

**ANNEXE TECHNIQUE**  
**Rév : 03 (08-01-2024)**  
**Certificat d'accréditation**  
**N° 1-2-032 Rev : 02**

L'Organisme Algérien d'Accréditation atteste que :

**Nom : ALFAPIPE Tuberie de Ghardaia**

**Adresse : BP 78, Zone industrielle de Bounoura 47000 Ghardaia**

Satisfait aux exigences de la norme ISO/IEC 17025 version 2017 et aux règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'essais mécaniques et chimiques sur matériaux métalliques, pour son site et unités techniques suivants :

<b>SITE CONCERNE</b>	<b>Laboratoire de métallurgie et métrologie-ALFAPIPE</b> <b>Tuberie de Ghardaia</b> <b>Adresse : BP 78, Zone industrielle de Bounoura 47000</b> <b>Ghardaia</b> <b>Contact : Monsieur BOUHAFS Abdelkader</b> <b>Tél : 05.60.31.44.97</b> <b>Fax : 029 25 47 65</b> <b>E-mail : b.bouhafs@alfapipe.dz</b> <b>Site web : /</b>
----------------------	--

**Unités techniques concernées :**

- 1- unité technique N° 1 : Essais Mécaniques sur matériaux métalliques
- 2- unité technique N° 2 : Essais Chimiques sur matériaux métalliques

*Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnées et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté.*

*(cf. communiqué conjoint ISO/ILAC d'Avril 2017)*

**Date de prise d'effet le 08.01.2024**

**Date de fin de validité le 22.07.2025**

**Pour le Directeur Général et par délégation**  
**La cheffe département des laboratoires d'essais**  
**MM.IZEBODJEN Rekia**

*Cette annexe peut faire l'objet de modification, dans ce cas la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise*

## - Unité technique N° 1 : Essais Mécaniques sur matériaux métalliques

Génie des matériaux / Métallurgie Essais Mécaniques sur matériaux métalliques					
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Type de portée	Essais sur site client
Matériaux métalliques : aciers, fontes, éprouvettes usinées ou produits bruts, soudure	Rm, Rt0.5, A%	Déformation due à une force de traction jusqu'à rupture  (sur machine de traction 1200KN)	ISO 6892-1 : 2016 ASTM A370 : 2017 ASME Section IX : 2019 API 5L 46 <sup>ème</sup> édition : 2018 API 1104 21 <sup>ème</sup> édition : 2013	Fixe	Non
Matériaux métalliques et soudure dans les aciers au carbone	KV	Détermination de la résilience, rompre une éprouvette entaillée en un seul coup par un mouton pendule à 450 J.	ISO 148-1 : 2016	Fixe	Non
Matériaux métallique aciers au carbone et soudures	Evaluation visuel de fissures	Test de pliage, déformation plastique jusqu'à atteindre un angle de pliage spécifié (sur machine de traction 1200KN)	API 5L 46 <sup>ème</sup> édition : 2018 API 1104 21 <sup>ème</sup> édition : 2013 ASME Section IX : 2019 ASTM A370 : 2017	Fixe	Non

*Portée fixe : "le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les méthodes reconnues décrites dans la portée d'accréditation en les respectant strictement".*

## Unité technique N° 2 : Essais Chimiques sur matériaux métalliques

Génie des matériaux / Métallurgie Essais Chimiques sur matériaux métalliques					
Objet	Caractéristique mesurée ou	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Type de portée	Essais sur site client
Aciers faiblement alliés	C, Mn, Si, P, S, Cr, Mo, Ni, Al, As, Co, Cu, Nb, N, Ti, V, Sn, B, Fe	Spectrométrie d'émission optique	Méthode constructeur (AMETEK)	Fixe	Non

**Portée Fixe :** " le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les essais en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées".