

ANNEXE TECHNIQUE

Rév 04 (26/04/2023)
Certificat d'accréditation
N° 1-1-016

L'entité juridique ci-dessous désignée :

Nom : Laboratoire d'étalonnage ORFEE Groupe BCR
Adresse : Adresse : Route du village Agricole Bordj Menaiel-BOUMERDES.

Est accrédité par ALGERAC - Département Laboratoires d'étalonnage- selon lanorme ISO/CEI 17025 :2017 pour son laboratoire, unité technique suivante :

SITE CONCERNE	Laboratoire d'étalonnage : Filiale ORFEE Groupe BCR Adresse : Route du Village Agricole BORDJ MENAIEL-BOUMERDES Contact : LEKDIM RIADHTél : (0).36.74.96.25 Fax: (0).36.74.96.27 E-mail: info@bcr.dz
----------------------	---

Unité technique concernée : **Laboratoire dimensionnel ;**

Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnés et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint ISO-ILAC-IAF de Avril 2017).

Date de prise d'effet : 26/04/2023

Date de fin de validité : 07/08/2025

Pour le Directeur Général et par délégation
Chef département des laboratoires d'Etalonnage
ZEROUKI Meriem

Dimensionnel :

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Pied à coulisse <i>q=10 μm ; q=20 μm ; q=50 μm.</i>	-Erreur d'indication contact pleinetouche -Erreur d'indication contact sursurface limitée -Erreur de fidélité -Erreur de décalage d'échelle	L ≤ 200 mm	$4\mu\text{m}+q+5.10^{-6}.L$	Comparaison mécanique <i>Procédure PT 5.07 rev 00</i>	-Cales étalons plansParallèles en acier -Bague lisse	L
Micromètre d'extérieur <i>q=1 μm ; q=2 μm ; q=5 μm ; q=10 μm.</i>	-Erreur d'indication contact pleine -Erreur d'indication contact partiel d'une surface -Erreur de fidélité	L ≤ 100 mm	$2\mu\text{m}+q+25.10^{-6}.L$	Comparaison mécanique <i>Procédure PT 5.08 rev 00</i>	Cales étalons plansParallèles en acier	L

Portée Fixe: « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées »

*CMC (Calibration and Measurement Capability) : l'aptitude en matière de mesures et d'étalonnages est la plus petite incertitude de mesure que le laboratoire peut fournir à ses clients, exprimée en incertitude élargie ayant une probabilité spécifique d'environ 95%.