, Zone industrielle de Bounoura 47000 Ghardaia - Algérie Contact : M.GUENZOUL Khalil Tél : +213 560 252 603 Fax : +213 29 25 47 65 Adresse électronique : K.guenzoul@atfapipe.dz
----------------------	---

Unités techniques concernées :

- **Unité technique 01** : Essais Mécaniques sur matériaux métalliques
- **Unité technique 02** : Essais Chimiques sur matériaux métalliques

Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnées et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté.

(cf. communiqué conjoint ISO/ILAC d'Avril 2017)

Date de prise d'effet le : 23/07/2025

Date de fin de validité le : 22/07/2029

Pour le Directeur Général et par délégation
La Directrice technique Mme. BOUSTIL Sonia

Cette annexe peut faire l'objet de modification, dans ce cas la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise.

- Unité technique 01 : Essais Mécaniques sur matériaux métalliques.

Génie des matériaux / Métallurgie Essais Mécaniques sur matériaux métalliques				
Objet	Caractéristiques mesurées ou recherchées	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Prestation réalisée en Laboratoire (L) et/ou Site client (S)
Matériaux métalliques : aciers, fontes, alliages d'Al, éprouvettes usinées ou produit brut	Rm, Rt0.5, A%	Déformation due à une force de traction jusqu'à rupture (capacité maximal 1200 KN)	ISO 6892-1 :2019 ASTM A370-24 a ASME section IX : 2023 API 5L 46ème édition : 2018	(L)
	KCV	Rompre une éprouvette entaillée en un seul coup d'un mouton pendule pour déterminer l'énergie absorbée et la résilience (énergie maximale 450 Joule)	ISO 148-1 :2016 ASTM A370-24 a	(L)
	Evaluation visuelle de fissures	Soumettre une éprouvette d'un assemblage soudé, déformation plastique par pliage sans changer la direction de chargement, jusqu'à atteindre un angle de pliage spécifié (capacité maxime 250 kN)	ISO 5173 :2023 ISO 7438 :2020 API 5L 56ème édition : 2018 ASME section IX : 2023 ASTM A370-24a	(L)

Portée Fixe : « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les méthodes reconnues décrites dans la portée d'accréditation en les respectant strictement »

- **Unité technique 02 : Essais chimiques sur matériaux métalliques.**

Génie des matériaux / Métallurgie Essais Mécaniques sur matériaux métalliques				
Objet	Caractéristiques mesurées ou recherchées	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Prestation réalisée en Laboratoire (L) et/ou Site client (S)
Aciers faiblement alliés	Détermination du pourcentage (%) des éléments chimique de l'objet d'essai (C, Mn, Si, P, S, Cr, Mo, Ni, Al, As, Co, Cu, Nb, N, Ti, V, Sn, B, Ca, Fe)	Méthode d'analyse spectrale (spectrométrie d'émission optique à source étincelle) Méthode Spark-OES	Méthode constructeur AMETEK	(L)

Portée Fixe : « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les essais en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées »

Responsable d'accréditation
Mme. FRIOUA Yasmine