



Certificat d'Accréditation

N° : 1-1-022 Rév 01

ALGERAC, reconnu par le décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, atteste que :

**Société de fabrication d'accessoires industriels et sanitaires
SANIAK - Groupe BCR**

Adresse : BP 06-19008, Ain el kébira - Sétif

est accrédité selon la norme ISO CEI 17025:2017 et les règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'étalonnage suivantes :

✓ **Dimensionnel.**

Les activités et les sites concernés, couverts par l'accréditation sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

Date de prise d'effet : 14/11/2022
Date de fin de validité : 13/11/2026

Le Directeur Général

Noureddine BOUDISSA

Date d'octroi de l'accréditation initiale : 14/11/2019

ANNEXE TECHNIQUE

Rév 02 (23/04/2023)
Certificat d'accréditation
N° 1-1-022

L'entité juridique ci-dessous désignée :

Nom : **SANIAK Groupe BCR**

Adresse : Siège sociale : BP N° 06 - 19008 Ain El Kébira -Sétif

Est accrédité par ALGERAC - Département Laboratoires d'étalonnage- selon la norme **ISO/CEI 17025 v 2017** pour son laboratoire, unité technique suivante :

SITE CONCERNE	Laboratoire d'étalonnage : SANIAK Groupe BCR Adresse : BP N° 06 - 19008 Ain El Kébira -Sétif Contact : ALIAT AMIR (RMQ) Tél: 213 (0).36.60.80.86-89 / 213(0).36.60.80.53 Fax: 213 (0).36.60.80.95 E-mail: info_saniak@bcr.dz
----------------------	--

Unité technique concernée : **Dimensionnel**

Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnées et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint **ISO/ILAC/IAF** de Avril 2017)

Date de prise d'effet : le 23/04/2023

Date de fin de validité : le 13/11/2026

Pour le Directeur Général et par délégation
Le chef de département des laboratoires Etalonnage
ZEROUKI MERIEM

Dimensionnel

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Équipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Pied à coulisse q = 10 µm q = 20 µm q = 50 µm	Erreurs d'indication - Contact pleine touche - Surface limitée - Fidélité surface limitée - décalage d'échelle	L ≤ 200 mm	19 µm + 6. 10 ⁻⁶ .L 25 µm + 4* 10 ⁻⁶ .L 56 µm + 2. 10 ⁻⁶ .L	Comparaison mécanique NF E 11-091 (03/2013)	Cales étalent en acier Bagues cylindriques lisses	L
Micromètre d'extérieur q = 1µm q = 2µm q = 5µm q = 10µm	Erreurs d'indication : - Contact pleine touche - Fidélité pleine touche - contact partiel	L ≤ 100 mm	1 µm + 3. 10 ⁻⁵ .L 1 µm + 3. 10 ⁻⁵ .L 3 µm + 2. 10 ⁻⁵ .L 7 µm + 2.10 ⁻⁵ .L	Comparaison mécanique NF E 11-095 (10/2013)	Cales étalent en acier	L

L : longueur

***CMC** (Calibration and Measurement Capability): l'aptitude en matière de mesures et d'étalonnages est la plus petite incertitude de mesure que le laboratoire peut fournir à ses clients, exprimée en incertitude élargie ayant une probabilité spécifique d'environ **95%**

Portée Fixe : « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées ».