

ANNEXE TECHNIQUE

N° 2-048 Rév 01

L'Organisme d'inspection :

Wellbore Integrity Solutions Algeria

MD5 BASE PO BOX 16 HASSI MESSAOUD, OUARGLA

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : ISO/CEI 17020 :2012 en tant qu'organisme d'inspection de (type C) dans les domaines :

- **Produits et composants industrielles (Contrôle Non Destructif) ;**
- **Contrôle des Appareils à Pression (APG/APV) ;**
- **Contrôle des Appareils de Levage (APL).**

Note : Un organisme de **type C** est un organisme qui fournit des prestations d'inspection à son Organisation mère, et/ou à d'autres parties.

SITE CONCERNES	<ul style="list-style-type: none">- Siege : MD5 base PO box 16 Hassi Messaoud, Ouargla.- Tel : 0770 30 83 73- Fax : /- Email : Ali.Abdoun@wellboreintegrity.com
-----------------------	--

Date de prise d'effet : 02 Aout 2023

Date de fin de validité : 25 Mai 2025

**Pour le Directeur Général et par délégation
Le Chef de Département Inspection**

Hocine LARBI

Cette annexe peut faire l'objet de modification, pour cela la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise

PORTEE D'ACCREDITATION**Domaine Général : 1. Produits et composants industriels**

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, Dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
1. Contrôle Non Destructif (CND) des assemblages soudés des équipements et installations industriels.	- Contrôle par Magnétoscopie (MT)	- En cours de fabrication, en exploitation, après réparation, périodique.	<ul style="list-style-type: none"> - Electro-aimant - Luxmètre - Pyromètre - Indicateur d'induction - Témoin BERTHOLD 	<ul style="list-style-type: none"> - ASTM B31.3 - ASNT - TCIA Niv 1 et 2 - Procédure interne Field inspection 3.03.04
	- Contrôle par Ressuage (PT).	- En cours de fabrication, en exploitation, après réparation, périodique.	<ul style="list-style-type: none"> - Double mètre - Torche - Loupe - Luxmètre - Pyromètre 	<ul style="list-style-type: none"> - ASME V - ASME VIII Division 1 - AWS D 1-1 - ASME IX - Procédure internes Field inspection 3.03.05

Domaine Général : 2. Equipement sous pression

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
2. Contrôle des Appareils à pression (APG/APV)	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle visuel (VT) - Contrôle non destructif (CND) 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection périodique - Inspection avant mise en exploitation - Inspection sur chantier - Inspection après modification 	<ul style="list-style-type: none"> - Mesureur d'épaisseur - Endoscope 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret n°90-245 du 18 août 1990 - Décret n°90-246 245 du 18 août 1990 - NBN EN 970 - NBN EN 473 - NBN 12062 - NBN EN13018 - EN ISO 5817 - ASME V - ASME VIII - ANSI B31.3 - Procédures internes Istb 05b52A0 (11-16)

Domaine Général : 3. Electromécanique

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
3. Contrôle des Appareils de Levage (APL)	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle Visuel (VT) - Contrôle Non Destructif (CND) 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection périodique - Inspection avant mise en exploitation - Inspection sur chantier - Inspection après modification 	<ul style="list-style-type: none"> - Lunette - Théodolite - Pied à coulisse - Mètre ruban 	<ul style="list-style-type: none"> - B56.1 ANSI ITSDF ED 2009 - BS ISO 5057 1993 - Procédure interne Istb 05b56010