

ANNEXE TECHNIQUE

N° 2-050 Rév 00

L'Organisme d'inspection :

Grands Travaux Publics Hydrauliques Et Bâtiment (SARL GTPHB)

Extension cité Bouchaoui N°208 Cheraga, Alger.

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : ISO/CEI 17020 :2012 en tant qu'organisme d'inspection de (type A) dans les domaines :

- Produits et Composants Industriels (Contrôle Non Destructif) ;
- Soudage - Qualification des soudeurs et mode opératoire de soudage (QS/QMOS).

Note : Un organisme de **type A** est un organisme fournissant exclusivement des services d'inspection de tierce partie indépendante.

SITE CONCERNES	<ul style="list-style-type: none">- Siege : Extension cité Bouchaoui N°208 Cheraga, Alger.- Tel : 0661 12 89 59 / 0550 41 53 09- Fax : 023 37 21 16- Email : s.boumelit@gtphb.com / info@gtphb.com gtphb@yahoo.fr
-----------------------	--

Date de prise d'effet : 26 Juin 2022

Date de fin de validité : 25 Juin 2025

Pour le Directeur Général et par délégation
Le Chef de Département Inspection

Hocine LARBI

Cette annexe peut faire l'objet de modification, pour cela la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise

PORTEE D'ACCREDITATION**Domaine Général : 1. Produits et Composants Industriels**

Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, Équipements,	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, évaluation de Conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
1. 1 Produits et Composants Industriels (CND) : Assemblages soudés des équipements, Installations industrielles.	- Contrôle visuel (VT)	- Contrôle visuel sur assemblage soudés d'installations industrielles, équipements, matériels.	<ul style="list-style-type: none"> - Gauge - Pied à coulisse - Thermomètre infrarouge 	<ul style="list-style-type: none"> - ASME- V - ASME- VIII - ASME-B31.3 - AP 1104 - ASNT - TC -1A - Procédure interne TEC PRO-01
	- Contrôle Radiographique (RT)	- En cours de fabrication, d'exploitation, Après réparation périodique.	<ul style="list-style-type: none"> - Gammagraphies (γ) - Négatoscopes - Densitomètres - Radiomètres 	<ul style="list-style-type: none"> - ASME - V - ASME – VIII - ASME – B31.3 - ASME -B 31.1 - API 1104 - AWS D 1.1 - ASNT – TC - 1A - API 650 - Procédure interne TEC PRO-02 - Décret 05/117 - Décret n° 86-132 du 27 mai 1986

1. 1 Produits et Composants Industriels (CND) : Assemblages soudés des équipements, Installations industrielles.	Contrôle par ressuage (PT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication, d'exploitation, Après réparation périodique. 	<ul style="list-style-type: none"> - Produit de ressuage (Nettoyant, pénétrant, révélateur) - Luxmètre - Loupe - Torche - Double mètre 	<ul style="list-style-type: none"> - ASME - V. - ASME – VIII DVI -1 - ASME - IX - ASME B 31.3 - ASME B 31.1 - API 1104 - API 650 - AWS D 1.1 - ASNT-TC -1A - Procédure interne TEC PRO-03
	Contrôle par magnétoscopie (MT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication, d'exploitation, Après réparation périodique. 	<ul style="list-style-type: none"> - Electro-aimant - Produit de magnétoscopie - Luxmètre - Gaussmètre - Indicateur du champ - Loupe d'inspection 	<ul style="list-style-type: none"> - ASME - V. - ASME – VIII DVI -1 - ASME - IX - API 1104 - AWS D 1.1 - ASNT-TC -1A - Procédure interne TEC PRO-04
	Contrôle par ultrasons (UT)	<ul style="list-style-type: none"> - En cours de fabrication, d'exploitation, Après réparation périodique. 	<ul style="list-style-type: none"> - Appareils à ultrasons - Palpeurs - Cales de références 	<ul style="list-style-type: none"> - ASME - V. - ASME – VIII - ASME – IX - ASME B 31.3 / 31.1 - API 1104 - API 650 - AWS D 1.1 - ASNT-TC -1A - Procédure Int TEC PRO 05

Domaine Général : 2. Soudage

Qualification mode opératoire de soudage et des soudeurs (QMOS/QS)

2. Soudage Qualification mode opératoire de soudage et des soudeurs (QMOS/QS)	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle visuel (VT) - Contrôle non destructif (CND) - Contrôle destructif 	<ul style="list-style-type: none"> - Qualification de tout mode opératoire d'assemblages soudés réalisés dans le cadre réglementaires 	<ul style="list-style-type: none"> - Gauge - Pince ampèremétrique - Pied à coulisse - Torche - Mirror télescopique - Endoscope - Thermomètre infrarouge 	<ul style="list-style-type: none"> - ASME -IX - API 1104 - ASNT-TC – 1A - AWS D 1.1 - WPS Procédure de soudage - Décret 90-245 du 18/08/90 - Décret 90-246 du 18/08/90
--	--	--	--	---