



Certificat d'Accréditation

N° : 1-1-024 Rév 02

ALGERAC, reconnu par le décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, est signataire de l'accord multilatéral de l'EA pour l'accréditation, pour les activités objet du présent certificat, atteste que :

Sarl Centre d'Expertise

Adresse : 74, Avenue Sidi Chami - Oran

est accrédité selon la norme ISO/CEI 17025:2017 et les règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'étalonnage suivantes :

- ✓ Température ;
- ✓ Pression.

Les activités et les sites concernés, couverts par l'accréditation sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

Date de prise d'effet : 29/12/2023
Date de fin de validité : 28/12/2027

Le Directeur Général



Noureddine BOUDISSA

Date d'octroi de l'accréditation initiale.: 29/12/2020

ANNEXE TECHNIQUE**Rév 04 (29/12/2023)**

Certificat d'accréditation

N° 1-1-024

L'entité juridique ci-dessous désignée :

Nom : SARL CENTRE D'EXPERTISE
Adresse : 74, Avenue de Sidi Chami 31000 -Oran

Est accrédité par ALGERAC – Département Laboratoires d'étalonnage – selon la norme **ISO/CEI 17025 :2017** pour son laboratoire, unité technique suivante :

SITE CONCERNE	Laboratoire d'étalonnage : CENTRE D'EXPERTISE Adresse : 74, Avenue de Sidi Chami 31000 -Oran Contact : Mr BOUAZIZ Sabik Abdelhadi Tél: + 213661 21 07 03 Fax : +21341 85 32 75 E-mail: centreexpertise@gmail.com
----------------------	---

Unité technique concernée : **Laboratoire Pression, Température.**

Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnés et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint **ISO/ILAC/IAF de Avril 2017**).

Date de prise d'effet : le **29/12/2023**Date de fin de validité : **28/12/2027**

Pour le Directeur Général et par délégation
Le Chef département des laboratoires d'Étalonnage

Mme ZEROUKI Meriem

Température :

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipment, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Chaîne de mesure de température avec sonde thermocouple ou Pt100; Thermomètre à dilatation de gaz ; Thermomètre bimétallique à cadran ; Enregistreur de température	Température	$-20^{\circ}\text{C} \leq T \leq 400^{\circ}\text{C}$	0,49°C	Par comparaison à une chaîne étalon de mesure de température, Procédure interne PR-T05-05	Bain Cryogénique, four sec et thermomètre de précision avec sonde de référence.	L
Chaîne de mesure de température avec sonde thermocouple ou Pt100; Thermomètre à dilatation de gaz ; Thermomètre bimétallique à cadran ; Enregistreur de température	Température	$-20^{\circ}\text{C} \leq T \leq 400^{\circ}\text{C}$	0,50°C	Par comparaison à une chaîne étalon de mesure de température, Procédure interne PR-T05-05	Bain Cryogénique, four sec et thermomètre de précision avec sonde de référence.	S

Portée Fixe : « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées »

PRESSION Relative (Fluide Eau) :

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Manomètres analogiques et numériques ; Chaîne de mesure de pression ; Enregistreur de pression	Pression relative	$7 \leq P \leq 60$ bar	$1 \cdot 10^{-5} \cdot Pr + 0,05$ bar	Par comparaison DKD -R 6-1 Procédure PR-T02-03	Calibrateur de pression PRS6+PRS10	L
		$20 \leq P \leq 200$ bar	$0,4 \cdot 10^{-5} \cdot Pr + 0,07$ bar		Calibrateur de pression PRS6+PRS11	
		$35 \leq P \leq 250$ bar	$15 \cdot 10^{-5} \cdot Pr + 0,14$ bar		Calibrateur de pression PRS6+PRS12	
		$70 \leq P \leq 700$ bar	$0,70 \cdot 10^{-5} \cdot Pr + 0,24$ bar		Calibrateur de pression PRS6+PRS5	
Manomètres analogiques et numériques ; Chaîne de mesure de pression ; Enregistreur de pression	Pression relative	$7 \leq P \leq 60$ bar	$1 \cdot 10^{-5} \cdot Pr + 0,05$ bar	Par comparaison DKD -R 6-1 Procédure PR-T02-03	Calibrateur de pression PRS6+PRS10	S
		$20 \leq P \leq 200$ bar	0,07 bar		Calibrateur de pression PRS6+PRS11	
		$35 \leq P \leq 250$ bar	$7,9 \cdot 10^{-5} \cdot Pr + 0,23$ bar		Calibrateur de pression PRS6+PRS12	
		$70 \leq P \leq 700$ bar	$0,66 \cdot 10^{-5} \cdot Pr + 0,27$ bar		Calibrateur de pression PRS6+PRS5	

Pr : Pression relative

Portée Fixe : « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées »

PRESSION Relative (Fluide Air)

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Manomètres analogiques et numériques ; Chaîne de mesure de pression ; Enregistreur de pression	Pression relative	$2.5 \leq P \leq 25$ bar	$9 \cdot 10^{-5} \cdot Pr + 10$ mbar	Par comparaison DKD -R 6-1 Procédure PR-T02-03	Calibrateur de pression PRS6	L
Manomètres analogiques et numériques ; Chaîne de mesure de pression ; Enregistreur de pression	Pression relative	$2.5 \leq P \leq 25$ bar	$22 \cdot 10^{-5} \cdot Pr + 12$ mbar	Par comparaison DKD -R 6-1 Procédure PR-T02-03	Calibrateur de pression PRS6	S

Pr : Pression relative

Portée Fixe : « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées »

***Calibration and Measurement Capability (CMCs) déclarés par le laboratoire :** est l'aptitude en matière de mesures et d'étalonnages disponible pour les clients dans des conditions normales :

Les (CMCs) sont exprimés en termes de :

- Mesurande ou matériau de référence ;
- La méthode ou la procédure d'étalonnage ou de mesure, le type d'instrument à étalonner ou de matériau à mesurer ;
- L'étendue de mesure et les paramètres additionnels le cas échéant ;
- L'incertitude élargie rapportée est basée sur une incertitude type composée multipliée par un facteur d'élargissement k , fournissant une probabilité de couverture d'environ 95 %.
- L'incertitude élargie est donnée avec un maximum de deux chiffres significatifs.