



Certificat d'Accréditation

N°: 1-1-030 Rév 00

ALGERAC, reconnu par le décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, est signataire de l'accord multilatéral de l'EA pour l'accréditation, pour les activités objet du présent certificat, atteste que :

**Etablissement Public à caractère industriel et Commercial
Etablissement de Construction Aéronautique/ANP
« Chahid BOUMEDAL Abbed » (EPIC-ECA/ANP)**

**Adresse : Etablissement de Construction Aéronautique Tafraoui
Oran - Algérie**

est accrédité selon la norme **ISO/CEI 17025:2017** et les règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'**Etalonnage** suivantes :

✓ **Dimensionnel.**

Les activités et les sites concernés, couverts par l'accréditation sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

Date de prise d'effet : 02/02/2023
Date de fin de validité : 01/02/2026

Le Directeur Général

Nouredine BOUDISSA

ANNEXE TECHNIQUE
Rév 01 (23/04/2023)
Certificat d'accréditation
N° 1-1-030

L'entité juridique ci-dessous désignée :

Nom : Etablissement de Construction Aéronautique - EPIC ECA / ANP
Adresse : Etablissement de Construction Aéronautique BP 87, Ahmed Medeghri, Oran - Algérie

Est accrédité par ALGERAC - Département Laboratoires d'étalonnage- selon la norme ISO/CEI17025 :2017 pour son laboratoire, unité technique suivante :

SITE CONCERNE	Laboratoire d'étalonnage : EPIC-ECA Adresse : Etablissement de Construction Aéronautique BP 87, Ahmed Medeghri, Oran -Algérie Contact : MANSOUR ZOUBIR AMINE Tél: // Fax: 00213-41-18-58-25 E-mail: eca@mdn.dz Site web : //
----------------------	---

Unité technique concernée : **Laboratoire d'étalonnage (Dimensionnel)**

Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnées et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint ISO/ILAC/IAF Avril 2017)

Date de prise d'effet : le 23/04/2023

Date de fin de validité : le 01/02/2026

Pour le Directeur Général et par délégation

Chef de département des laboratoires d'étalonnage

ZEROUKI Meriem

Dimensionnel :

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) Et ou sur Site (S)
Comparateur mécanique à cardan q=1µm	Erreur de mesure totale Erreur de fidélité Erreur d'hystérésis	L ≤ 50 mm	7µm +0,1.10 ⁻⁶ .L 3µm +0,1.10 ⁻⁶ .L 4µm +0,1.10 ⁻⁶ .L	NF E 11-057 (2016)	Comparaison avec banc d'essai étalon	L
Comparateur mécanique à cardan q=10µm	Erreur de mesure totale Erreur de fidélité Erreur d'hystérésis	L ≤ 50 mm	9µm +0,4.10 ⁻⁶ .L 9µm +0,4.10 ⁻⁶ .L 9µm +0,4.10 ⁻⁶ .L	NF E 11-057 (2016)	Comparaison avec banc d'essai étalon	L
Comparateur mécanique à cardan q=100µm	Erreur de mesure totale Erreur de fidélité Erreur d'hystérésis	L ≤ 50 mm	82µm +0,2.10 ⁻⁶ .L 82µm +0,2.10 ⁻⁶ .L 84µm +0,2.10 ⁻⁶ .L	NF E 11-057 (2016)	Comparaison avec banc d'essai étalon	L
Comparateur à affichage numérique q=1µm	Erreur de mesure totale Erreur de fidélité	L ≤ 50 mm	3µm +1,6.10 ⁻⁶ .L 3µm +1,7.10 ⁻⁶ .L	NF E 11-056 (2016)	Comparaison avec banc d'essai étalon	L

Portée Fixe : « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées »

•CMC (Calibration and Measurement Capability) : l'aptitude en matière de mesures et d'étalonnages est la plus petite incertitude de mesure que le laboratoire peut fournir à ses clients, exprimée en incertitude élargie ayant une probabilité spécifique d'environ 95%