



Certificat d'Accréditation

N°: 1-2-032 Rév 02

ALGERAC, reconnu par le décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, atteste que :

**Laboratoire de métallurgie et métrologie
ALFAPIPE Tuberie - Ghardaïa**

Adresse : BP 78, Zone industrielle de Bouroura - 47000 Ghardaïa

est accrédité selon la norme ISO/CEI 17025:2017 et les règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'essais suivantes :

✓ **Essais mécaniques et chimiques sur matériaux métalliques.**

Les activités et les sites concernés, couverts par l'accréditation sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

Date de prise d'effet : 23/07/2021
Date de fin de validité : 22/07/2025

Le Directeur Général

Nouredine BOUDISSA

Date d'octroi de l'accréditation initiale : 23/07/2018

ANNEXE TECHNIQUE
Rév : 03 (08-01-2024)
Certificat d'accréditation
N° 1-2-032 Rev : 02

L'Organisme Algérien d'Accréditation atteste que :

Nom : ALFAPIPE Tuberie de Ghardaia

Adresse : BP 78, Zone industrielle de Bounoura 47000 Ghardaia

Satisfait aux exigences de la norme ISO/IEC 17025 version 2017 et aux règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'essais mécaniques et chimiques sur matériaux métalliques, pour son site et unités techniques suivants :

SITE CONCERNE	Laboratoire de métallurgie et métrologie-ALFAPIPE Tuberie de Ghardaia Adresse : BP 78, Zone industrielle de Bounoura 47000 Ghardaia Contact : Monsieur BOUHAFS Abdelkader Tél : 05.60.31.44.97 Fax : 029 25 47 65 E-mail : b.bouhafs@alfapipe.dz Site web : /
----------------------	--

Unités techniques concernées :

- 1- unité technique N° 1 : Essais Mécaniques sur matériaux métalliques
- 2- unité technique N° 2 : Essais Chimiques sur matériaux métalliques

Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnées et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté.

(cf. communiqué conjoint ISO/ILAC d'Avril 2017)

Date de prise d'effet le 08.01.2024

Date de fin de validité le 22.07.2025

Pour le Directeur Général et par délégation
La cheffe département des laboratoires d'essais
MM.IZEBODJEN Rekia

Cette annexe peut faire l'objet de modification, dans ce cas la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise

- Unité technique N° 1 : Essais Mécaniques sur matériaux métalliques

Génie des matériaux / Métallurgie Essais Mécaniques sur matériaux métalliques					
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Type de portée	Essais sur site client
Matériaux métalliques : aciers, fontes, éprouvettes usinées ou produits bruts, soudure	Rm, Rt0.5, A%	Déformation due à une force de traction jusqu'à rupture (sur machine de traction 1200KN)	ISO 6892-1 : 2016 ASTM A370 : 2017 ASME Section IX : 2019 API 5L 46 ^{ème} édition : 2018 API 1104 21 ^{ème} édition : 2013	Fixe	Non
Matériaux métalliques et soudure dans les aciers au carbone	KV	Détermination de la résilience, rompre une éprouvette entaillée en un seul coup par un mouton pendule à 450 J.	ISO 148-1 : 2016	Fixe	Non
Matériaux métallique aciers au carbone et soudures	Evaluation visuel de fissures	Test de pliage, déformation plastique jusqu'à atteindre un angle de pliage spécifié (sur machine de traction 1200KN)	API 5L 46 ^{ème} édition : 2018 API 1104 21 ^{ème} édition : 2013 ASME Section IX : 2019 ASTM A370 : 2017	Fixe	Non

Portée fixe : "le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les méthodes reconnues décrites dans la portée d'accréditation en les respectant strictement".

Unité technique N° 2 : Essais Chimiques sur matériaux métalliques

Génie des matériaux / Métallurgie Essais Chimiques sur matériaux métalliques					
Objet	Caractéristique mesurée ou	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Type de portée	Essais sur site client
Aciers faiblement alliés	C, Mn, Si, P, S, Cr, Mo, Ni, Al, As, Co, Cu, Nb, N, Ti, V, Sn, B, Fe	Spectrométrie d'émission optique	Méthode constructeur (AMETEK)	Fixe	Non

Portée Fixe : " le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les essais en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées".