

ANNEXE TECHNIQUE**N° 2-067 Rév 00****L'Organisme d'inspection :****SARL OMEGA COMEX**

Zone Nord Sidi Djillali 85 logements BT F 3 -ème Etage, N° 12,
Wilaya de Sidi Bel Abbés.

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : ISO/CEI 17020 :2012 en tant qu'organisme d'inspection de (type A) dans les domaines :

➤ **Inspection dans les Ouvrages et Installations Industrielles (APG/APV).**

Note : Un organisme de **type A** est un organisme fournissant exclusivement des services d'inspection de tierce partie indépendante.

SITE CONCERNE	<ul style="list-style-type: none">- Siege : Zone Nord Sidi Djillali 85 logements BT F 3 -ème Etage, N° 12, Wilaya de Sidi Bel Abbés.- Tel : 0553.88.23.81 / 0560.33.01.81 / 0771.33.61.23- Fax : 048.71.40.20- Email : contact@omega-omex.com
----------------------	--

Date de prise d'effet : 11/10/2023

Date de fin de validité : 10/10/2026

**Pour le Directeur Général et par délégation
Le Chef de Département Inspection**

Hocine LARBI

Cette annexe peut faire l'objet de modification, pour cela la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise

PORTEE D'ACCREDITATION**Domaine Général : EQUIPEMENTS SOUS PRESSION**

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, Préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
Contrôle des appareils à pression à gaz et à vapeur (APG/APV)	- Contrôle non destructif.	<ul style="list-style-type: none"> - Inspection périodique - Inspection avant mise en exploitation - Inspection sur chantier - Inspection après modification 	<ul style="list-style-type: none"> - Mesureur d'épaisseur - Endoscope - Pompe d'épreuve électrique 	<ul style="list-style-type: none"> - Décret 90-245 du 18 Aout 1990 - Décret 90-246 du 18 Aout 1990 - API 2021 - ASME 2021 - CODAP 2000 Div 1 - ISO 04-2012 - Procédure interne : PR.TEC.01.R00 PR.TEC.02.R00