

**ANNEXE TECHNIQUE**  
**Rév 00 (30/07/2023)**  
**Certificat d'accréditation**  
**N° 1-1-033**

L'entité juridique ci-dessous désignée :

<b>Nom: SARL BOMARE COMPANY</b> <b>Adresse : 26, rue MOHAMED OUIDIR AMELLAL - EL BIAR - ALGER</b>
--

Est accrédité par ALGERAC – Département Laboratoires d'étalonnage– selon la norme **ISO/CEI 17025 :2017**, pour son laboratoire et unité technique suivante :

<b>SITE CONCERNE</b>	<b>Laboratoire d'étalonnage</b> Contact : GUENOUCHE Fella Farroudja Tél : + 213 560 19 76 87 Fax : +213 23 05 06 19 Adresse du laboratoire : Cité chaibia Elot 21 section 2 Ouled chbel Birtouta Alger E-mail : <a href="mailto:laboratoire.etalonnage@bomarecompany.com">laboratoire.etalonnage@bomarecompany.com</a>
----------------------	--

Unité technique concernée : **Laboratoire : Dimensionnel**

Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnées et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint ISO/ILAC/IAF de Avril 2017)

Date de prise d'effet : **le 30/07/2023**,  
Date de fin de validité : **le 29/07/2026**.

Pour le Directeur Général et par délégation  
Chef département des laboratoires d'étalonnage

**ZEROUKI Meriem**

**DIMENSIONNEL :**

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et/ou sur Site (S)
<p><i>Pied à coulisse</i></p> <p><math>q = 10 \mu m</math></p>	<p><i>Erreur d'indication :</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Contact pleine touche</li> <li>-Surface limitée</li> <li>-Fidélité surface limitée</li> <li>-Décalage d'échelle</li> <li>-Contact linéaire</li> </ul>	$L \leq 200 \text{ mm}$	$U = 17 \mu m + 7 \cdot 10^{-6} \cdot L$	<p><i>Par comparaison:</i></p> <p>NF E 11-091 03/2013) PRO-LAB-06(D1)-03</p>	<p><i>Cales étalons</i></p> <p><i>Bagues lisses</i></p> <p><i>Etalons</i></p> <p><i>Piges étalons</i></p>	L
<p><i>Pied à coulisse</i></p> <p><math>q = 20 \mu m</math></p>	<p><i>Erreur d'indication :</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Contact pleine touche</li> <li>-Surface limitée</li> <li>-Fidélité surface limitée</li> <li>-Décalage d'échelle</li> <li>-Contact linéaire</li> </ul>	$L \leq 300 \text{ mm}$	$U = 42 \mu m + 6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	<p><i>Par comparaison:</i></p> <p>NF E 11-09 03/2013) PRO-LAB-06(D1)-03</p>	<p><i>Cales étalons</i></p> <p><i>Bagues lisses</i></p> <p><i>Etalons</i></p> <p><i>Piges étalons</i></p>	L

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire(L) et/ou sur Site (S)
<i>Micromètre d'extérieur</i>  <i>q= 1 µm</i>	<i>Erreur d'indication :</i> <i>-Contact pleine touche</i> <i>-Contact sur surface limitée</i> <i>-Erreur de fidélité</i>	<i>L ≤ 100 mm</i>	<i>U= 1µm+ 30.10<sup>-6</sup>.L</i>	<i>Par comparaison:</i> <i>NF E 11-095 (10/2013)</i> <i>PRO-LAB-06(D2) 03</i>	<i>Cales étalons</i>	<i>L</i>
<i>Micromètre d'extérieur</i>  <i>q= 10 µm</i>	<i>Erreur d'indication :</i> <i>-Contact pleine touche</i> <i>-Contact sur surface limitée</i> <i>-Erreur de fidélité</i>	<i>L ≤ 50 mm</i>	<i>U= 6µm+ 6.10<sup>-6</sup>.L</i>	<i>Par comparaison:</i> <i>NF E 11-095 (10/2013)</i> <i>PRO-LAB-06(D2) 03</i>	<i>Cales étalons</i>	<i>L</i>

**Portée Fixe** : « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées ».

\*Calibration and Measurement Capability (CMCs) déclarés par le laboratoire : est l'aptitude en matière de mesures et d'étalonnages disponible pour les clients dans des conditions normales :

Les (CMCs) sont exprimés en termes de :

- Mesurande ou matériau de référence ;
- La méthode ou la procédure d'étalonnage ou de mesure, le type d'instrument à étalonner ou de matériau à mesurer ;
- L'étendue de mesure et les paramètres additionnels le cas échéant ;
- L'incertitude élargie rapportée est basée sur une incertitude type composée multipliée par un facteur d'élargissement k, fournissant une probabilité de couverture d'environ 95 %.
- L'incertitude élargie est donnée avec un maximum de deux chiffres significatifs.