

ANNEXE TECHNIQUE**N° 2-061 Rev 00****L'Organisme d'inspection :****SNC EL AMEL****Z.A LACHBOUR , route EL ACHIR section 10, ilot 147 - BBA**

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : ISO/CEI 17020 :2012 en tant qu'organisme d'inspection de (type C) dans les domaines :

- **Produit et Composant industriels**
Contrôle Non Destructif (PT/RT)

Note : Un organisme de type C est un organisme qui fournit des prestations d'inspection à son Organisation mère, et/ou à d'autres parties.

SITES CONCERNES	Siege Social : Z.A LACHBOUR ; route EL ACHIR section 10, ilot 147 ; BBA -Tel/Fax : (213) 35 76 50 77/ (213) 35 76 50 81 -E-Mail: contact@sncelamel-dz.com -Site Web : www.sncelamel-dz.com
------------------------	---

Date de prise d'effet : 12 Avril 2023**Date de fin de validité : 11 Avril 2026**

Pour le Directeur Général et par délégation
Le Chef de Département Inspection

Hocine LARBI

Cette annexe peut faire l'objet de modification, pour cela la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise

PORTEE D'ACCREDITATION**Domaine General : 1. PRODUITS ET COMPOSANTS INDUSTRIELS**

Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,...	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité.....	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, spécifications techniques
1.1 CONTROLE NON DESTRUCTIF (CND) des assemblages soudés des équipements et installations industrielles	Contrôle par Ressuage (PT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication en cours d'exploitation après réparation, périodique, par des contrôles non destructifs 	<ul style="list-style-type: none"> - Thermomètre. - Luxmètre 	<ul style="list-style-type: none"> - ASME V, - API 1104 - Procédure Interne PR-CND-002 rev 04
	Contrôle par Radiographie (RT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication en cours d'exploitation après réparation, périodique, par des contrôles non destructifs 	<ul style="list-style-type: none"> - Négatoscope - Densitomètre - Film étalon 	<ul style="list-style-type: none"> - ASME V, - API 1104 - Procédure Interne PR-CND-001 rev 04