



## Certificat d'Accréditation

N° :2-055 Rév 01

ALGERAC, reconnu par le décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, est signataire de l'accord multilatéral de l'EA pour l'accréditation, pour les activités objet du présent certificat, atteste que :

### SARL INSPEC CND

Adresse : Cité SI EL HOUAS, Hassi Messaoud- OUIARGHA-ALGERIE

est accrédité selon la norme ISO/IEC 17020:2012 (en tant qu'organisme d'inspection de type A) et les règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'inspection suivantes :

- ✓ Inspection dans les ouvrages et installation industrielles ;
- ✓ Produits et composants industriels (Contrôle Non Destructif).

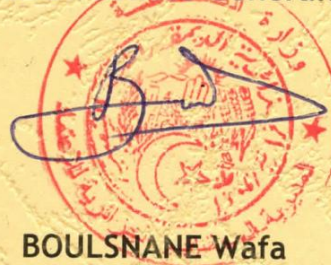
Les activités et les sites concernés, couverts par l'accréditation sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

Date de prise d'effet : 04/03/2024

Date de fin de validité : 09/11/2025

La Directrice Générale



BOULSNANE Wafa

Date d'octroi de l'accréditation initiale : 10/11/2022

## ANNEXE TECHNIQUE

### N° 2-055 Rév 01

L'Organisme d'inspection :

#### SARL INSPEC CND

Cité SI EL HOUAS, Hassi Messaoud - OUARGLA-ALGERIE

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : ISO/CEI 17020 :2012 en tant qu'organisme d'inspection de (type A) dans les domaines :

#### Inspection dans les ouvrages et installation industrielles

- Contrôle des appareils de levage (APL) ;
- Produit et Composant industriels
- Contrôle Non Destructif (MT/PT).

**Note :** Un organisme de type A est un organisme fournissant exclusivement des services d'inspection de tierce partie indépendante.

<b>SITES CONCERNES</b>	<b>Siege Social :</b> Cité SI EL HOUAS, Hassi Messaoud-OUARGLA-ALGERIE -Tel: (213) 29 49 31 58 -Fax: (213) 29 49 31 58 - E-mail : <a href="mailto:inspeccnd@gmail.com">inspeccnd@gmail.com</a>
------------------------	---

Date de prise d'effet : 04 Mars 2024

Date de fin de validité : 09 Novembre 2025

Pour la Directrice Générale et par délégation  
Le Chef de Département Inspection

Hocine LARBI

Cette annexe peut faire l'objet de modification, pour cela la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise.

**PORTEE D'ACCREDITATION**

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
<b>Domaine Général : 1. ELECTROMECHANIQUE</b>				
1.1 Contrôle des Appareils de Levage (APL) Appareils et accessoires de levage Fixes / Mobiles / Sur Site	Contrôle Visuel (VT)  Contrôle non destructif	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Inspection périodique</li> <li>- Inspection avant mise en exploitation</li> <li>- Inspection sur chantier</li> <li>- Inspection après modification</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pied à coulisse</li> <li>- Mètre ruban</li> <li>- Torche</li> <li>- Loupe</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Décret n° 91-05 du 19 .01.1991</li> <li>- ISO 3691-1&amp;2</li> <li>- ISO 4308-1&amp;2</li> <li>- ISO 4309/ISO 4310</li> <li>- ISO 16625</li> <li>- BS7121.2.7</li> <li>- Procédure interne PT 04</li> </ul>
<b>Domaine Général : 2. PRODUITS ET COMPOSANTS INDUSTRIELS</b>				
2.1 Contrôle Non Destructif (CND) des assemblages soudés des équipements et installations industrielles	Contrôle par Magnétoscopie (MT)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- En cours de fabrication en cours d'exploitation après réparation, périodique, par des contrôles non destructifs</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- YOKE</li> <li>- Luxmètre</li> <li>- Témoin Berthold</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- E709-21</li> <li>- Procédure interne PT02</li> </ul>
	Contrôle par Ressuage (PT)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- En cours de fabrication en cours d'exploitation après réparation, périodique, par des contrôles non destructifs</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Luxmètre</li> <li>- Torche</li> <li>- Loupe</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ASTM E 165/E165M-23</li> <li>- Procédure interne PT 03</li> </ul>