



Certificat d'Accréditation

N° : 1-1-038 Rév 00

ALGERAC, reconnu par le décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, est signataire de l'accord multilatéral de l'EA pour l'accréditation, pour les activités objet du présent certificat, atteste que :

Centre de Contrôle Technique et d'Expertise CCTE

Adresse : BP1408, Zone industrielle IRARA Z, Hassi Messouad
OUARGLA - ALGERIE

est accrédité selon la norme ISO/IEC 17025:2017 et les règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'étalonnage suivantes :

✓ **Pression.**

Les activités et les sites concernés, couverts par l'accréditation sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

Date de prise d'effet : 24/10/2024

Date de fin de validité : 23/10/2027

La Directrice Générale

BOULSNANE Wafa

ANNEXE TECHNIQUE**Rév 00****Certificat d'accréditation****N° 1-1-038 Rév 00**

L'Organisme Algérien d'Accréditation atteste que :

Nom : Centre de Contrôle Technique et d'Expertise CCTE

Adresse : BP1408, Zone industrielle IRARA2, Hassi Messouad, OUARGLA

Est accrédité par ALGERAC – Département Laboratoires d'étalonnage – selon la norme **ISO/IEC 17025 :2017**, pour son laboratoire et unité technique suivants :

SITE CONCERNE	Laboratoire d'étalonnage Contact : BOUKREDINE Mehdi Tél : + 213 560 910 087 / +213 660 918 070 Fax : / E-mail : dqhse@ccteb.dz
----------------------	---

Unité technique concernée : **Laboratoire - Pression**

Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnées et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint ISO/ILAC d'Avril 2017).

Date de prise d'effet : **24/10/2024**

Date de fin de validité : **23/10/2027**

Pour la Directrice Générale et par délégation
Le chef de Département

ZEROUKI Meriem

PRESSION RELATIVE :

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) etou sur Site (S)
Manomètre Analogique Manomètre électromécanique	Pression relative	0 < Pr ≤ 25 bar 25 < Pr ≤ 200 bar 200 < Pr ≤ 700 bar	0,18 bar 0,22 bar 0,52 bar	Comparaison direct PT-LAB-18 Rév 00	Manomètre numérique + Générateur de pression	L

• **Portée Fixe:** « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées ».

***Calibration and Measurement Capability (CMCs) déclarés par le laboratoire :** est l'aptitude en matière de mesures et d'étalonnages disponible pour les clients dans des conditions normales :

Les (CMCs) sont exprimés en termes de :

- Mesurande ou matériau de référence ;
- La méthode ou la procédure d'étalonnage ou de mesure, le type d'instrument à étalonner ou de matériau à mesurer ;
- L'étendue de mesure et les paramètres additionnels le cas échéant ;
- L'incertitude élargie rapportée est basée sur une incertitude type composée multipliée par un facteur d'élargissement k, fournissant une probabilité de couverture d'environ 95 %.
- L'incertitude élargie est donnée avec un maximum de deux chiffres significatifs.

Responsable d'accréditation
BOUDJERADA Oussama