



Inspection N° 2-024

Certificat d'Accréditation

N° : 2-024 Rév 01

ALGERAC, reconnu par le décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, est signataire de l'accord multilatéral de l'EA pour l'accréditation, pour les activités objet du présent certificat, atteste que :

**Entreprise Nationale d'Agréage et de Contrôle Technique
EPE ENACT SPA**

Adresse : 21, Boulevard Zighout Youcef - Alger.

Est accrédité selon la norme ISO/CEI 17020 : 2012 (en tant qu'organisme de Type A) et les règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'inspection suivantes :

- ✓ Agréage des Bien et des Produits ;
- ✓ Produits et composants industrielles (Contrôle non destructif) ;
- ✓ Inspection dans les ouvrages et installations industrielles.

Les sites concernés, couverts par l'accréditation sont :

Unités régionales : Alger-Oran-Bejaia -Annaba.

Les activités couvertes sous accréditation sont décrites dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

Date de prise d'effet : 03/02/2023

Date de fin de validité : 02/02/2027

Le Directeur Général

Nouredine BOUDISSA

Date d'octroi de l'accréditation initiale : 03/02/2020

ANNEXE TECHNIQUE

N° 2-024 Rév 01

L'Organisme d'inspection :

Entreprise Nationale d'agrée et de Contrôle Technique

EPE ENACT SPA

21, Boulevard Zighout Youcef, Alger.

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : ISO/CEI 17020 :2012 en tant qu'organisme d'inspection de (**type A**) dans les domaines :

- **Agrée des Bien et des Produits ;**
- **Produits et composants industrielles (Contrôle non destructif) ;**
(VT-MT-PT-RT-UT)
- **Inspection dans les ouvrages et installations industrielles.**
(APG/APV - APL - APE)

Note : Un organisme de **type A** est un organisme fournissant exclusivement des services d'inspection de tierce partie indépendante.

SITES CONCERNES	<ul style="list-style-type: none">• Unité Régionale ALGER : Adresse : 39, Rue Boualem Khalfi Telemly - Alger Tél : 021 63.83.10 - Fax : 021 63.84.89 Mail : ur.alg@enact.dz
	<ul style="list-style-type: none">• Unité régionale Oran Adresse : 18, Boulevard Amir Abdelkader - Oran Tél : 041 29 18 33 / 041 29 18 29 Fax : 041 29 18 31 / 041 29 21 92 Mail : ur.oran@enact.
	<ul style="list-style-type: none">• Unité régionale Bejaia Adresse : Avenue des frères AMRANI-BP n° 32 BEJAIA Tél : 034 17 53 23 / 034 22 25 84 Fax : 034 22 04 06 Mail : enactbejaia@yahoo.fr
	<ul style="list-style-type: none">• Unité régionale ANNABA Adresse : Centre d'affaire « EL-DJOUHARA » 2ème étage 09, Avenue de l'ALN-Annaba Tél : 038 43 10 27 / 038 43 10 28 Fax : 038 43 10 29 Mail : enact.annaba23@gmail.com

Date de prise d'effet : 03/02/2023

Date de fin de validité : 02/02/2027

**Pour le Directeur Général et par délégation
Le Chef de Département Inspection**

Hocine LARBI

Cette annexe peut faire l'objet de modification, pour cela la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise

I. Unité régionale de Alger :

PORTEE D'ACCREDITATION

Domaine Général : 1. EQUIPEMENT SOUS PRESSION				
Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
1. Contrôle des Appareils à pression (APG/APV)	<ul style="list-style-type: none"> - VT - CND 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection en service, périodique - Inspection avant épreuves des Appareils (APV/G) 	<ul style="list-style-type: none"> - Mesureur d'épaisseur (Ultrason) 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret n°90-245 du 18 août 1990 - Décret n°90-246 du 18 août 1990 - Décret exécutif n°21-261 du 13 juin 2021 - Décret exécutif n°21-314 / 315 du 14 Aout 2021 - Code ASME DIV VIII Div 1 - Procédure interne INS-TEC 1.3

Domaine Général : 2. AGREAGE

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
2. Agréage des biens et des produits Inspection d'expédition de toutes les marchandises (Produits conditionnés ou en vrac).	<ul style="list-style-type: none"> - Visuel - Quantitatif - Draft Survey 	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle dans le cadre d'échanges commerciaux et de la réglementation en vigueur 	<ul style="list-style-type: none"> - Appareil photo - Calculatrice - Densimètre 	<ul style="list-style-type: none"> - Procédures internes PRO_AGR_1_1 PRO_INS_AGR_1_1 - Fiche technique du produit - Norme et règlements spécifique au produit.

Domaine Général : 3. ELECTRICITE

3. Contrôle des appareils et installation électriques (APE)	<ul style="list-style-type: none"> - Visuel et prise de mesure 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection périodique - Inspection avant mise en service 	<ul style="list-style-type: none"> - Mégohmmètre - Mesureur de terre - Pince de terre 	<ul style="list-style-type: none"> - NFC 15100, NFC – 13100, NFC-13200 - Décret exécutif n° 01-342 du 28/10/2001 - Décret exécutif n° 21-261 du 13 juin 2021 - Arrêté du 10 avril 2021 - Procédure interne INS-TEC 1.2
--	---	---	--	---

Domaine Général : 4. PRODUITS ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Équipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
4. Contrôle Non Destructif (CND) des assemblages soudés des Équipements et installations Industriels.	Contrôle par Ultrason (UT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Appareil de recherche de défaut par ultrasons - Traducteurs - Bloc d'étalonnage - Cale à gradin couplant 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 du 13 juin 2021 - Décret exécutif n°21-314 et n°21-315 du 14 août 2021. - NF EN ISO 9712 : 2012 - NF EN ISO 16810 - Code ASME section V - NF EN ISO 16811 - NF EN ISO 2400 - NF EN ISO 7963 - Pr EN 12668-1 1) Partie 1 : Appareils - Pr EN 12668-2 1) Partie 2 : Traducteurs. - Pr EN 12668-3 1) Partie 3 - Code ASME section B 31.3 - Procédures internes INS_TEC_1.4 MOP_TEC_1.4.1

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
4. Contrôle Non Destructif (CND) des assemblages soudés des Équipements et installations Industriels.	Contrôle par ressuage (PT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Nettoyant - Pénétrant/Révéléateur - Baladeuse ou lampe Ultraviolet - Thermomètre et loupe d'inspection 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 du 13 juin 2021 - Décret exécutif n°21-314 et n°21-315 du 14 août 2021. - NF EN ISO 3452-1 - NF EN 3452-2 - NF EN ISO 3452-3 - NF EN ISO 3059 - ASME V Article 6 - ASTM E 165 - NF EN ISO 9712 - NF EN 10228-2 - NF EN ISO 5817 - NF EN ISO 23277 - Procédures internes INS_TEC_1.4 MOP_TEC_1.4.2

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
4. Contrôle Non Destructif (CND) des assemblages soudés des Équipements et installations Industriels.	Contrôle visuel (VT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Pied à coulisse - Jauge de profondeur - Jauge à soudure - Appareil photo - Loupe X3 - Luxmètre - Brosse métallique (acier/inox) - Lampe torche - Luxmètre (s'il y a lieu). 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 du 13 juin 2021 - Décret exécutif n°21-314 et n°21-315 du 14 août 2021. - Décret exécutif N°90-245 et 246. - ISO 17637 - NF EN 13018/A1 NF EN 13927
	Contrôle Radiographique (RT) (X) / (γ) « Interprétation de film radiographique »	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Négatoscope 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 du 13 juin 2021 - Décret exécutif n°21-314 et n°21-315 du 14 août 2021. - Code ASME Section V - Code ASME Section IX W.B.Q - Code ASME Section B31 - API 1104 - ASME Section VIII Div 1 - ASME VIII Div 2 - Procédures internes - INS_TEC_1.4 - MOP_TEC_1.4.2

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Équipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
4. Contrôle Non Destructif (CND) des assemblages soudés des Équipements et installations Industriels.	Contrôle magnétoscopique (MT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Aimant permanent - Electro-aimant - Compateur visotactil ou rugosimètre - Mesureur de champ magnétique rémanent - Mesureur numérique de champ tangentiel - Pyromètre ou thermomètre - Combiné radiomètre /Luxmètre - Témoins d'aimantation (BERTHOLD, ASME OU AFNOR). - Lampe baladeuse et lampe ultraviolet - Loupe d'inspection réglé métallique. 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 du 13 juin 2021 - Décret exécutif n°21-314 et n°21-315 du 14 aout 2021 - NF EN ISO 9712 : 2012 - NF EN ISO 17637 - NF EN ISO 5817 - NF EN ISO 9934-1/2/3 - NF EN ISO 3059 - NF EN ISO 17638 - NF EN 1369 - NF EN 10228-1 : 2016 - NF EN ISO 23278 - ASME Section V - Procédures internes - NS_TEC_1.4 - MOP_TEC_1.4.4

Domaine Général : 5. ÉLECTROMECHANIQUE

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
5.1 Contrôle des appareils de levage (APL) Transport mécanique Ascenseurs - Escaliers mécanique - Montes charges.	Contrôle visuel et essais des appareils de levage et de manutention (APL)	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection en service et périodique 	<ul style="list-style-type: none"> - Pince de terre - Pied à coulisse - Appareil à photo - Multimètre 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif 91-05 du 19/01/1991 - EN 81 Partie 20-21-28-50 NA 956 - ISO 8100-2/ 21 /30 - NF EN 13015 - ISO 7465 - Procédures internes ISN-TEC 1.1 MOP-TEC_ 1.1.3
5.2 Contrôle des appareils de levage (APL) Equipeement de travail, Appareils et accessoires.	Contrôle visuel et essais des appareils de levage et de manutention (APL)	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection en service et périodique 	<ul style="list-style-type: none"> - Pied à coulisse 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif 91-05 du 19/01/1991 - NF EN 13135 +A1 - ISO 11629 / ISO 14518 - NA 956 / NA 13361 /NA 13359/ NA 13358 - Procédures internes ISN-TEC 1.1 MOP-TEC_1.1.1 MOP-TEC_1.1.2

II. Unité régionale de Oran :

PORTEE D'ACCREDITATION

Domaine Général : 1. EQUIPEMENT SOUS PRESSION				
Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
1. Contrôle des Appareils à pression (APG/APV)	<ul style="list-style-type: none"> - VT - CND 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection en service, périodique - Inspection avant épreuves des Appareils (APV/G) 	<ul style="list-style-type: none"> - Mesureur d'épaisseur (Ultrason) 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret n°90-245 du 18 août 1990 - Décret n°90-246 du 18 août 1990 - Décret exécutif n°21-261 du 13 juin 2021 - Décret exécutif n°21-314 / 315 du 14 Aout 2021 - Code ASME DIV VIII Div 1 - Procédure interne INS-TEC 1.3

Domaine Général : 2. AGREAGE

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
2. Agréage des biens et des produits Inspection d'expédition de toutes les marchandises (Produits conditionnés ou en vrac).	<ul style="list-style-type: none"> - Visuel - Quantitatif - Draft Survey 	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle dans le cadre d'échanges commerciaux et de la réglementation en vigueur 	<ul style="list-style-type: none"> - Appareil photo - Calculatrice - Densimètre 	<ul style="list-style-type: none"> - Procédures internes - PRO_AGR_1_1 - PRO_INS_AGR_1_1 - Fiche technique du produit - Norme et règlements spécifique au produit.

Domaine Général : 3. ELECTRICITE

3. Contrôle des appareils et installation électriques (APE)	<ul style="list-style-type: none"> - Visuel et prise de mesure 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection périodique - Inspection avant mise en service 	<ul style="list-style-type: none"> - Mégohmmètre - Mesureur de terre - Pince de terre 	<ul style="list-style-type: none"> - NFC 15100, NFC – 13100, NFC-13200 - Décret exécutif n° 01-342 du 28/10/2001 - Décret exécutif n° 21-261 du 13 juin 2021 - Arrêté du 10 avril 2021 - Procédure interne INS-TEC 1.2
--	---	---	--	---

Domaine Général : 4. PRODUITS ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Équipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
4. Contrôle Non Destructif (CND) des assemblages soudés des Équipements et installations Industriels.	Contrôle par Ultrason (UT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Appareil de recherche de défaut par ultrasons - Traducteurs - Bloc d'étalonnage - Cale à gradin couplant 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 du 13 juin 2021 - Décret exécutif n°21-314 et n°21-315 du 14 août 2021. - NF EN ISO 9712 : 2012 - NF EN ISO 16810 - Code ASME section V - NF EN ISO 16811 - NF EN ISO 2400 - NF EN ISO 7963 - Pr EN 12668-1 1) Partie 1 : Appareils - Pr EN 12668-2 1) Partie 2 : Traducteurs. - Pr EN 12668-3 1) Partie 3 - Code ASME section B 31.3 - Procédures internes INS_TEC_1.4 MOP_TEC_1.4.1

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
4. Contrôle Non Destructif (CND) des assemblages soudés des Équipements et installations Industriels.	Contrôle par ressuage (PT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Nettoyant - Pénétrant/Révélateur - Baladeuse ou lampe Ultraviolet - Thermomètre et loupe d'inspection 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 du 13 juin 2021 - Décret exécutif n°21-314 et n°21-315 du 14 août 2021. - NF EN ISO 3452-1 - NF EN 3452-2 - NF EN ISO 3452-3 - NF EN ISO 3059 - ASME V Article 6 - ASTM E 165 - NF EN ISO 9712 - NF EN 10228-2 - NF EN ISO 5817 - NF EN ISO 23277 - Procédures internes INS_TEC_1.4 MOP_TEC_1.4.2

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
4. Contrôle Non Destructif (CND) Des structures, pipes, équipements soudés, Installations et Ouvrages industrielles.	Contrôle visuel (VT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Pied à coulisse - Jauge de profondeur - Jauge à soudure - Appareil photo - Loupe X3 - Luxmètre - Brosse métallique (acier/inox) - Lampe torche - Luxmètre (s'il y a lieu). 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 du 13 juin 2021 - Décret exécutif n°21-314 et n°21-315 du 14 août 2021. - Décret exécutif N°90-245 et 246. - ISO 17637 - NF EN 13018/A1 NF EN 13927
	Contrôle Radiographique (RT) (X) / (γ) « Interprétation de film radiographique »	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Négatoscope 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 du 13 juin 2021 - Décret exécutif n°21-314 et n°21-315 du 14 août 2021. - Code ASME Section V - Code ASME Section IX W.B.Q - Code ASME Section B31 - API 1104 - ASME Section VIII Div 1 - ASME VIII Div 2 - Procédures internes - INS_TEC_1.4 - MOP_TEC_1.4.2

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
4. Contrôle Non Destructif (CND) des assemblages soudés des Équipements et installations Industriels.	Contrôle magnétoscopique (MT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Aimant permanent - Electro-aimant - Comparateur visotactil ou rugosimètre - Mesureur de champ magnétique rémanent - Mesureur numérique de champ tangentiel - Pyromètre ou thermomètre - Combiné radiomètre /Luxmètre - Témoins d'aimantation (BERTHOLD, ASME OU AFNOR). - Lampe baladeuse et lampe ultraviolet - Loupe d'inspection réglé métallique. 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 du 13 juin 2021 - Décret exécutif n°21-314 et n°21-315 du 14 aout 2021 - NF EN ISO 9712 : 2012 - NF EN ISO 17637 - NF EN ISO 5817 - NF EN ISO 9934-1/2/3 - NF EN ISO 3059 - NF EN ISO 17638 - NF EN 1369 - NF EN 10228-1 : 2016 - NF EN ISO 23278 - ASME Section V - Procédures internes - NS_TEC_1.4 - MOP_TEC_1.4.4

Domaine Général : 5. ÉLECTROMECHANIQUE

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
5.1 Contrôle des appareils de levage (APL) Transport mécanique Ascenseurs - Escaliers mécanique - Montes charges.	Contrôle visuel et essais des appareils de levage et de manutention (APL)	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection en service et périodique 	<ul style="list-style-type: none"> - Pince de terre - Pied à coulisse - Appareil à photo - Multimètre 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif 91-05 du 19/01/1991 - EN 81 Partie 20-21-28-50 NA 956 - ISO 8100-2/ 21 /30 - NF EN 13015 - ISO 7465 - Procédures internes ISN-TEC 1.1 MOP-TEC_ 1.1.3
5.2 Contrôle des appareils de levage (APL) Équipement de travail, Appareils et accessoires.	Contrôle visuel et essais des appareils de levage et de manutention (APL)	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection en service et périodique 	<ul style="list-style-type: none"> - Pied à coulisse 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif 91-05 du 19/01/1991 - NF EN 13135 +A1 - ISO 11629 / ISO 14518 - NA 956 / NA 13361 /NA 13359/ NA 13358 - Procédures internes ISN-TEC 1.1 MOP-TEC_1.1.1 MOP-TEC_1.1.2

III. Unité régionale de Bejaia :

PORTEE D'ACCREDITATION

Domaine Général : 1. EQUIPEMENT SOUS PRESSION				
Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
1. Contrôle des Appareils à pression (APG/APV)	<ul style="list-style-type: none"> - VT - CND 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection en service, périodique - Inspection avant épreuves des Appareils (APV/G) 	<ul style="list-style-type: none"> - Mesureur d'épaisseur (Ultrason) 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret n°90-245 du 18 août 1990 - Décret n°90-246 du 18 août 1990 - Décret exécutif n°21-261 du 13 juin 2021 - Décret exécutif n°21-314 / 315 du 14 Aout 2021 - Code ASME DIV VIII Div 1 - Procédure interne INS-TEC 1.3

Domaine Général : 2. AGREAGE

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
2. Agréage des biens et des produits Inspection d'expédition de toutes les marchandises (Produits conditionnés ou en vrac).	<ul style="list-style-type: none"> - Visuel - Quantitatif - Draft Survey 	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle dans le cadre d'échanges commerciaux et de la réglementation en vigueur 	<ul style="list-style-type: none"> - Appareil photo - Calculatrice - Densimètre 	<ul style="list-style-type: none"> - Procédures internes PRO_AGR_1_1 PRO_INS_AGR_1_1 - Fiche technique du produit - Norme et règlements spécifique au produit.

Domaine Général : 3. ELECTRICITE

3. Contrôle des appareils et installation électriques (APE)	<ul style="list-style-type: none"> - Visuel et prise de mesure 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection périodique - Inspection avant mise en service 	<ul style="list-style-type: none"> - Mégohmmètre - Mesureur de terre - Pince de terre 	<ul style="list-style-type: none"> - NFC 15100, NFC – 13100, NFC-13200 - Décret exécutif n° 01-342 du 28/10/2001 - Décret exécutif n° 21-261 du 13 juin 2021 - Arrêté du 10 avril 2021 - Procédure interne INS-TEC 1.2
--	---	---	--	---

Domaine Général : 4. PRODUITS ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Équipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
4. Contrôle Non Destructif (CND) des assemblages soudés des Équipements et installations Industriels.	Contrôle par Ultrason (UT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Appareil de recherche de défaut par ultrasons - Traducteurs - Bloc d'étalonnage - Cale à gradin couplant 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 du 13 juin 2021 - Décret exécutif n°21-314 et n°21-315 du 14 août 2021. - NF EN ISO 9712 : 2012 - NF EN ISO 16810 - Code ASME section V - NF EN ISO 16811 - NF EN ISO 2400 - NF EN ISO 7963 - Pr EN 12668-1 1) Partie 1 : Appareils - Pr EN 12668-2 1) Partie 2 : Traducteurs. - Pr EN 12668-3 1) Partie 3 - Code ASME section B 31.3 - Procédures internes INS_TEC_1.4 MOP_TEC_1.4.1

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
4. Contrôle Non Destructif (CND) des assemblages soudés des Équipements et installations Industriels.	Contrôle par ressuage (PT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Nettoyant - Pénétrant/Révélateur - Baladeuse ou lampe Ultraviolet - Thermomètre et loupe d'inspection 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 du 13 juin 2021 - Décret exécutif n°21-314 et n°21-315 du 14 août 2021. - NF EN ISO 3452-1 - NF EN 3452-2 - NF EN ISO 3452-3 - NF EN ISO 3059 - ASME V Article 6 - ASTM E 165 - NF EN ISO 9712 - NF EN 10228-2 - NF EN ISO 5817 - NF EN ISO 23277 - Procédures internes INS_TEC_1.4 MOP_TEC_1.4.2

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
4. Contrôle Non Destructif (CND) des assemblages soudés des Équipements et installations Industriels.	Contrôle visuel (VT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Pied à coulisse - Jauge de profondeur - Jauge à soudure - Appareil photo - Loupe X3 - Luxmètre - Brosse métallique (acier/inox) - Lampe torche - Luxmètre (s'il y a lieu). 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 du 13 juin 2021 - Décret exécutif n°21-314 et n°21-315 du 14 août 2021. - Décret exécutif N°90-245 et 246. - ISO 17637 - NF EN 13018/A1 NF EN 13927
	Contrôle Radiographique (RT) (X) / (γ) « Interprétation de film radiographique »	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Négatoscope 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 du 13 juin 2021 - Décret exécutif n°21-314 et n°21-315 du 14 août 2021. - Code ASME Section V - Code ASME Section IX W.B.Q - Code ASME Section B31 - API 1104 - ASME Section VIII Div 1 - ASME VIII Div 2 - Procédures internes - INS_TEC_1.4 - MOP_TEC_1.4.2

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
4. Contrôle Non Destructif (CND) des assemblages soudés des Équipements et installations Industriels.	Contrôle magnétoscopique (MT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Aimant permanent - Electro-aimant - Comparateur visotactil ou rugosimètre - Mesureur de champ magnétique rémanent - Mesureur numérique de champ tangentiel - Pyromètre ou thermomètre - Combiné radiomètre /Luxmètre - Témoins d'aimantation (BERTHOLD, ASME OU AFNOR). - Lampe baladeuse et lampe ultraviolet - Loupe d'inspection réglé métallique. 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 du 13 juin 2021 - Décret exécutif n°21-314 et n°21-315 du 14 aout 2021 - NF EN ISO 9712 : 2012 - NF EN ISO 17637 - NF EN ISO 5817 - NF EN ISO 9934-1/2/3 - NF EN ISO 3059 - NF EN ISO 17638 - NF EN 1369 - NF EN 10228-1 : 2016 - NF EN ISO 23278 - ASME Section V - Procédures internes - NS_TEC_1.4 - MOP_TEC_1.4.4

Domaine Général : 5. ÉLECTROMECHANIQUE

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
5.1 Contrôle des appareils de levage (APL) Transport mécanique Ascenseurs - Escaliers mécanique - Montes charges.	Contrôle visuel et essais des appareils de levage et de manutention (APL)	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection en service et périodique 	<ul style="list-style-type: none"> - Pince de terre - Pied à coulisse - Appareil à photo - Multimètre 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif 91-05 du 19/01/1991 - EN 81 Partie 20-21-28-50 NA 956 - ISO 8100-2/ 21 /30 - NF EN 13015 - ISO 7465 - Procédures internes ISN-TEC 1.1 MOP-TEC_ 1.1.3
5.2 Contrôle des appareils de levage (APL) Equipeement de travail, Appareils et accessoires.	Contrôle visuel et essais des appareils de levage et de manutention (APL)	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection en service et périodique 	<ul style="list-style-type: none"> - Pied à coulisse 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif 91-05 du 19/01/1991 - NF EN 13135 +A1 - ISO 11629 / ISO 14518 - NA 956 / NA 13361 /NA 13359/ NA 13358 - Procédures internes ISN-TEC 1.1 MOP-TEC_1.1.1 MOP-TEC_1.1.2

IV. Unité régionale de Annaba :

PORTEE D'ACCREDITATION

Domaine Général : 1. EQUIPEMENT SOUS PRESSION				
Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
1. Contrôle des Appareils à pression (APG/APV)	<ul style="list-style-type: none"> - VT - CND 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection en service, périodique - Inspection avant épreuves des Appareils (APV/G) 	<ul style="list-style-type: none"> - Mesureur d'épaisseur (Ultrason) 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret n°90-245 du 18 août 1990 - Décret n°90-246 du 18 août 1990 - Décret exécutif n°21-261 du 13 juin 2021 - Décret exécutif n°21-314 / 315 du 14 Aout 2021 - Code ASME DIV VIII Div 1 - Procédure interne INS-TEC 1.3

Domaine Général : 2. AGREAGE

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
2. Agréage des biens et des produits Inspection d'expédition de toutes les marchandises (Produits conditionnés ou en vrac).	<ul style="list-style-type: none"> - Visuel - Quantitatif - Draft Survey 	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle dans le cadre d'échanges commerciaux et de la réglementation en vigueur 	<ul style="list-style-type: none"> - Appareil photo - Calculatrice - Densimètre 	<ul style="list-style-type: none"> - Procédures internes PRO_AGR_1_1 PRO_INS_AGR_1_1 - Fiche technique du produit - Norme et règlements spécifique au produit.

Domaine Général : 3. ELECTRICITE

3. Contrôle des appareils et installation électriques (APE)	<ul style="list-style-type: none"> - Visuel et prise de mesure 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection périodique - Inspection avant mise en service 	<ul style="list-style-type: none"> - Mégohmmètre - Mesureur de terre - Pince de terre 	<ul style="list-style-type: none"> - NFC 15100, NFC – 13100, NFC-13200 - Décret exécutif n° 01-342 du 28/10/2001 - Décret exécutif n° 21-261 du 13 juin 2021 - Arrêté du 10 avril 2021 - Procédure interne INS-TEC 1.2
--	---	---	--	---

Domaine Général : 4. PRODUITS ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Équipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
4. Contrôle Non Destructif (CND) des assemblages soudés des Équipements et installations Industriels.	Contrôle par Ultrason (UT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Appareil de recherche de défaut par ultrasons - Traducteurs - Bloc d'étalonnage - Cale à gradin couplant 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 du 13 juin 2021 - Décret exécutif n°21-314 et n°21-315 du 14 août 2021. - NF EN ISO 9712 : 2012 - NF EN ISO 16810 - Code ASME section V - NF EN ISO 16811 - NF EN ISO 2400 - NF EN ISO 7963 - Pr EN 12668-1 1) Partie 1 : Appareils - Pr EN 12668-2 1) Partie 2 : Traducteurs. - Pr EN 12668-3 1) Partie 3 - Code ASME section B 31.3 - Procédures internes INS_TEC_1.4 MOP_TEC_1.4.1

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
4. Contrôle Non Destructif (CND) des assemblages soudés des Équipements et installations Industriels.	Contrôle par ressuage (PT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Nettoyant - Pénétrant/Révélateur - Baladeuse ou lampe Ultraviolet - Thermomètre et loupe d'inspection 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 du 13 juin 2021 - Décret exécutif n°21-314 et n°21-315 du 14 août 2021. - NF EN ISO 3452-1 - NF EN 3452-2 - NF EN ISO 3452-3 - NF EN ISO 3059 - ASME V Article 6 - ASTM E 165 - NF EN ISO 9712 - NF EN 10228-2 - NF EN ISO 5817 - NF EN ISO 23277 - Procédures internes INS_TEC_1.4 MOP_TEC_1.4.2

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
4. Contrôle Non Destructif (CND) des assemblages soudés des Équipements et installations Industriels.	Contrôle visuel (VT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Pied à coulisse - Jauge de profondeur - Jauge à soudure - Appareil photo - Loupe X3 - Luxmètre - Brosse métallique (acier/inox) - Lampe torche - Luxmètre (s'il y a lieu). 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 du 13 juin 2021 - Décret exécutif n°21-314 et n°21-315 du 14 août 2021. - Décret exécutif N°90-245 et 246. - ISO 17637 - NF EN 13018/A1 NF EN 13927
	Contrôle Radiographique (RT) (X) / (γ) « Interprétation de film radiographique »	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Négatoscope 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 du 13 juin 2021 - Décret exécutif n°21-314 et n°21-315 du 14 août 2021. - Code ASME Section V - Code ASME Section IX W.B.Q - Code ASME Section B31 - API 1104 - ASME Section VIII Div 1 - ASME VIII Div 2 - Procédures internes - INS_TEC_1.4 - MOP_TEC_1.4.2

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Équipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
4. Contrôle Non Destructif (CND) des assemblages soudés des Équipements et installations Industriels.	Contrôle magnétoscopique (MT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication - Inspection en service - Suivi de projet - Après réparation 	<ul style="list-style-type: none"> - Aimant permanent - Electro-aimant - Comparateur visotactil ou rugosimètre - Mesureur de champ magnétique rémanent - Mesureur numérique de champ tangentiel - Pyromètre ou thermomètre - Combiné radiomètre /Luxmètre - Témoins d'aimantation (BERTHOLD, ASME OU AFNOR). - Lampe baladeuse et lampe ultraviolet - Loupe d'inspection réglé métallique. 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif n°21-261 du 13 juin 2021 - Décret exécutif n°21-314 et n°21-315 du 14 aout 2021 - NF EN ISO 9712 : 2012 - NF EN ISO 17637 - NF EN ISO 5817 - NF EN ISO 9934-1/2/3 - NF EN ISO 3059 - NF EN ISO 17638 - NF EN 1369 - NF EN 10228-1 : 2016 - NF EN ISO 23278 - ASME Section V - Procédures internes - NS_TEC_1.4 - MOP_TEC_1.4.4

Domaine Général : 5. ÉLECTROMECHANIQUE

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
5.1 Contrôle des appareils de levage (APL) Transport mécanique Ascenseurs - Escaliers mécanique - Montes charges.	Contrôle visuel et essais des appareils de levage et de manutention (APL)	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection en service et périodique 	<ul style="list-style-type: none"> - Pince de terre - Pied à coulisse - Appareil à photo - Multimètre 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif 91-05 du 19/01/1991 - EN 81 Partie 20-21-28-50 NA 956 - ISO 8100-2/ 21 /30 - NF EN 13015 - ISO 7465 - Procédures internes ISN-TEC 1.1 MOP-TEC_ 1.1.3
5.2 Contrôle des appareils de levage (APL) Equipeement de travail, Appareils et accessoires.	Contrôle visuel et essais des appareils de levage et de manutention (APL)	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection en service et périodique 	<ul style="list-style-type: none"> - Pied à coulisse 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret exécutif 91-05 du 19/01/1991 - NF EN 13135 +A1 - ISO 11629 / ISO 14518 - NA 956 / NA 13361 /NA 13359/ NA 13358 - Procédures internes ISN-TEC 1.1 MOP-TEC_1.1.1 MOP-TEC_1.1.2