



Essais N° 1-2-033

# Certificat d'accréditation

N° : 1-2-033 Rév 03

L'Organisme Algérien d'Accréditation (ALGERAC), crée par décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, atteste que :

## Laboratoire de métallurgie et métrologie ALFAPIPE- Tuberie d'Annaba

Adresse : BP 153, El Hadjar, Annaba

Possède les compétences requises pour effectuer des activités d'essais conformément à la norme ISO/IEC 17025 : 2017 et aux règles d'application d'ALGERAC.

La portée d'accréditation et les sites concernés sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

ALGERAC est signataire des accords de reconnaissance multilatérale avec  
l'European co-operation for Accreditation EA-MLA et des accords de reconnaissance mutuelle avec  
l'International Laboratory Accreditation Cooperation ILAC-MRA.

Date de prise d'effet : 23/07/2025

Date de fin de validité : 22/07/2029

La Directrice Générale

BOULSNANE Wafa



Date d'octroi de l'accréditation initiale : 23/07/2018

**ANNEXE TECHNIQUE**  
**Rév : 04 (23/07/2025)**

L'Organisme Algérien d'Accréditation atteste que :

Nom : **ALFAPIPE Tuberie d'Annaba**

Adresse : **BP 153, El Hadjar, Annaba - Algérie**

Satisfait aux exigences de la norme ISO/IEC 17025:2017 et aux règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'essais mécaniques et chimiques sur matériaux métalliques, pour son site et unités techniques suivants :

<b>SITE CONCERNÉ</b>	<b>laboratoire de métallurgie et métrologie-ALFAPIPE Tuberie d'Annaba</b> <b>Adresse : Bp 153, El Hadjar, Annaba - Algérie</b> <b>Contact : M. BENLAHRECH Taoufik</b> <b>Tél : 0553 20 17 74/ 0661 77 08 32/0560 25 23 61</b> <b>Fax : 038 57 17 96/95</b> <b>Adresse électronique :</b> rq.lmm.alfapipe.annaba@gmail.com commercial.alfapipeannaba@hotmail.com
----------------------	--

**Unités techniques concernées :**

- **Unité technique 01 : Essais Mécaniques sur matériaux métalliques**
- **Unité technique 02 : Essais Chimiques sur matériaux métalliques**

*Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnées et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté.*

*(cf. communiqué conjoint ISO/ILAC d'Avril 2017)*

**Date de prise d'effet le : 23/07/2025**

**Date de fin de validité le : 22/07/2029**

**Pour le Directeur Général et par délégation**  
**La Directrice technique Mme BOUSTIL Sonia**

*Cette annexe peut faire l'objet de modification, dans ce cas la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise.*

- Unité technique 01 : Essais Mécaniques sur matériaux métalliques.

Génie des matériaux / Métallurgie Essais Mécaniques sur matériaux métalliques				
Objet	Caractéristiques mesurées ou recherchées	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Prestation réalisée en Laboratoire (L) et/ou Site client (S)
Matériaux métalliques : assemblages soudés-brasés et produits bruts en aciers ou fontes	Rm, Rt0.5, A% (50 KN jusqu'à 600 KN) 2.4KN jusqu'à 1200 KN)	Déformation due à une force de traction jusqu'à rupture	ISO 6892-1 (méthode A et/ou B) <u>Norme de préparation de l'éprouvette :ISO 6892-1</u> ASTM A370 ASME section IX API 5L	(L)
	KC ,KCV (0 à 300 Joule) (0 à 750 Joule)	Rompres une éprouvette entaillée en un seul coup d'un mouton-pendule pour déterminer l'énergie absorbée et la résilience	ISO 148-1 <u>Norme de préparation de l'éprouvette :ASTM A370</u> ASME section IX API 5L	(L)
Matériaux métalliques : assemblages soudés-brasés en aciers ou fontes	Evaluation visuelle de fissures	Soumettre une éprouvette d'un assemblage soudé, déformation plastique par pliage sans changer la direction de chargement, jusqu'à atteindre un angle de pliage spécifié	ISO 5173 ISO 7438 <u>Norme de préparation de l'éprouvette : ISO 5173</u> ISO 7438 API 5L, ASME section IX , ASTM A370	(L)

**Portée Flexible (A) :** « le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les essais en suivant les méthodes référencées et leurs révisions ultérieures ».

- **Unité technique 02** : Essais chimiques sur matériaux métalliques.

Génie des matériaux / Métallurgie Essais Mécaniques sur matériaux métalliques				
Objet	Caractéristiques mesurées ou recherchées	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Prestation réalisée en Laboratoire (L) et/ou Site client (S)
Assemblages soudés-brasés et produits bruts en acier faiblement allié	Détermination du pourcentage (%) des éléments chimique de l'objet d'essai( C, Mn , Si, P, S, Cr, Mo, Ni, Al, Co, Cu, Nb, Ti, V, Sn, B, Fe)	Méthode d'analyse spectrale (spectrométrie d'émission optique à source étincelle) Méthode SPECTROLAB	Méthode constructeur SPECTROLAB  <u>Norme de préparation</u> :ISO 14284	(L)

**Portée Flexible (A)** : « le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les essais en suivant les méthodes référencées et leurs révisions ultérieures».

**Responsable d'accréditation**  
Mme.FRIOUA Yasmine