

ANNEXE TECHNIQUE**N° 2-030 Rév 00****L'Organisme d'inspection :****SARL AINEX****POS USTO groupement habitation 260 Logement LSP Bat B1 3 étages N° 08
Parc 14 , Bir El Djir, Wilaya d'Oran**

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : ISO/CEI 17020 :2012 en tant qu'organisme d'inspection de type A dans les domaines :

- **Contrôle non destructif (PT, MT)**
- **Contrôle des appareils de levage (APL)**
- **Contrôle des appareils à pression (APG/APV)**

Note : Un organisme de type A est un organisme fournissant exclusivement des services d'inspection de tierce partie indépendante.

SITES CONCERNES

- Siege : POS USTO groupement habitation
260 Logement LSP Bat B1 3 étages N° 08 Parc
14 , Bir El Djir, Wilaya d'Oran
- Tel : 213 6 61 20 43 18
- Email : contact@ewamax.com
-site : www.ewamax.fr

Date de prise d'effet : 28 Mars 2021**Date de fin de validité : 27 Mars 2024****Pour le Directeur Général et par délégation
Le Chef de Département Inspection****Hocine LARBI**

Cette annexe peut faire l'objet de modification, pour cela la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise

PORTEE D'ACCREDITATION

Domaine General :		I. PRODUITS ET COMPOSANT INDUSTRIELS		
Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,...	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité.....	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, spécifications techniques
1. CONTROLE NON DESTRUCTIF (CND) des assemblages soudés des équipements et installations industrielles.	Contrôle par Ressuage (PT)	- En cours de fabrication, en exploitation, après réparation, périodique, par des Contrôles Non Destructifs	-Solvant -Pénétrant -Révélateur -Double mètre -Réglet, torche -Loupe	- ASME V - ASME VIII - Procédure Interne DT_INS_006
	Contrôle par Magnétoscopie (MT)	- En cours de fabrication, en exploitation, après réparation, périodique, par des Contrôles Non Destructifs	-Electro-aimant -Luxmètre -Produit de magnétoscopie -Mesureur de champ tangentiel Mesureur de champ rémanent	-ASME V -ASME VIII -EN ISO 9934-2. -ASTM E 709 -Procédure Interne DT_INS_PR007

Domaine Général : II. Equipements sous pression				
Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,...	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité.....	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, spécifications techniques
2. Contrôle des Appareils à Pression APG/APV (Gaz/Vapeur)	- Contrôle Visuel (VT) -Contrôle destructif	-Inspection périodique -Inspection avant mise en exploitation -Inspection sur chantier -Inspection après modification	-Endoscopie -Jauge de profondeur -La loupe -Mesure d'épaisseur	-Décret 90-245 -Décret 90-246 -ASME VIII -Procédure Interne DT_INS PR002
Domaine Général : III. Electromécanique				
3. Contrôle des Appareils de Levage (APL)	- Contrôle Visuel (VT) -Contrôle destructif	-Inspection périodique -Inspection avant mise en exploitation -Inspection sur chantier -Inspection après modification	-Théodolite -Pied à coulisse -Chronomètre -Niveau Laser	-Décret 91-05 -ISO 4310 : Appareils de levage et essai -ISO 4308-1: Grue appareils de levage code-choix des câbles. -ISO 4308-2: appareils de levage code. -ISO 4309 : Appareils de levage charge Suspendue. - ANSI/ASME B30.16. -Procédure Interne DT_INS PR003