



Certificat d'Accréditation

N° : 1-1-033 Rév 00

ALGERAC, reconnu par le décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, est signataire de l'accord multilatéral de l'EA pour l'accréditation, pour les activités objet du présent certificat, atteste que :

SARL BOMARE COMPANY

Adresse : 26, rue MOHAMED OUIDIR AMELLAL
El Biar - Alger

est accrédité selon la norme ISO/CEI 17025:2017 et les règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'Etalonnage suivantes :

✓ Dimensionnel.

Les activités et les sites concernés, couverts par l'accréditation sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

Date de prise d'effet : 30/07/2023

Date de fin de validité : 29/07/2026

Le Directeur Général

Nouredine BOUDISSA

ANNEXE TECHNIQUE
Rév 00 (30/07/2023)
Certificat d'accréditation
N° 1-1-033

L'entité juridique ci-dessous désignée :

Nom: SARL BOMARE COMPANY
Adresse : 26, rue MOHAMED OUIDIR AMELLAL - EL BIAR - ALGER

Est accrédité par ALGERAC – Département Laboratoires d'étalonnage– selon la norme **ISO/CEI 17025 :2017**, pour son laboratoire et unité technique suivante :

SITE CONCERNE	Laboratoire d'étalonnage Contact : GUENOUCHE Fella Farroudja Tél : + 213 560 19 76 87 Fax : +213 23 05 06 19 Adresse du laboratoire : Cité chaibia Elot 21 section 2 Ouled chbel Birtouta Alger E-mail : laboratoire.etalonnage@bomarecompany.com
----------------------	--

Unité technique concernée : **Laboratoire : Dimensionnel**

Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnées et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint ISO/ILAC/IAF de Avril 2017)

Date de prise d'effet : **le 30/07/2023**,
Date de fin de validité : **le 29/07/2026**.

Pour le Directeur Général et par délégation
Chef département des laboratoires d'étalonnage

ZEROUKI Meriem

DIMENSIONNEL :

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et/ou sur Site (S)
Pied à coulisse q= 10 µm	Erreur d'indication : -Contact pleine touche -Surface limitée -Fidélité surface limitée -Décalage d'échelle -Contact linéaire	L ≤ 200 mm	U= 17µm+ 7.10⁻⁶.L	Par comparaison: NF E 11-091 03/2013) PRO-LAB-06(D1)-03	Cales étalons Bagues lisses Etalons Piges étalons	L
Pied à coulisse q= 20 µm	Erreur d'indication : -Contact pleine touche -Surface limitée -Fidélité surface limitée -Décalage d'échelle -Contact linéaire	L ≤ 300 mm	U= 42µm+ 6.10⁻⁶.L	Par comparaison: NF E 11-09 03/2013) PRO-LAB-06(D1)-03	Cales étalons Bagues lisses Etalons Piges étalons	L

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire(L) et/ou sur Site (S)
<i>Micromètre d'extérieur</i> <i>q= 1 µm</i>	<i>Erreur d'indication :</i> <i>-Contact pleine touche</i> <i>-Contact sur surface limitée</i> <i>-Erreur de fidélité</i>	<i>L ≤ 100 mm</i>	<i>U= 1µm+ 30.10⁻⁶.L</i>	<i>Par comparaison:</i> <i>NF E 11-095 (10/2013)</i> <i>PRO-LAB-06(D2) 03</i>	<i>Cales étalons</i>	<i>L</i>
<i>Micromètre d'extérieur</i> <i>q= 10 µm</i>	<i>Erreur d'indication :</i> <i>-Contact pleine touche</i> <i>-Contact sur surface limitée</i> <i>-Erreur de fidélité</i>	<i>L ≤ 50 mm</i>	<i>U= 6µm+ 6.10⁻⁶.L</i>	<i>Par comparaison:</i> <i>NF E 11-095 (10/2013)</i> <i>PRO-LAB-06(D2) 03</i>	<i>Cales étalons</i>	<i>L</i>

Portée Fixe : « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées ».

*Calibration and Measurement Capability (CMCs) déclarés par le laboratoire : est l'aptitude en matière de mesures et d'étalonnages disponible pour les clients dans des conditions normales :

Les (CMCs) sont exprimés en termes de :

- Mesurande ou matériau de référence ;
- La méthode ou la procédure d'étalonnage ou de mesure, le type d'instrument à étalonner ou de matériau à mesurer ;
- L'étendue de mesure et les paramètres additionnels le cas échéant ;
- L'incertitude élargie rapportée est basée sur une incertitude type composée multipliée par un facteur d'élargissement k, fournissant une probabilité de couverture d'environ 95 %.
- L'incertitude élargie est donnée avec un maximum de deux chiffres significatifs.