

ANNEXE TECHNIQUE

N° 2-026 Rev 01

L'Organisme d'inspection :

Société Algérienne de Production de l'Electricité -SPE

Route Nationale n° 38 Immeuble 700 bureaux
Gué de Constantine -Kouba Alger-ALGERIE

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme :ISO/CEI 17020 :2012 en tant qu'organisme d'inspection de (type C) dans les domaines :

➤ **Produit et composant industriels**
Contrôle non destructif (PT)

Note : Un organisme de type C est un organisme fournissant exclusivement des services d'inspection de tierce partie indépendante.

SITES CONCERNES	<ul style="list-style-type: none">- Siege Social : Route Nationale n° 38 Immeuble 700 bureaux - Gué de Constantine -Kouba - Alger- Tel: (213) 21 83 84 00- Fax: (213) 21 83 95 13- Site Web: www.spe.dz
------------------------	--

Date de prise d'effet : 31 Octobre 2021

Date de fin de validité : 30 Novembre 2023

Pour le Directeur Général et par délégation
Le Chef de Département Inspection

Hocine LARBI

Cette annexe peut faire l'objet de modification, pour cela la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise

PORTEE D'ACCREDITATION

Domaine Général : I. PRODUITS ET COMPOSANTS INDUSTRIELS				
Domaine d'inspection/ Objet Installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,...	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection Inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité....	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation Procédures internes, spécifications techniques
Domaine Général :				
1.1 CONTROLE NON DESTRUCTIF (CND) Des assemblages soudés des équipements et installations industrielles.	Contrôle par ressuage (PT)	En cours de fabrication, en exploitation, après réparation, périodique, par des contrôles non destructifs	- Luxmètre/Radiomètre - Produit de ressuage - Rugomètre - Témoins - Thermomètre par Infrarouge - Lampe UV	- ASME V (2019) non destructive examination DIV BPVC. - ISO 4386-3 (2018) - ISO 3452-1 (2013) - Procédure d'examen par ressuage PR/PT/003-01 Rev 01