

**ANNEXE TECHNIQUE**

**Rév 05**

Certificat d'accréditation

**N° 1-1-003**

L'entité juridique ci-dessous désignée :

**Nom : ESCLAB**

**Adresse : Coopérative Immobilière Université N°01 Bt. B Sidi Ahmed Bejaia**

Est accrédité par ALGERAC – Département Laboratoires – selon la norme **ISO/CEI 17025 :2017**, pour son laboratoire, unité technique suivant :

<b>SITE CONCERNE</b>	<b>Laboratoire d'étalonnage ESCLAB</b> Contact : Mme KARA Razika Tél : + 213 34 21 91 87/ 0561822990 Fax : +213 34 21 91 87 E-mail : r.kara@esclab-algerie.com
----------------------	--

Unité technique concernée : **Laboratoire température/ hygrométrie ; Pesage IPFN et Pression**

Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnés et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint ISO/ILAC de janvier 2020)

Date de prise d'effet : le **07 Mars 2021**

Date de fin de validité : le **17 Janvier 2025**

Pour le Directeur Général et par délégation

Le Chef de Département Certification / Etalonnage

## ALGERAC / Département Etalonnage

### Température et Thermohygromètre :

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurant de	Etendue de mesure	CMC (Capacité de mesures et étalonnage) (k=2)	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Chaîne de mesure de température capteur PT 100	Température	-20°C T 150°C	±0.06°C	Etalonnage par comparaison à un étalon de référence	Sonde de référence PT 1000 + Bain liquide	L
Chaîne de mesure de température Thermocouple	Température	0°C T 100°C 100°C T 450°C 450°C T 650°C	±0.71°C ±1.21°C ±2.48°C	Etalonnage par comparaison à un étalon de référence	Sonde de référence Thermocouple + Bain liquide / Four à sec	L
Chaîne de mesure de température capteur PT 100	Température	-30°C T 100°C 100°C T 150°C	±0.08°C ±0.10°C	Etalonnage par comparaison à un étalon de référence	Sonde de référence PT 1000 + Bain liquide	S
Chaîne de mesure de température Thermocouple	Température	0°C T 300°C 300°C T 450°C 450°C T 800°C 800°C T 1000°C	±0.93°C ±1.01°C ±2.33°C ±3.47°C	Etalonnage par comparaison à un étalon de référence	Sonde de référence Thermocouple + Bain liquide / Four à sec	S
Chaîne de mesure de température Thermo-enregistreur	Température	-10°C T 0°C 0°C T 30°C 30°C T 60°C	±0.27°C ±0.29°C ±0.35°C	Etalonnage par comparaison à un étalon de référence	Incubateur caractérisé + étalon de référence	L
Chaîne de mesure en hygrométrie	Humidité relative	5%HR H 11%HR à 25°C 11%HR H 50%HR à 25°C 50%HR H 75%HR à 25°C 75%HR H 95%HR à 25°C	U=±0.31%HR; U=±0.29°C U=±0.45%HR; U=±0.29°C U=±0.72%HR; U=±0.32°C U=±0.85%HR; U=±0.31°C	Etalonnage par comparaison à un étalon de référence	Générateur d'humidité caractérisé + étalon de référence	L

### Pression :

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurant de	Etendue de mesure	CMC (Capacité de mesures et étalonnage) (k=2)	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Manomètre digital Manomètre analogique	Pression	0Bar PR 20Bar 20Bar PR 70Bar 70Bar PR 280Bar 280Bar PR 700Bar	±0.005 Bar ±0.009 Bar ±0.06 Bar ±0.13 Bar	Etalonnage par comparaison à un étalon de référence	Sonde de référence PT 1000 + Bain liquide	S/L

## ALGERAC / Département Etalonnage

### Pesage (IPFNA):

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurant de	Etendue de mesure	CMC (Capacité de mesures et étalonnage) (k=2)	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Instrument de pesage à fonctionnement non automatique	Masse conventionnelle	1mg m 500mg 500g m 200g 200g m 5kg	Y=4,29x10 <sup>-5</sup> m+0,02mg Y=5,78x10 <sup>-5</sup> m+2,84x10 <sup>-5</sup> g Y=5,75x10 <sup>-5</sup> m+0,01g	Par pesée d'étalon de masse	Etalon masse de classe E2	S
		1kg m 10kg	Y=4,76x10 <sup>-5</sup> m+0,13g		Etalon masse de classe F1	

## Pression

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	CMC(Capacité de mesures et étalonnage) (k=2)	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Manomètre Digital	<b>Pression relative</b>	<b>7 à 70 Bar</b>	<b>0.19 bar</b>	Par comparaison IT7 PR1 MQ5.4	Générateur de pression + Manomètre digital	S/L
Manomètre Digital	<b>Pression relative</b>	<b>40 à 400 Bar</b>	<b>0.70 bar</b>	Par comparaison IT7 PR1 MQ5.4	Générateur de pression + Manomètre digital	S/L
Manomètre Digital	<b>Pression relative</b>	<b>70 à 700 Bar</b>	<b>0.91 bar</b>	Par comparaison IT7 PR1 MQ5.4	Générateur de pression + Manomètre digital	S/L