



## Certificat d'Accréditation

N° : 2-019 Rév 02

ALGERAC, reconnu par le décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, atteste que :

### **SGS QUALITEST ALGERIE SPA**

Adresse : Rue Belle Vue, Section 49  
Ilot des Propriétés 66 - Hydra - Alger

est accrédité selon la norme ISO/CEI 17020:2012 (en tant qu'organisme de type A) et les règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'inspection suivantes:

- ✓ Inspection dans les ouvrages et installations industrielles.
- ✓ Produits et composants industriels (Contrôle Non Destructif).
- ✓ Agréages des produits.

Les activités et les sites concernés, couverts par l'accréditation sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

Date de prise d'effet : 29/03/2021

Date de fin de validité : 28/03/2025

Le Directeur Général

Nouredine BOUDISSA

Date d'octroi de l'accréditation initiale: 29/03/2018

## ANNEXE TECHNIQUE

### N° 2-019 Rév 06

L'Organisme d'inspection :

## SGS QUALITEST ALGERIE SPA

14 Rue Césarée, Hydra- Alger

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : ISO/CEI 17020 :2012 en tant qu'organisme d'inspection de type A dans les domaines :

- **CONTROLE DES APPAREILS A PRESSION (APG/APV)**
- **CONTROLE DES APPAREILS DE LEVAGE (APL)**
- **CONTROLE NON DESTRUCTIF (VT /MT)**
- **AGREAGES DES PRODUITS**

**Note :** Un organisme de type A est un organisme fournissant exclusivement des services d'inspection de tierce partie indépendante.

<b>SITES CONCERNES</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>● <b>Siege Social :</b> 14 Rue Césarée, Hydra- Alger Tel: +213 (0) 23 23 08 99 Fax: +213 (0) 23 23 08 98</li> <li>E-mail : <a href="mailto:Dz.contact@sgs.com">Dz.contact@sgs.com</a></li><li>Site Web : <a href="http://www.sgs-algeria.com">www.sgs-algeria.com</a></li></ul>
------------------------	---

**Date de prise d'effet : 06 juin 2024**

**Date de fin de validité : 28 Mars 2025**

**Pour le Directrice Générale et par délégation  
P/ Le Chef de Département Inspection**

**BENNACEUR Massinissa**

Cette annexe peut faire l'objet de modification, pour cela la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise

**PORTEE D'ACCREDITATION**

<b>Domaine General : 1. EQUIPEMENTS SOUS PRESSION</b>				
<b>Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,...</b>	<b>Techniques Utilisées</b>	<b>Phase /Type d'inspection</b> inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité.....	<b>Equipements utilisés</b>	<b>Référentiels</b> Normes-Réglementation procédures internes, spécifications techniques
<b>1.1 Contrôle des Appareils à Pression Gaz/Vapeur</b>	- VT - CND	Inspection périodique	-Pompe d'épreuve -Mesureur d'épaisseur UT -Endoscope -Pied à coulisse	-Décret n° 90-245 -Code ASME VIII div 1 -CODAP -API510 -API572 -Procédure 01-L3-381- AFR(dz)-IND
<b>Domaine Général : 2. ELECTROMECHANIQUE</b>				
<b>2.1 Contrôle des Appareils de Levage (APL)</b>	- VT - CND	Inspection périodique inspection avant mise en exploitation Inspection sur chantier Inspection après modification.	-Théodolite -Pied à coulisse - Tachymètre	-Loi N° 88 -07 du 26/01/ 1988 -Décret exécutif N°91-05 du 19/01/1991 -Procédure Interne 01-L3-321-AFR(DZ)-IND -ISO 4308 -ISO 4310

<b>Domaine General : 3. PRODUITS ET COMPOSANTS INDUSTRIELS</b>				
<b>Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,...</b>	<b>Techniques Utilisées</b>	<b>Phase /Type d'inspection inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité.....</b>	<b>Equipements utilisés</b>	<b>Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, spécifications techniques</b>
<b>3.1 CONTROLE NON DESTRUCTIF (CND) des assemblages soudés des équipements et installations industrielles.</b>	<b>Contrôle par Magnétoscopie (MT)</b>	- En cours de fabrication, en exploitation, après réparation, périodique, par des Contrôles Non Destructifs	-Electro-aimant -Photomètre -Pyromètre -Indicateur d'induction -Témoin Berthod	-Procédure Interne 01-L3-772-AFR(DZ)-IND -AWS1.1 -SNT-TC-1A -ASME
	<b>Contrôle visuel (VT)</b>	-Contrôle visuel préliminaire au contrôle destructif ou non destructif.	-Jauge de soudeur	-Procédure Interne 01-L3-770-AFR(DZ)-IND -ASME V -ASMEVIII -ASNT B31.3 -ASNT-TC -AWS1-1
<b>Domaine Général : 4. AGREAGE</b>				
<b>4.1 AGROALIMENTAIRE Production végétale produits Agricoles et dérivés (Produits solides en vrac)</b>	<b>-Visuel/Quantitatif/Qualitatif - Draft Survey</b>	Contrôle quantitatif et qualitatif dans un cadre autre que réglementaire	- Sonde prélèvement - Appareil photo - Calculatrice - Densimètre	- Cahier des charges clients -Procédure interne 01-L3-970-AFR(DZ)-AGRI - Fiche technique du produit - Normes et règlements spécifiques au produit