

**ANNEXE TECHNIQUE****N° 2-007 Rev 03****L'Organisme d'inspection :****SARL BENAMOR & FILS****Centre De Contrôle Technique Et D'Expertise-CCTE  
BP 1408 Z.I IRARA 02-HASSI MESSAOUD 30500-OUARGLA-ALGERIE**

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : ISO/CEI 17020 :2012 en tant qu'organisme d'inspection de (type A) dans les domaines :

- **Contrôle des appareils à pression (APG/APV) ;**
- **Contrôle des appareils de levage (APL) ;**
- **Produit et composant industriels - Contrôle Non Destructif (MT/PT).**

**Note :** Un organisme de type A est un organisme fournissant exclusivement des services d'inspection de tierce partie indépendante.

<b>SITES CONCERNES</b>	<b>-Siege Social : bp 1408 z.i irara 02 Hassi Messaoud 30500-OUARGLA-ALGERIE -Tel : (213) 29 73 65 45 -Fax : (213) 29 73 12 63 -Site Web: www.ccteb.dz</b>
------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**Date de prise d'effet : 06 Décembre 2021****Date de fin de validité : 02 Février 2024**

**Pour le Directeur Général et par délégation  
Le Chef de Département Inspection**

**Hocine LARBI**

Cette annexe peut faire l'objet de modification, pour cela la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise

**PORTEE D'ACCREDITATION**

Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,...	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité...	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, spécifications techniques
<b>Domaine Général : 1. Equipements sous pression</b>				
1.1 Contrôle des Appareils à Pression APG/APV Gaz/Vapeur	<ul style="list-style-type: none"> <li>- VT</li> <li>- CND</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Inspection périodique</li> <li>- Inspection avant mise en exploitation</li> <li>- Inspection sur chantier</li> <li>- Inspection après modification</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mesureur d'épaisseur</li> <li>- Endoscope</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Décret n° 90-245</li> <li>- Décret n° 90-245</li> <li>- Décret n° 90-246</li> <li>- Normes : CODAP-ASME-API</li> <li>- procédure interne PR-APG-03</li> </ul>
<b>Domaine Général : 2. ELECTROMECHANIQUE</b>				
2.1 Contrôle des Appareils de Levage (APL)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- VT</li> <li>- CND</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Inspection périodique</li> <li>- Inspection avant mise en exploitation</li> <li>- Inspection sur chantier</li> <li>- Inspection après modification</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pied à coulisse</li> <li>- Lunette</li> <li>- Théodolite</li> <li>- Mètre ruban</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Décret n° 91-05 du 19 .01.1991</li> <li>- Loi N° 88 -07 du 26/01 / 1988</li> <li>- ISO 4310</li> <li>- ISO 4308-1&amp;2</li> <li>- ISO 4309</li> <li>- NA 1702</li> <li>- procédure interne PR-APL V01</li> </ul>

**Domaine Général : 3. Produits et composants industriels**

<b>3.1 CONTROLE NON DESTRUCTIF</b>  <b>des assemblages soudés des équipements et installations industrielles.</b>	<b>MT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- En cours de fabrication en cours d'exploitation après réparation, périodique, par des contrôles non destructifs</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Electro-aimant</li> <li>- Luxmètre</li> <li>- Témoin Berthod</li> <li>- Laques de contraste</li> <li>- Révélateur</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ASME V</li> <li>- ASNT-TC-IA</li> <li>- ASME B31.3</li> <li>- ASTM E 709</li> <li>- Procédure interne PR-NDT-04 V : 03</li> </ul>
	<b>PT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- En cours de fabrication en cours d'exploitation après réparation, périodique, par des contrôles non destructifs</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Double mètre</li> <li>- Luxmètre</li> <li>- Torche</li> <li>- Loupe</li> <li>- Laques de contraste</li> <li>- thermomètre laser</li> <li>- Révélateur</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ASME V - ASME VIII</li> <li>- ANSI B31</li> <li>- ASME B31.3</li> <li>- ASNT-TC-IA</li> <li>- ASTM E 165</li> <li>- Procédure interne PR-NDT-04 V : 04</li> </ul>