

ANNEXE TECHNIQUE

N° 2-058 Rév 00

L'Organisme d'inspection :

EURL OIL TEST

Local N° 01, cité 314 logements Hassi Messaoud, Wilaya de Ouargla 30500.

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : ISO/CEI 17020 : 2012 en tant qu'organisme d'inspection de (type A) dans les domaines :

- **Produits et composants industriels (Contrôle non destructif) : (PT/MT) ;**
- **Contrôle des Appareils de levage (APL).**

Note : Un organisme de **type A** est un organisme fournissant exclusivement des services d'inspection de tierce partie indépendante.

SITE CONCERNE	<ul style="list-style-type: none">- Siege : Local N° 01, cité 314, Hassi Messaoud Wilaya de Ouargla 30500.- Tel : 0661 15 63 73 / 0666 21 29 24- Fax : /- Email : www.oil-test.dz contact@oil-test.dz technical@oil-test.dz
----------------------	---

Date de prise d'effet : 02 Mars 2023

Date de fin de validité : 01 Mars 2026

**Pour le Directeur Général et par délégation
Le Chef de Département Inspection**

Hocine LARBI

Cette annexe peut faire l'objet de modification, pour cela la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise

PORTEE D'ACCREDITATION

Domaine Général : 1. PRODUITS ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
1. Contrôle Non Destructif (CND) des assemblages soudés des Équipements et installations Industriels.	Contrôle par ressuage (PT)	- Contrôle non destructif, en cours de fabrication, en exploitation, après réparation, contrôle périodique.	<ul style="list-style-type: none"> - Torche - Luxmètre - Pyromètre - Loupe 	<ul style="list-style-type: none"> - ASME BPVC-2021 SE 165 - ASTM-E 165
	Contrôle magnétoscopique (MT)	- Contrôle non destructif, en cours de fabrication, en exploitation, après réparation, contrôle périodique.	<ul style="list-style-type: none"> - Aimant permanent - Luxmètre - Pyromètre - Indicateur d'induction - Témoin BERTHOLD 	<ul style="list-style-type: none"> - ASME BPVC-2021 SE 709 - ASTM-E 709

Domaine Général : 2. ELECTROMECHANIQUE

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
2. Contrôle des appareils de levage (APL) Equipement de travail , Appareils et accessoires .	- Contrôle visuel (VT) - Contrôle non destructif (CND)	- Inspection sur chantier, avant mise en exploitation, périodique, après modifications.	- Lunette - Pied à coulisse - Mètre à ruban - Troche - Loupe	- Décret n°91-05 du 19/01/1991 - ISO 4308 - ISO 4310 - ISO 9927-1 - ISO 16625 - ISO 3691-2 - BS Standards