



## Certificat d'Accréditation

N° : 1-1-037 Rév 00

ALGERAC, reconnu par le décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, est signataire de l'accord multilatéral de l'EA pour l'accréditation, pour les activités objet du présent certificat, atteste que :

### EURL CALTEST METROLOGIE

Adresse : Lot Blanchette N° 73, Sebala. Draria - Alger

est accrédité selon la norme ISO/IEC 17025:2017 et les règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'étalonnage suivantes :

#### ✓ Température.

Les activités et les sites concernés, couverts par l'accréditation sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

Date de prise d'effet : 27/05/2024

Date de fin de validité : 26/05/2027

La Directrice Générale



BOULSNANE Wafa

**ANNEXE TECHNIQUE**  
**Rév 00 (27/05/2024)**  
**Certificat d'accréditation**  
**N° 1-1-037**

L'entité juridique ci-dessous désignée :

**Nom : EURL CALTEST METROLOGIE**  
**Adresse : Lot Blanchette N°73, Sebala, Draria - Alger**

Est accrédité par ALGERAC - Département Laboratoires d'étalonnage- selon la norme ISO/IEC 17025 :2017, pour son laboratoire et unité technique suivante :

<b>SITE CONCERNE</b>	<b>Laboratoire d'étalonnage</b> <b>Contact technique : Mr BOUNDJAR AHMED</b> <b>Mobile : 0560 189604</b> <b>Contact Commercial : 0560 18 95 84</b> <b>Fix/Fax : 020 32 78 22</b> <b>Adresse du laboratoire : : Lot Blanchette N°73 Sebala Draria-Alger</b> <b>E-mail : caltestmetrologie@yahoo.com</b>
----------------------	--

Unité technique concernée :

✓ **Température**

Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnées et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint ISO/ILAC/IAF de Avril 2017)

Date de prise d'effet : le **27/05/2024**  
Date de fin de validité : le **26/05/2027**

Pour le Directeur Général et par délégation  
Chef département des laboratoires d'étalonnage

**ZEROUKI Meriem**

**TEMPERATURE :**

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Chaîne de mesure de Température (sonde à résistance associée à un afficheur)	Température	-40 °C ≤ T ≤ -20 °C -20 °C < T ≤ 75 °C 75 °C < T ≤ 150 °C	0.070 °C 0.054 °C 0.058 °C	Etalonnage par comparaison directe PR/PT/08 Rev 02	Chaîne de mesure de Température étalon (sonde à résistance de platine associée à un afficheur) Bain Liquide d'étalonnage	L
Chaîne de mesure de Température (sonde à résistance associée à un afficheur)	Température	-25 °C ≤ T ≤ 50 °C 50 °C < T ≤ 150 °C 150 °C < T ≤ 380 °C	0.65 °C 0.78 °C 0.83 °C	Etalonnage par comparaison directe PR/PT/08 Rev 02	Chaîne de mesure de Température étalon (Sonde à résistance de platine associée à un afficheur) Fours Secs	L
Chaîne de mesure de Température (thermocouple associé à un afficheur)	Température	-25 °C ≤ T ≤ 75 °C 75 °C < T ≤ 150 °C 150 °C < T ≤ 380 °C	0.72 °C 0.89 °C 1.01 °C	Etalonnage par comparaison directe PR/PT/08 Rev 02	Chaîne de mesure de Température étalon (Sonde à résistance de platine associée à un afficheur) Fours Secs	L

Chaîne de mesure de Température (sonde à résistance associée à un afficheur)	Température	-25 °C ≤ T ≤ 50 °C 50 °C < T ≤ 150 °C 150 °C < T ≤ 380 °C	0.65 °C 0.79 °C 0.84 °C	Etalonnage par comparaison directe PR/PT/08 Rev 02	Chaîne de mesure de Température étalon (Sonde à résistance de platine associée à un afficheur) Fours Secs	S
Chaîne de mesure de Température (thermocouple associé à un afficheur)	Température	-25 °C ≤ T ≤ 75 °C 75 °C < T ≤ 150 °C 150 °C < T ≤ 380 °C	0.82 °C 0.97 °C 1.01 °C	Etalonnage par comparaison directe PR/PT/08 Rev 02	Chaîne de mesure de Température étalon (Sonde à résistance de platine associée à un afficheur) Fours Secs	S

**Portée Fixe** : « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées ».

\***Calibration and Measurement Capability (CMCs) déclarés par le laboratoire** : est l'aptitude en matière de mesures et d'étalonnages disponible pour les clients dans des conditions normales :

Les (CMCs) sont exprimés en termes de :

- Mesurande ou matériau de référence ;
- La méthode ou la procédure d'étalonnage ou de mesure, le type d'instrument à étalonner ou de matériau à mesurer ;
- L'étendue de mesure et les paramètres additionnels le cas échéant ;
- L'incertitude élargie rapportée est basée sur une incertitude type composée multipliée par un facteur d'élargissement k, fournissant une probabilité de couverture d'environ 95 %.
- L'incertitude élargie est donnée avec un maximum de deux chiffres significatifs