



Certificat d'Accréditation

N°: 1-1-003 Rev 07

ALGERAC, reconnu par le décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, est signataire de l'accord multilatéral de l'EA pour l'accréditation, pour les activités objet du présent certificat, atteste que :

Sarl ESCLAB

Adresse : Coopérative Immobilière Universitaire
Bt 01 - Sidi Ahmed - Bejaia

est accrédité selon la norme ISO/CEI 17025:2017 et les règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'étalonnage suivantes :

- ✓ Température ;
- ✓ Hygrométrie ;
- ✓ Pression ;
- ✓ Pesage IPFNA ;
- ✓ Caractérisation et vérification des enceintes thermostatiques et climatique ;
- ✓ Qualification des Autoclaves.

Les activités et les sites concernés, couverts par l'accréditation sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat. Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

Date de prise d'effet : 22/10/2023
Date de fin de validité : 18/01/2025

Le Directeur Général

Noureddine BOUDISSA

Date d'octroi de l'accréditation initiale : 19/01/2014

ANNEXE TECHNIQUE**Rév 08 (22/10/2023)****Certificat d'accréditation****N° 1-1-003**

L'entité juridique ci-dessous désignée :

Nom : SARL ESCLAB**Adresse : Coopérative Immobilière Université N°01 Bt. B Sidi Ahmed Bejaia**Est accrédité par ALGERAC – Département Laboratoires d'étalonnage – selon la norme **ISO/CEI 17025 :2017** pour son laboratoire, unité technique suivante :

SITE CONCERNE	Laboratoire d'étalonnage ESCLAB Adresse : Coopérative Immobilière Université N°01 Bt. B Sidi Ahmed Bejaia Contact : Mme KARA Razika Tél : + 213 34 21 91 87/ 0561822990 Fax : +213 34 21 91 87 E-mail : r.kara@esclab-algerie.com
----------------------	---

Unité technique concernée : **-Température,****-Hygrométrie,****-Pression,****-Pesage IPFN ;****-Caractérisation et vérification des enceintes thermostatiques et climatique.****-Qualification des Autoclaves**Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnés et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint **ISO/ILAC/IAF de Avril 2017**)Date de prise d'effet : le **22/10/2023**Date de fin de validité : le **18/01/2025**.Pour le Directeur Général et par délégation
Le Chef département des laboratoires Etalonnage
ZEROUKI Meriem

Température et Thermo-hygromètre :

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Chaîne de mesure de température PT 100/Thermocouple	Température	-30°C ≤ T ≤ 150°C 150°C < T ≤ 300°C 300°C < T ≤ 450°C 450°C < T ≤ 650°C	0,08°C 0,37°C 1,1°C 1,4°C	Etalonnage par comparaison à un étalon de référence Procédure IT1PR1-7.2	Sonde de référence PT 100 / Thermocouple + Bain liquide / Four à sec	L
Chaîne de mesure de température PT 100	Température	-30°C ≤ T ≤ 150°C 150°C < T ≤ 450°C 450°C < T ≤ 1000°C	0,10°C 1,2°C 1,7°C	Etalonnage par comparaison à un étalon de référence Procédure IT1PR1-7.2	Sonde de référence PT 100 / Thermocouple + Bain liquide / Four à sec	S
Chaîne de mesure de température Thermo-enregistreur	Température	-10°C ≤ T ≤ 0°C 0°C < T ≤ 30°C 30°C < T ≤ 60°C	0,27°C 0,29°C 0,35°C	Etalonnage par comparaison à un étalon de référence Procédure IT1PR1-7.2	Incubateur caractérisé + étalon de référence	L
Chaîne de mesure en hygrométrie	Humidité relative	5%HR ≤ H ≤ 11%HR 11%HR < H ≤ 50%HR 50%HR < H ≤ 75%HR 75%HR < H ≤ 95%HR @ 25°C	U=0.39%HR U=0.79%HR U=1.4%HR U=1.6%HR U=0.36°C	Etalonnage par comparaison à un étalon de référence Procédure IT3PR1-7.2	Générateur d'humidité caractérisé + étalon de référence	L

Portée Fixe : « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées »

Pression :

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Manomètre digital Manomètre analogique	Pression	0Bar ≤ PR ≤ 42Bar 42Bar < PR ≤ 88Bar 88Bar < PR ≤ 264Bar 264Bar < PR ≤ 700Bar	0,01 Bar 0,016 Bar 0,03 Bar 0,07 Bar	Etalonnage par comparaison à un étalon de référence Procédure IT7PR1-7.2	Manomètre numérique + générateur de pression pneumatique / générateur de pression hydraulique	L
Manomètre digital Manomètre analogique	Pression	0Bar ≤ PR ≤ 42Bar 42Bar < PR ≤ 88Bar 88Bar < PR ≤ 264Bar 264Bar < PR ≤ 700Bar	0,018 Bar 0,028 Bar 0,045 Bar 0,11 Bar	Etalonnage par comparaison à un étalon de référence Procédure IT7PR1-7.2	Manomètre numérique + générateur de pression pneumatique / générateur de pression hydraulique	S

Portée Fixe : « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées »

Pesage (IPFNA):

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Instrument de pesage à fonctionnement non automatique	Masse conventionnelle	1mg ≤ m ≤ 500mg 500mg < m ≤ 200g 200g < m ≤ 5kg	Y=4,3 .10 ⁻⁵ . m + 0,02 mg Y=5,8 . 10 ⁻⁵ .m + 2,9. 10 ⁻⁵ g Y=5,8.10 ⁻⁵ .m + 0,01 g	Par pesée d'étalon de masse Procédure IT6PR1-7.2	Etalon masse de classe E2	S
		1g ≤ m ≤ 10kg	Y=4,8.10 ⁻⁵ . m+0,13 g		Etalon masse de classe F1	

Portée Fixe : « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées »

Caractérisation et vérification des enceintes thermostatiques et climatique :

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Enceinte Thermostatique	Température de l'air en régime établie	$-30\text{ °C} \leq T \leq 0\text{ °C}$	0,20 °C	Instruction IT1 PR2-7.2 Et FD X 15-140 :2013	Centrales d'acquisition avec des sondes thermocouples type K et type S.	S
		$0\text{ °C} < T \leq 150\text{ °C}$	0,22 °C			
		$150\text{ °C} < T \leq 250\text{ °C}$	0,49 °C			
		$250\text{ °C} < T \leq 300\text{ °C}$	0,55 °C			
Enceinte Climatique	Température	$0\text{ °C} \leq T \leq 60\text{ °C}$	0,22°C		Centrales d'acquisition avec des sondes thermocouples type K type S et enregistreurs Thermo hygromètre	S
	Humidité de l'air en régime établie	$10\%HR \leq H \leq 50\%HR$	1,11%HR			
		$50\%HR \leq H \leq 85\%HR$	1,35%HR			

Portée Fixe : « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées »

Qualification des Autoclaves :

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Étendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Équipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Stérilisateur a vapeur d'eau (Autoclaves)	Mesure de la température de stérilisation	-50 C° à 140 C° (Étendu de la Sonde)	0,48 C° 10 mbar	ISO17665-1 (2006) NF EN 285 (2016) Guide pour la validation et le contrôle de routine des procédés de stérilisation à la vapeur d'eau (2010)	-Sondes Embarquées Température/Pression Test de Vide Cycle a vide Cycle a charge Test de BOWIC-DICK Test BIO-INDICATEURS	S
	Mesure de la pression pendant le temps de maintien					
	Mesure de temps de maintien					
	Détermination de temps d'équilibrage					
	Définition du facteur létalité FO					

Portée Fixe : « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées »

***Calibration and Measurement Capability (CMCs) déclarés par le laboratoire :** est l'aptitude en matière de mesures et d'étalonnages disponible pour les clients dans des conditions normales :

Les (CMCs) sont exprimés en termes de :

- Mesurande ou matériau de référence ;
- La méthode ou la procédure d'étalonnage ou de mesure, le type d'instrument à étalonner ou de matériau à mesurer ;
- L'étendue de mesure et les paramètres additionnels le cas échéant ;
- L'incertitude élargie rapportée est basée sur une incertitude type composée multipliée par un facteur d'élargissement k , fournissant une probabilité de couverture d'environ 95 %.
- L'incertitude élargie est donnée avec un maximum de deux chiffres significatifs.