



# Certificat d'accréditation

N° : 1-1-003 Rév 08

L'Organisme Algérien d'Accréditation (ALGERAC), créé par décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, atteste que :

## SARL ESCLAB

Adresse : Coopérative immobilière universitaire, Bt1, Sidi Ahmed - Bejaia

Possède les compétences requises pour effectuer des activités d'Etalonnage conformément à la norme ISO/IEC 17025 : 2017 et aux règles d'application d'ALGERAC.

La portée d'accréditation et les sites concernés sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

ALGERAC est signataire des accords de reconnaissance multilatérale avec l'European co-operation for Accreditation EA-MRA et des accords de reconnaissance mutuelle avec l'International Laboratory Accreditation Cooperation ILAC-MRA.

Date de prise d'effet : 28/01/2025

Date de fin de validité : 18/01/2029

La Directrice Générale

BOULSNANE Wafa



Date d'octroi de l'accréditation initiale : 19/01/2014

## ANNEXE TECHNIQUE

### Rév 10 (19/03/2025)

L'entité juridique ci-dessous désignée :

<b>Nom : SARL ESCLAB</b> <b>Adresse : Coopérative Immobilière Université N°01 Bt. B Sidi Ahmed Bejaia</b>
--

Est accrédité par ALGERAC - Département Laboratoires d'étalonnage- selon la norme ISO/IEC 17025 :2017 pour son laboratoire, unité technique suivante :

<b>SITE CONCERNE</b>	<b>Laboratoire d'étalonnage ESCLAB</b> <b>Adresse : Coopérative Immobilière Université N°01 Bt. B Sidi Ahmed Bejaia</b> <b>Contact : Mme KARA Razika</b> <b>Tél : + 213 34 21 91 87/ 0561822990</b> <b>Fax : +213 34 21 91 87</b> <b>E-mail : r.kara@esclab-algerie.com</b>
----------------------	--

Unité technique concernée :

- ✓ **Température**
- ✓ **Pression**
- ✓ **Humidité**
- ✓ **Pesage IPFNA**
- ✓ **Caractérisation et vérification des enceintes thermostatiques et climatique.**
- ✓ **Caractérisation Bain et Four**
- ✓ **Qualification des autoclaves**

Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnées et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint ISO/ILAC/IAF de Avril 2017)

**Date de prise d'effet : le 19/03/2025**

**Date de fin de validité : le 18/01/2029**

Pour le Directeur Général et par délégation

Le chef département des laboratoires d'étalonnage

**ZEROUKI Meriem**

## Température et Humidité :

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Équipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Chaîne de mesure de température PT 100/Thermocouple	Température	-90°C ≤ T ≤ 100°C 100°C < T ≤ 150°C 150°C < T ≤ 300°C	0,093°C 0,19°C 0,31°C	Étalonnage par comparaison à un étalon de référence <b>Procédure IT1PR1-7.2 Ver 06</b>	Sonde de référence PT 100 / Thermocouple + Bain liquide / Four à sec	L
		0°C < T ≤ 150°C 150°C < T ≤ 650°C 650°C < T ≤ 1000°C	0,89°C 1,6°C 1,7°C		Sonde de référence Thermocouple + Four à sec	
Chaîne de mesure de température PT 100	Température	-30°C ≤ T ≤ 150°C	0,10°C	Étalonnage par comparaison à un étalon de référence <b>Procédure IT1PR1-7.2 Ver 06</b>	Sonde de référence PT 100 Bain liquide	S
		150°C < T ≤ 450°C 450°C < T ≤ 1000°C	1,4°C 1,8°C		Sonde de référence Thermocouple + Four à sec	
Chaîne de mesure de température Thermo-enregistreur	Température	-10°C ≤ T ≤ 0°C 0°C < T ≤ 30°C 30°C < T ≤ 60°C	0,27°C 0,29°C 0,35°C	Étalonnage par comparaison à un étalon de référence <b>Procédure IT1PR1-7.2 Ver 06</b>	Incubateur caractérisé + étalon de référence	L
Chaîne de mesure de l'humidité relative Enregistreur Humidité relative	Humidité relative	5%HR ≤ H ≤ 11%HR 11%HR < H ≤ 50%HR 50%HR < H ≤ 75%HR 75%HR < H ≤ 95%HR @ 25°C	U=0.71%HR U=0.74%HR U=1.31%HR U=1.31%HR U=0.46°C	Étalonnage par comparaison à un étalon de référence dans un générateur air Humide selon la méthode interne <b>Procédure IT3PR1-7.2 Ver 04</b>	Étalon de référence mesurant la température et l'humidité relative, Générateur d'air humide	L

**Pression : (Air)**

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Étendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Équipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Manomètre numérique/ Manomètre analogique	Pression	0Bar ≤ PR ≤ 35Bar 35Bar < PR ≤ 56 Bar 56Bar < PR ≤ 70 Bar	0,0093 Bar 0,010 Bar 0,011 Bar	Étalonnage par comparaison à un étalon de référence  <b>Procédure IT7PR1-7.2</b> <b>Ver 08</b>	Manomètre numérique + générateur de pression pneumatique (Air)	L
		0Bar ≤ PR ≤ 35Bar 35Bar < PR ≤ 56 Bar 56Bar < PR ≤ 70 Bar	0,0098 Bar 0,015 Bar 0,016 Bar		Manomètre numérique + générateur de pression pneumatique (Air)	S

**Pression : (Huile)**

Manomètre numérique/ Manomètre analogique	Pression	0Bar < PR ≤ 350Bar 350Bar < PR ≤ 630Bar 630Bar < PR ≤ 700Bar 700Bar < PR ≤ 1000Bar	0,095 Bar 0,11 Bar 0,12 Bar 0,37 bar	Étalonnage par comparaison à un étalon de référence  <b>Procédure IT7PR1-7.2</b> <b>Ver 08</b>	Manomètre numérique + générateur de pression hydraulique (Huile)	L
		0Bar < PR ≤ 350Bar 350Bar < PR ≤ 630Bar 630Bar < PR ≤ 700Bar 700Bar < PR ≤ 1000Bar	0,10 Bar 0,13 Bar 0,14 Bar 0,40 bar		Manomètre numérique + générateur de pression hydraulique (Huile)	S

## Pesage (IPFNA) :

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Étendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Équipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Instrument de pesage à fonctionnement non automatique	Masse conventionnelle	$1\text{mg} \leq m \leq 500\text{mg}$	$Y=1,34 \cdot 10^{-5} \cdot m + 0,013 \text{ mg}$	Par pesée d'étalon de masse Procédure IT6PR1-7.2 Ver 03	Étalon masse de classe E2	S
		$500\text{mg} < m \leq 200\text{g}$	$Y=1,75 \cdot 10^{-5} \cdot m + 5,92 \cdot 10^{-5}\text{g}$			
		$200\text{g} < m \leq 5\text{kg}$	$Y=1,64 \cdot 10^{-5} \cdot m + 9,73 \cdot 10^{-3}\text{g}$		Étalon masse de classe F1	
		$1\text{g} \leq m \leq 10\text{kg}$	$Y=1,23 \cdot 10^{-5} \cdot m + 1,20 \cdot 10^{-2}\text{g}$			

## Caractérisation et vérification des enceintes thermostatiques et climatique / bain et Four :

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Étendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipment, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site
Enceinte Thermostatique	Température de L'air en régime établie	$-30\text{ °C} \leq T \leq 0\text{ °C}$	0,20 °C	Instruction IT1 PR2-7.2 Ver 05  Et FD X 15-140 :2013	Centrales d'acquisition avec des sondes Thermocouples type K et Type S.	S
		$0\text{ °C} < T \leq 150\text{ °C}$	0,22 °C			
		$150\text{ °C} < T \leq 250\text{ °C}$	0,49 °C			
		$250\text{ °C} < T \leq 300\text{ °C}$	0,55 °C			
Enceinte Climatique	Température Humidité de l'air en régime établie	$0\text{ °C} \leq T \leq 60\text{ °C}$	0,22 °C		Centrales d'acquisition avec des sondes thermocouples type K type S et enregistreurs Thermo hygromètre	S
		$10\%HR \leq H \leq 150\%HR$	1,1%HR			
		$50\%HR \leq H \leq 85\%HR$	1,35%HR			
Caractérisation bain et four	Température	$-90\text{ °C} \leq T \leq 150\text{ °C}$	0,22 °C	Procédure IT2PR1-7.2 Ver 02	Sonde de référence PT100 + Afficheur	S/L
		$150\text{ °C} < T \leq 1000\text{ °C}$	2,6 °C		Sonde de référence thermocouple + Afficheur	

## Qualification des stérilisateurs à vapeur

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Étendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Équipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site
Stérilisateurs à la vapeur d'eau (Petits et grands stérilisateurs volume <= 1m3) Essai qualification à vide	Test du vide (mesure de pression)	0 à 4 bar	10 mbar	EN 285+A1(2021) ISO 17665-1(2006) §9.3, §9.4.4 partie e, §10. ISO/TS 17665-2(2009) §9.3.1, §10.5 et annexe A4	Sonde embarquée de mesure de la pression	S
Stérilisateurs à la vapeur d'eau (Petits et grands stérilisateurs volume <= 1m3) Essai qualification à vide et en charge	Mesure de la pression pendant le temps du maintien	0 à 4 bar	10 mbar	EN 285+A1(2021) ISO 17665-1(2006) - §9.3, §9.4 ISO/TS 17665-2(2009)	Sondes embarquées température et pression Test Bowie-Dick test bio-indicateur	S
	Détermination du temps d'équilibrage	-50 à 140°C	0,48°C 10 mbar			S
	Mesure de la température de stérilisation					S
	Mesure du temps de maintien					S
	Détermination du facteur de létalité FO					EN 285+A1(2021) ISO 17665-1(2006) Annexe D ISO/TS 17665-2(2009) §8.5, §10.5 e Annexe B

**\*Calibration and Measurement Capability (CMCs) déclarés par le laboratoire** : est l'aptitude en matière de mesures et d'étalonnages disponible pour les clients dans des conditions normales :

Les (CMCs) sont exprimés en termes de :

- Mesurande ou matériau de référence ;
- La méthode ou la procédure d'étalonnage ou de mesure, le type d'instrument à étalonner ou de matériau à mesurer ;
- L'étendue de mesure et les paramètres additionnels le cas échéant ;
- L'incertitude élargie rapportée est basée sur une incertitude type composée multipliée par un facteur d'élargissement  $k$ , fournissant une probabilité de couverture d'environ 95 %.
- L'incertitude élargie est donnée avec un maximum de deux chiffres significatifs.

**Responsable d'accréditation**  
**FERRAH BILLEL**