



## Certificat d'Accréditation

N° : 2-072 Rév 00

ALGERAC, reconnu par le décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, est signataire de l'accord multilatéral de l'EA pour l'accréditation, pour les activités objet du présent certificat, atteste que :

### **Entreprise Nationale De Forage EPE/ENAFOR/SPA**

Adresse : Z.I Bir Messaoud, BP N° 211, HASSI MESSAOUD - OUARGLA

est accrédité selon la norme ISO/IEC 17020:2012 (en tant qu'organisme de type B) et les règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'Inspection suivantes :

- ✓ **Produits et composants industriels (Contrôle Non Destructif).**

Les activités et les sites concernés, couverts par l'accréditation sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

Date de prise d'effet : 24/01/2024  
Date de fin de validité : 23/01/2027

La Directrice Générale

BOULSNANE Wafa

**ANNEXE TECHNIQUE****N° 2-072 Rev 00****L'Organisme d'inspection :****Entreprise Nationale De Forage  
EPE/ENAFOR/SPA****Z.I Bir Messaoud BP N°211 HASSI MESSAOUD-OUARGLA**

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : ISO/CEI 17020 :2012 en tant qu'organisme d'inspection de (type B) dans les domaines :

➤ **Produit et Composant industriels  
Contrôle Non Destructif (MT/PT/VT)**

**Note :** Un organisme de type B est un organisme qui fournit des prestations d'inspection uniquement à son organisation mère.

<b>SITES CONCERNES</b>	<b>Siege Social ZI Bir Messaoud BP N° 211 HASSI MESSAOUD-OUARGLA Tel : 029 74 13 02/03 Fax : 029 74 13 05</b>
------------------------	---

**Date de prise d'effet : 24 Janvier 2024****Date de fin de validité : 23 Janvier 2027**

**Pour le Directeur Général et par délégation  
Le Chef de Département Inspection**

**Hocine LARBI**

Cette annexe peut faire l'objet de modification, pour cela la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise

**PORTEE D'ACCREDITATION****Domaine General : 1. PRODUITS ET COMPOSANTS INDUSTRIELS**

Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,...	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité.....	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
1.1 CONTROLE NON DESTRUCTIF (CND) des assemblages soudés des équipements et installations industrielles	<b>Contrôle par Magnétoscopie (MT)</b>	- En cours de fabrication en cours d'exploitation après réparation, par des contrôles non destructifs	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Electro-aimant</li> <li>- Photomètre</li> <li>- Pyromètre</li> <li>- Indicateur d'induction</li> <li>- Lampe UV</li> <li>- Témoin Berthod</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- DS1 Vol 3</li> <li>- ASTM E709</li> <li>- ASNT-TC-1A</li> <li>- API RP7G-2</li> <li>- Procédures Interne: PR1-MQ7.1 PR2-MA7.1</li> </ul>
	<b>Contrôle par Ressuage (PT)</b>	- En cours de fabrication en cours d'exploitation après réparation, par des contrôles non destructifs	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Luxmètre</li> <li>- Pyromètre</li> <li>- Lampe UV</li> <li>- Photomètre</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- DS1 Vol 3</li> <li>- API RP7G-2</li> <li>- ASTM E165</li> <li>- ASNT-TC-1A</li> <li>- Procédures Interne PR3-MQ7.1 PR4-MA7.1</li> </ul>
	<b>Contrôle Visuel (VT)</b>	- En cours de fabrication en cours d'exploitation après réparation par des contrôles non destructifs	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kit complet de jauges de soudures profondeurs et mesures dimensionnelles</li> <li>- Loupe</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- DS1 Vol 3</li> <li>- API RP7G-2</li> <li>- ASNT-TC-1A</li> <li>- Procédures Interne PR6.MQ7.1</li> </ul>