



Inspection N° 2-043

Certificat d'Accréditation

N° : 2-043 Rév 01

ALGERAC, reconnu par le décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, est signataire de l'accord multilatéral de l'EA pour l'accréditation, pour les activités objet du présent certificat, atteste que :

**Eurl ACC
Algérienne de Contrôle et Construction**

Adresse : Cité 102 Lgts, Didouche Mourad N°04, Annaba 23000

Est accrédité selon la norme ISO/IEC 17020:2012 et les règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'inspection suivantes :

- ✓ Inspection dans les ouvrages et installations Industrielles ;
- ✓ Agréage des produits.

Les activités et les sites concernés, couverts par l'accréditation sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

Date de prise d'effet : 15/11/2024
Date de fin de validité : 14/11/2028

La Directrice Générale

BOULSNANE Wafa

Date d'octroi de l'accréditation initiale : 15/11/2021

ANNEXE TECHNIQUE REV 01

L'Organisme Algérien d'Accréditation atteste que :

Nom : Eurl ACC, Algérienne de Contrôle et Construction

Adresse : Cité 102 Lgts, Didouche Mourad N°04, Annaba 23000

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : ISO/IEC 17020 :2012 en tant qu'organisme d'inspection de (type A) dans les domaines :

- Inspection dans les ouvrages et installations Industrielles ;
- Agréage des produits.

Note : Un organisme de type A est un organisme fournissant exclusivement des services d'inspection de tierce partie indépendante

SITE CONCERNE	<ul style="list-style-type: none">- Siege : Cité 102 Lgts, Didouche Mourad N° 04, Annaba 23000- Tel : 038 84 98 53 / 0661 32 26 71 / 038 48 00 75- Fax : 038 84 98 53 / 038 48 00 75- Email : a.aouadi@acc-dz.com / e.djebbari@acc-dz.com
----------------------	--

Date de prise d'effet le : 15 Novembre 2024

Date de fin de validité le : 14 Novembre 2028

Pour le Directrice Générale et par délégation
Chef de Département inspection
BENNACEUR Massinissa

Cette annexe peut faire l'objet de modification, dans ce cas la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émis

PORTEE D'ACCREDITATION**Domaine Général : 1. Equipements sous pression**

Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,...	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité....	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, Spécifications techniques
1. Contrôle des Appareils à Pression APG/APV (Gaz/Vapeur)	- Contrôle Visuel (VT) - Contrôle non destructif (CND)	Contrôle réglementaire de sécurité, périodique, avant mise en exploitation, après modification.	- Mesureur d'épaisseur - Duromètre - Endoscope	- Décret N° 90-245 - ASME VIII Div 1 - API 510 - API (RP) 572 - CODAP - Procédures internes : PT1.APVG /PT2.APVG PT3.APVG /PT4.APVG PT8.APVG /PT9.APVG PT10.APVG/PT11.APVG PT13.APVG /PT14.APVG PT15.APVG /PT16.APVG PT18.APVG /PT19.APVG

Domaine Général : 2. Electricité

Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,...	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, Spécifications techniques
2. Contrôle des Appareils et installations électrique (APE)	- Contrôle Visuel (VT) - Prise de meure	Contrôle réglementaire de sécurité, périodique, avant mise en exploitation, après modification.	- Mégohmmètre 5 KV / 2.5KV / 1 KV - Pince et mesureur de terre - Multimètre - RCD Loop Tester	- Décret N° 01-342 - NFC 13-100 /NFC 15-100 - Procédures internes : PT1.APE/PT2.APE PT3.APE/ PT4.APE PT5.APE/ PT6.APE PT7.APE/PT8.APE PT9.APE

Domaine Général : 3. Electromécanique

Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, Spécifications techniques
<p>3. Contrôle des Appareils de levage (APL)</p> <p>Equipement de travail, Appareils et accessoires, fixes, mobiles sur site</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle Visuel (VT) - Essais opérationnels - Prise de mesure 	<p>Contrôle réglementaire de sécurité, périodique, avant mise en exploitation, après modification.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Pied à coulisse digital plage 150 mm - Télémètre laser 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret N° 91-05 - Loi N° 88-07 - NF EN ISO011 - ASME B30.22 - ASME B30.09 - ASME B30.10 - ASME B56-1b - NA 956 - ISO 3691-1 - ISO 3691-4 - ISO 4305 - ISO 4308-1 - ISO 4308-2 - Procédures internes : PT1.APL/PT2.APL /PT3.APL PT4.APL/PT5.APL/PT7.APL PT8.APL/PT9.APL/PT11.APL

Domaine Général : 4. Agréage

Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,...	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, Spécifications techniques
4.1 Agréage quantitatif des produits : Ciment, Clinker et dérivés Manufacturés divers Agroalimentaire	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle Visuel (VT) - Dénombrement - Draft Survey 	Evaluation de conformité avant livraison	<ul style="list-style-type: none"> - Appareil photo - Pieds à coulisse 	<ul style="list-style-type: none"> - Exigences clients, cahier des charges/BC - Procédures interne : PT1.AGR / PT2.AGR PT3.AGR / PT4.AGR PT6.6AGR
4.2 Agréage quantitatif et qualitatif des produits : Sidérurgiques Minerais	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle Visuel (VT) - Prise d'échantillon - Analyse 	Evaluation de la conformité à la réception, avant livraison.	<ul style="list-style-type: none"> - Appareil photo - Sac et scellé d'échantillonnage 	<ul style="list-style-type: none"> - Exigences clients, cahier des charges/BC - Procédures interne : PT1.AGR/ PT2.AGR PT3.AGR/ PT4.AGR PT5.AGR/ PT6.AGR PT7.AGR

Responsable d'accréditation
M. BOUAROURI Mohamed