



## Certificat d'Accréditation

N° : 2-041 Rév 00

ALGERAC, reconnu par le décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, atteste que :

**EPE C.T.M.C Spa**  
**Centre Technique Métal - Construction**

Adresse : Route Nationale N°05 - Boîte Postale N°09  
Béni Amrane - Boumerdes

est accrédité selon la norme ISO/CEI 17020:2012 (en tant qu'organisme d'inspection de Type C) et les règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'inspection suivantes :

- ✓ **Produits et Composants Industriels (Contrôle Non Destructif) ;**
- ✓ **Qualification des Soudeurs et du Mode Opératoire de soudage (QS/QMOS).**

Les activités et les sites concernés, couverts par l'accréditation sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

Date de prise d'effet : 15/09/2021  
Date de fin de validité : 14/09/2024

Le Directeur Général

Nouredine BOUDISSA

**ANNEXE TECHNIQUE****N° 2-041 Rév 00**

L'Organisme d'inspection :

**Centre Technique Métal Construction  
EPE CTMC SPA**

Route Nationale N°05 Boite Postale N°09 Béni Amrane, Wilaya de Boumerdes.

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : ISO/CEI 17020 : 2012 en tant qu'organisme d'inspection de (type C) dans les domaines :

- **Produits et composants industriels (Contrôle non destructif) : (VT/PT/MT/RT/UT) ;**
- **Qualification des soudeurs et du mode opératoire de soudage (QS/QMOS).**

**Note :** Un organisme de **type C** est un organisme fournissant exclusivement des services d'inspection de tierce partie indépendante.

<b>SITE CONCERNE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>Siege :</b> Route Nationale N°05 Boite Postale, N°09 Béni Amrane, Wilaya de Boumerdes.</li><li>- <b>Tel :</b> 024 72 61 32/33/34    0661 17 02 53</li><li>- <b>Fax :</b> 024 72 61 35</li><li>- <b>Email :</b> ctmc_spa@yahoo.fr</li></ul>
----------------------	---

**Date de prise d'effet : 15 Septembre 2021****Date de fin de validité : 14 Septembre 2024**

**Pour le Directeur Général et par délégation  
Le Chef de Département Inspection**

**Hocine LARBI**

Cette annexe peut faire l'objet de modification, pour cela la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise

## PORTEE D'ACCREDITATION

## Domaine Général : 1. PRODUITS ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
1. Contrôle Non Destructif (CND) des assemblages soudés des Équipements et installations Industriels.	Contrôle Radiographie (X)	- Inspection avant mise en service, finale, périodique, préalable, en cours de fabrication avant livraison, de conformité après réparation ou modification.	- Générateur à rayon X - Négatoscope - Densitomètre	- ASME V - ASME VIII div I - ASME IX - ISO 17636 - ISO 10675 - Mode opératoire ACC-DA-PR04-18
	Contrôle magnétoscopique (MT)	- Inspection avant mise en service, finale, périodique, préalable, en cours de fabrication avant livraison, de conformité après réparation ou modification.	- Electro-aimant - Luxmètre - Pyromètre - Témoin BERTHOLD - Torche	- ASME V - ASME VIII div I - ISO 17638 - ISO 23278 - Mode opératoire ACC-DA-PR04-12
	Contrôle par Ressuage (PT)	- Inspection avant mise en service, finale, périodique, préalable, en cours de fabrication avant livraison, de conformité après réparation ou modification	- Double mètre - Torche - Loupe - Luxmètre - Pyromètre	- ASME V - ASME VIII div I - ISO 3452-1 - ISO 23277 - Mode opératoire ACC-DA-PR04-15

### Domaine Général : 1. PRODUITS ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
<b>1. Contrôle Non Destructif (CND) des assemblages soudés des Équipements et installations Industriels.</b>	<b>Contrôle par Ultrasons (UT)</b>	- Inspection avant mise en service, finale, périodique, préalable, en cours de fabrication avant livraison, de conformité après réparation ou modification	- Poste ultrasons - Palpeurs - Bloc de référence	- ASME V - ASME VIII - ASME VIII div 1 - ASME XII - ASME B31-3 - ISO 23279 - ISO 11666 - ISO 17640 - Modes opératoires ACC-DA-PR04-09 / ACC-DA-PR04-33
	<b>Contrôle visuel (VT)</b>	- Inspection avant mise en service, finale, périodique, préalable, en cours de fabrication avant livraison, de conformité après réparation ou modification	- Valise pédagogique (Ensemble d'appareils de mesure)	- ASME V - ISO 5817 - ISO 17637 - Mode opératoire ACC-DA-PR04-06

## Domaine Général : 2. Soudage

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Équipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
<b>2.Qualification des soudeurs et des modes opératoires de soudage (QS/QMOS)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Contrôle destructif</b></li> <li>- <b>Contrôle non destructif</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Qualification de tout mode opératoire d'assemblages soudés réalisée dans le cadre réglementaire.</li> <li>- Qualification des soudeurs.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Poste à souder</li> <li>- Eprouvette</li> <li>- Nuance</li> <li>- Jauge universelle</li> <li>- Pince ampérométrique</li> <li>- Pyromètre</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ASME IX</li> <li>- ISO 9606</li> <li>- ISO 15614-1</li> <li>- ISO 15609-1</li> <li>- API 1104</li> <li>- WPS</li> <li>- Modes opératoires ACC-DA-PR04-30 / ACC-DA-PR04-31</li> <li>- Décret 90-245 du 18 Août 1990</li> </ul>