



Certificat d'Accréditation

N° : 2-068 Rév 00

ALGERAC, reconnu par le décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, est signataire de l'accord multilatéral de l'EA pour l'accréditation, pour les activités objet du présent certificat, atteste que :

IRMA GLOBAL SERVICES

Adresse : 52, Ferme Pons - Garidi
16006 Kouba - Alger

est accrédité selon la norme ISO/CEI 17020 : 2012 (en tant qu'organisme de Type A) et les règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'inspections suivantes :

✓ **Inspection dans les ouvrages et installations industrielles.**

Les activités et les sites concernés, couverts par l'accréditation sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

Date de prise d'effet : 11/10/2023
Date de fin de validité : 10/10/2026

Le Directeur Général



Noureddine BOUDISSA

ANNEXE TECHNIQUE

N° 2-068 Rév 00

L'Organisme d'inspection :

IRMA GLOBAL SERVICES

52 Ferme Pons Garidi 16006 Kouba, Wilaya d'Alger.

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : ISO/CEI 17020 :2012 en tant qu'organisme d'inspection de (type A) dans les domaines :

➤ Inspection dans les ouvrages et installations industrielles (APE).

Note : Un organisme de **type A** est un organisme fournissant exclusivement des services d'inspection de tierce partie indépendante.

SITE CONCERNE	<ul style="list-style-type: none">- Siege : 52 Ferme Pons Garidi 16006 Kouba, Wilaya d'Alger.- Tel : 0560.95.28.16 / 023.70.78.83- Fax : /- Email : info@irmaglobal.com abdelwahab.chihaoua@irmaglobal.com
----------------------	---

Date de prise d'effet : 11/10/2023

Date de fin de validité : 10/10/2026

Pour le Directeur Général et par délégation
Le Chef de Département Inspection

Hocine LARBI

Cette annexe peut faire l'objet de modification, pour cela la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise

Domaine Général : ELECTRICITÉ

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase / Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
Contrôle réglementaire des équipements et installations électriques (APE)	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle visuel (VT) - Prise de mesure 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection périodique - Inspection avant mise en exploitation - Inspection sur chantier - Inspection après modification 	<ul style="list-style-type: none"> - Multimètre - Mégohmmètre - Mesureur de résistance de terre - Equipement de test triphasé 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif N°01-342 - Décret exécutif N° 21-261 - Norme NFC 15/100 - CEI 186-1 - CEI 60-296 - Procédure interne PRC-INS-100
Tests électriques des câbles BT	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection visuelle - Contrôle de continuité - Contrôle d'isolement 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection périodique - Inspection avant mise en exploitation - Inspection sur chantier - Inspection après modification 	<ul style="list-style-type: none"> - Mégohmmètre 1Kv - Multimètre 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif N°01-342 - Norme NFC 15/100 - NF EN 50525-2-21 - IEC 60228 - IEEE Std 422 - Procédure interne PRC-INS-107
Tests électriques des systèmes de mise à la terre	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection visuelle - Contrôle continuité - Résistance de terre 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection périodique - Inspection avant mise en exploitation - Inspection sur chantier - Inspection après modification 	<ul style="list-style-type: none"> - Mégohmmètre - Mesure de terre - Mesureur de terre 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif N°01-342 - Norme NFC 15/100 - ANSI/IEE Std 80 - IEE Std 142 - NEC 250-83-3 - Procédure interne PRC-INS-109

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase / Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
Tests électriques des centres de contrôle des moteurs (MCC)	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection visuelle - Opérations potentiel TP - Relais de protection électrique - Contrôle d'isolement - Test de tenue de tension à la fréquence industrielle 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection périodique - Inspection avant mise en exploitation - Inspection sur chantier - Inspection après modification 	<ul style="list-style-type: none"> - Mégohmmètre - Micromètre - Multimètre - Equipement de test triphasé 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif N°01-342 - IEC 60439-2 - IEC 61439-2 - IEC 60947-1 /-2 /-4 - IEC 61689-1 - IEC 60044-1 / 2 - IEC 60255-1 - Procédure interne PRC-INS-112
Tests électriques machines tournantes	<ul style="list-style-type: none"> - Mesure de la résistance d'enroulement - Mesure de la résistance de contact - Test chute de tension par pole - Test de détection des défauts électromagnétiques 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection périodique - Inspection avant mise en exploitation - Inspection sur chantier - Inspection après modification 	<ul style="list-style-type: none"> - Mégohmmètre - Equipement de test triphasé - Multimètre 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif N°01-342 - NF ISO 3046-1/- 3 - NF ISO 3046-3 - IEC 60034-1 - ISO 8528-1 - ISO 8525-5 - Procédure interne PRC-INS-113