



## Certificat d'Accréditation

N° : 2-037 Rév 02

ALGERAC, reconnu par le décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, est signataire de l'accord multilatéral de l'EA pour l'accréditation, pour les activités objet du présent certificat, atteste que :

### **EURL OIL SERVICES COMPANY (OSCO)**

Adresse : PO.BOX 04, HASSI MESSAOUD 30500 ALGERIA

est accrédité selon la norme ISO/IEC 17020:2012 (en tant qu'organisme de type A) et les règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'Inspection suivantes :

- ✓ **Produits et composants industriels (Contrôle Non Destructif) ;**
- ✓ **Inspection dans les ouvrages et installations industrielles.**

Les activités et les sites concernés, couverts par l'accréditation sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

Date de prise d'effet : 07/06/2024  
Date de fin de validité : 06/06/2028

La Directrice Générale

BOULSNANE Wafa

Date d'octroi de l'accréditation initiale : 07/06/2021

**ANNEXE TECHNIQUE****N° 2-037 Rev 03****L'Organisme d'inspection :****EURL OIL SERVICES COMPANY (OSCO)  
PO.BOX 04 HASSI MESSAOUD 30500 ALGERIA**

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : ISO/IEC 17020 :2012 en tant qu'organisme d'inspection de (type A) dans les domaines :

- **Produit et Composant industriels  
Contrôle Non Destructif (MT/PT/VT)**
- **Contrôle des appareils de levage (APL)**
- **Contrôle des appareils à pression (APG/APV)**
- **Contrôle des appareils et installations électriques (APE)**

**Note :** Un organisme de type A est un organisme fournissant exclusivement des services d'inspection de tierce partie indépendante.

|                        |   |
|------------------------|---|
| <b>SITES CONCERNES</b> | <b>Siege Social :</b> PO.BOX 04 Hassi Messaoud 30500 ALGERIA<br>-Tel: (213) 29 79 79 79<br>-Fax: (213) 29 79 79 70<br>-E-Mail : <a href="mailto:inspection@osco-oil.com">inspection@osco-oil.com</a><br><a href="mailto:Contact@osco-oil.com">Contact@osco-oil.com</a><br>-Site Web: <a href="http://www.osco-oil.com">www.osco-oil.com</a> |
|------------------------|---|

**Date de prise d'effet : 07 Juin 2024****Date de fin de validité : 06 Juin 2028**

**Pour le Directrice Générale et par délégation  
P/ Le Chef de Département Inspection**

**BENNACEUR Massinissa**

Cette annexe peut faire l'objet de modification, pour cela la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise

**PORTEE D'ACCREDITATION****Domaine General : 1. PRODUITS ET COMPOSANTS INDUSTRIELS**

| Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,...             | Techniques Utilisées            | Phase /Type d'inspection inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité..... | Equipements utilisés  | Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, spécifications techniques   |
|--|---------------------------------|--|---|---|
| 1.1 CONTROLE NON DESTRUCTIF (CND)<br>des assemblages soudés des équipements et installations industrielles | Contrôle par Magnétoscopie (MT) | En cours de fabrication en cours d'exploitation après réparation, périodique, par des contrôles non destructifs                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>- YOKE</li> <li>- DC COIL</li> <li>- Lampe UV</li> <li>- GAUGE/CLIPER</li> </ul>             | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ASME section V</li> <li>- ASTM E-709</li> <li>- ASTM E-165</li> <li>- Procédure interne : PROC-07</li> </ul> |
|  | Contrôle par Ressuage (PT)      | En cours de fabrication en cours d'exploitation après réparation, périodique, par des contrôles non destructifs                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Luxmètre</li> <li>- Produits de Ressuage</li> <li>- Témoins</li> <li>- Lampe UV</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ASTM E-165</li> <li>- Procédure interne : PROC-07</li> </ul>   |

| <b>Domaine Général : 2. Electricité</b>                              |   |  |   |  |
|--|---|--|---|--|
| <b>2.1 Contrôle des Appareils et Installations Electriques (APE)</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Contrôle Visuel (VT)</b></li> <li>- <b>Prise de mesure</b></li> </ul>         | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inspection périodique</li> <li>- Inspection avant mise en exploitation</li> <li>- Inspection sur chantier</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Multimètre</li> <li>- Mégohmmètre</li> <li>- Pince de terre</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Décret Exécutif N° 01 -342</li> <li>- Décret exécutif N°21-261</li> <li>- Décret Exécutif N° 91 -05</li> <li>- NFC 13-100</li> <li>- NFC13-200</li> <li>- NFC15-100</li> <li>- Procédure Interne : APE</li> <li>SOP PROC-12</li> </ul>  |
| <b>Domaine Général : 3. Equipements sous pression</b>                |   |  |   |  |
| <b>3.1 Contrôle des Appareils à Pression APG/APV Gaz/Vapeur</b>      | <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Contrôle Visuel (VT)</b></li> <li>- <b>Contrôle non destructif</b></li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inspection périodique</li> <li>- Inspection avant mise en exploitation</li> <li>- Inspection sur chantier</li> <li>- Inspection après modification</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mesureur d'épaisseur</li> <li>- Hardness tester</li> </ul>             | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Décret n° 90-245</li> <li>- Décret n° 90-246</li> <li>- Décret exécutif N°21-261</li> <li>- API 59 G, API 16A, API 16C, API 20E,</li> <li>- ASME section VIII</li> <li>- Procédures Interne : PROC-11 APG.APV STANDARD OPERATING PROCEDURE MOP-TEC (1,2,3) PROC 11</li> <li>- API 517 ,API 572 ,API 574 ,API 575</li> </ul> |

**Domaine Général : 4. ELECTROMECHANIQUE**

|   |  |   |   |  |
|---|--|---|---|--|
| <b>4.1 Contrôle des Appareils de Levage (APL)<br/>Appareils et accessoires de levage<br/>Fixes / Mobiles / Sur Site</b> | <ul style="list-style-type: none"><li>- <b>Contrôle Visuel (VT)</b></li><li>- <b>Contrôle non destructif</b></li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>- Inspection périodique</li><li>- Inspection avant mise en exploitation</li><li>- Inspection sur chantier</li><li>- Inspection après modification</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>- Pied à coulisse</li><li>- Metre ruban</li><li>- Load cell</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>- Décret n° 91-05 du 19 01.1991</li><li>- Loi N° 88 -07 du 26/01 / 1988</li><li>- BS 7121-2</li><li>- BS EN 13414-3-2003 + A1-2008</li><li>- Procédure interne PROC-10</li></ul> |
|---|--|---|---|--|