

ANNEXE TECHNIQUE
Rev 01(24/04/2023)
Certificat d'accréditation
N° 1-1-029

L'entité juridique ci-dessous désignée :

Nom : SARL Laboratoires VENUS SAPECO

Adresse : SARL laboratoires VENUS SAPECO ,202 Rue du 17 sept Ouled -Yaich-Blida

Est accrédité par ALGERAC - Département Laboratoires d'étalonnage - selon la norme ISO/CEI 17025 :2017 pour son laboratoire, unité technique suivante :

SITE CONCERNE	Laboratoire d'étalonnage : VENUS SAPECO Adresse : SARL laboratoires VENUS SAPECO ,202 Rue du 17 sept Ouled -Yaich-Blida Contact : MOULA Mourad Tél: (213) 25 27 53 54 Fax: / E-mail: labovenus@yahoo.fr / mouradmoula@yahoo.fr / metrologie@labovenus.dz
----------------------	--

- Unité technique concernée : **Caractérisation et vérification des enceintes thermostatiques.**

Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnés et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint ISO/ILAC/IAF Avril 2017)

Date de prise d'effet le 24/04/2023

Date de fin de validité : le 14/04/2026

Pour le Directeur Général et par délégation
Chef de département des laboratoires d'Étalonnage
ZEROUKI Meriem

Caractérisation et vérification des enceintes thermostatiques

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Domaine application	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Enceintes thermostatiques	Température de l'air en régime établi -Ecart de consigne -Erreur d'indication, -Homogénéité et stabilité de l'environnement.	$-20^{\circ}\text{C} < T < 130^{\circ}\text{C}$	0,52 °C	Caractérisation et vérification à l'aide de la mesure de la température en plusieurs points par comparaison à des sondes de température de référence FDX 15-140 v2013	Centrale d'acquisition avec 20 sondes de température (thermocouples type T)	S

- L'incertitude mentionnée est la composante instrumentale liée aux moyens de mesure utilisés. Les composantes liées à l'enceinte en essai (homogénéité, stabilité, etc.) seront utilisées pour exprimer l'incertitude finale.

Portée Fixe : « *Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées* »

•**CMC (Calibration and Measurement Capability)** : l'aptitude en matière de mesures et d'étalonnages est la plus petite incertitude de mesure que le laboratoire peut fournir à ses clients, exprimée en incertitude élargie ayant une probabilité spécifique d'environ 95%