



Inspection N° 2-086

Certificat d'accréditation

N° : 2-086 Rév 00

L'Organisme Algérien d'Accréditation (ALGERAC), crée par décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, atteste que :

SGS QUALITEST ALGERIE SPA

Adresse : 14 bis Rue Césarée, Hydra - Alger

Possède les compétences requises pour effectuer des activités d'inspection conformément à la norme ISO/IEC 17020 : 2012 et aux règles d'application d'ALGERAC.

La portée d'accréditation et les sites concernés sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

ALGERAC est signataire des accords de reconnaissance multilatérale avec l'European co-operation for Accreditation EA-MLA et des accords de reconnaissance mutuelle avec l'International Laboratory Accreditation Cooperation ILAC-MRA.

Date de prise d'effet : 05/05/2025
Date de fin de validité : 04/05/2028

La Directrice Générale

BOULSNANE Wafa



ANNEXE TECHNIQUE REV 00

L'Organisme Algérien d'Accréditation atteste que :

SGS QUALITEST ALGERIE SPA

Adresse : 14 Rue Césarée, Hydra - Alger

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : ISO/IEC 17020 :2012 en tant qu'organisme d'inspection de (type A) dans les domaines :

- Contrôle des appareils à pression ;
- Contrôle des appareils de levage ;
- Contrôle des appareils électriques ;
- Contrôle non destructif ;
- Agréage des produits.

Note : Un organisme de type A est un organisme fournissant exclusivement des services d'inspection de tierce partie.

Site concerné	Siege Social : 14 Rue Césarée, Hydra. Alger Tel: +213 (0) 23 23 08 99 Fax: +213 (0) 23 23 08 98 E-mail : Dz.contact@sgs.com Site Web: www.sgs-algeria.com
----------------------	---

Date de prise d'effet le : 05/05/2025

Date de fin de validité le : 04/05/2028

**Pour la Directrice Générale et par délégation
Le Chef de Département inspection
BENNACEUR Massinissa**

Cette annexe peut faire l'objet de modification, dans ce cas la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émis

PORTEE D'ACCREDITATION**Domaine General : I. Equipements sous pression**

Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,...	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité.....	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, spécifications techniques
1.1 Contrôle des Appareils à Pression Gaz	-Contrôle visuel (VT) -Contrôle non destructif	Périodique	-Mesureur d'épaisseur UT -Endoscope -Pied à coulisse	-Décret n° 90-245 -ASME VIII div 1 -API 510 -API 572 -Procédure 01-L3-381-AFR(dz)-IND
1.2 Contrôle des Appareils à Pression Vapeur	-Contrôle visuel (VT) -Contrôle non destructif	Périodique	-Mesureur d'épaisseur UT -Endoscope -Pied à coulisse	-Décret n° 90-246 -ASME VIII div 1 -API 510 -API 572 -Procédure 01-L3-381-AFR(dz)-IND
Domaine Général : 2. Levage				
2.2 Contrôle des appareils à charge portées (Chariots élévateurs)	-Contrôle visuel (VT) -Contrôle non destructif	Périodique Après modification Avant mise en exploitation	-Théodolite -Pied à coulisse -Tachymètre	-Loi N° 88 -07 -Décret exécutif N°91-05 -Procédure Interne 01-L3-321-AFR(DZ)-IND
2.2 Contrôle des appareils à charge suspendue (Ponts roulants, grues)	-Contrôle visuel (VT) -Contrôle non destructif	Périodique Après modification Avant mise en exploitation	-Théodolite -Pied à coulisse -Tachymètre	-Loi N° 88 -07 -Décret exécutif N°91-05 -ISO 4308 -ISO 4310 -Procédure Interne 01-L3-321-AFR(DZ)-IND

Domaine Général : 3. Electricité				
3.1 Contrôle des Appareils et Installations Electriques (APE)	-Contrôle visuel -Prise de mesure	Inspection périodique	-Mégohmmètre -Pince ampère métrique -Mesureur de terre -multimètre -Contrôleur de disjoncteur différentiel	- Décret exécutif N°01-342 - Décret exécutif N°21-261 - Décret exécutif N°91-05 - NFC 15-100 - NFC 13-100 -Procédure interne 01-L3-763-AFR(DZ)-IND

Domaine General : 4. Produits et composants industriels				
4.1 CONTROLE NON DESTRUCTIF (CND) des assemblages soudés des équipements et installations industrielles.	Contrôle Radiographie (X)/ (Y)	- Contrôle en cours de fabrication ; - Inspection en service	-Négatoscope -Densitomètre	-ASME V -ASME VIII -ASME B31.3 -ASME B31.1 -ASME B31.3 -API 1104 -EN12517 -Procédure Interne 01-L3-390-AFR(DZ)-IND -Décret 05/117 -Décret 07/171
	Contrôle par Magnétoscopie (MT)	- Contrôle en cours de fabrication ; - Inspection en service	-Electro-aimant -Photomètre -Pyromètre -Indicateur d'induction -Témoin Berthod	-AWS D1.1 -ASME V -ASME VIII division I -ASME B31.1 -ASME B31.3 -Procédure Interne 01-L3-772-AFR(DZ)-IND

4.1 CONTROLE NON DESTRUCTIF (CND) des assemblages soudés des équipements et installations industrielles.	Contrôle par Ressuage (PT)	- Contrôle en cours de fabrication; - Inspection en service	-Double mètre -Torche -Loupe -Luxmètre -Pyromètre -Thermomètre	-ASME V -ASME VIII division I -ASME IV -ASME B31.1 -ASME B31.3 -API 1104 -AWS D1.1 -Procédure Interne 01-L3-771-AFR(DZ)-IND
	Contrôle visuel (VT)	-Contrôle visuel préliminaire au contrôle.	-Jauge de soudeur	-ASME V -ASME VIII division I -ASME B31.3 -AWS D1-1 -Procédure Interne 01-L3-770-AFR(DZ)-IND
	Contrôle par Ultrasons (UT)	- Contrôle en cours de fabrication; - Inspection en service	-Equipement UT -Omni scan MX 2	- ASME V - ASME VIII - ASME IV -ASME B31.1 -ASME B31.3 - AWS D1.1 - ISO 23279 - ISO 17635 - ISO 17640 - ISO 12223 - API 1104 - AWS D1.1 -Procédure Interne OI-L3-375-AFR/DZ-IND

Domaine Général : 5. Agréage

5.1 AGROALIMENTAIRE Production végétale Produits Agricoles et dérivés	-Quantitatif/Qualitatif -Draft survey	-Contrôle quantitatif et Qualitatif	- Sonde prélèvement - Appareil photo - Calculatrice - Densimètre	- Cahier des charges clients -Procédure interne OI-L3-970-AFR(DZ)-AGRI - Fiche technique du produit - Normes et règlements spécifiques au produit
--	--	--	---	--

Responsable d'accréditation
BENNACEUR Massinissa