

ANNEXE TECHNIQUE

N° 2-019 Rév 03

L'Organisme d'inspection :

SGS QUALITEST ALGERIE SPA

La Rue belle vue section 49, îlot des propriétés 66, Hydra-Alger

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : ISO/CEI 17020 :2012 en tant qu'organisme d'inspection de type A dans les domaines :

- CONTROLE DES APPAREILS A PRESSION (APG/APV)
- CONTROLE DES APPAREILS DE LEVAGE (APL)
- CONTROLE DES APPAREILS ELECTRIQUE (APE)
- CONTROLE NON DESTRUCTIF (VT/RT/PT/MT)
- AGREAGES DES PRODUITS

Note : Un organisme de type A est un organisme fournissant exclusivement des services d'inspection de tierce partie indépendante.

SITES CONCERNES	<ul style="list-style-type: none">●Siege Social : La Rue belle vue section 49, îlot des propriétés 66, Hydra Tel: +213 (0) 23 23 08 99 Fax: +213 (0) 23 23 08 98 E-mail : Qualitest.AlgerieSpa@sgs.com Site Web : www.sgs-algeria.com
------------------------	---

Date de prise d'effet : 29 Mars 2021

Date de fin de validité : 28 Mars 2025

**Pour le Directeur Général et par délégation
Le Chef de Département Inspection**

Hocine LARBI

Cette annexe peut faire l'objet de modification, pour cela la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise

PORTEE D'ACCREDITATION

Domaine General : I. EQUIPEMENTS SOUS PRESSION				
Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,...	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité.....	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, spécifications techniques
1.1 Contrôle des Appareils à Pression Gaz/Vapeur	- VT - CND	Inspection périodique	-Pompe d'épreuve -Mesureur d'épaisseur UT -Endoscope -Pied à coulisse	-Décret n° 90-245 -Code ASME VIII div 1 -CODAP -API510 -API572 -Procédure 01-L3-381- AFR(dz)-IND
Domaine Général : 2. ELECTROMECHANIQUE				
2.1 Contrôle des Appareils de Levage (APL)	- VT - CND	Inspection périodique inspection avant mise en exploitation Inspection sur chantier Inspection après modification.	-Théodolite -Pied à coulisse - Tachymètre	-Loi N° 88 -07 du 26/01/ 1988 -Décret exécutif N° 91-05 du 19/01/1991 -Procédure Interne 01-L3-321-AFR(DZ)-IND -ISO 4308 -ISO 4310
Domaine Général : 3. ELECTRICITE				
3.1 Contrôle des Appareils et Installations Electriques (APE)	-VT et Prise de mesure	Inspection périodique inspection avant mise en service	-Mégohmmètre -Pince ampère métrique -Mesureur de terre -multimètre -Contrôleur de disjoncteur	-Procédure interne 01-L3-763-AFR(DZ)-IND -NFC 15-100 -Décret exécutif N° 01-342du 28.10.2001 -Décret exécutif N° 91-05du19.01.91

			différentiel	
--	--	--	--------------	--

Domaine General : 4. PRODUITS ET COMPOSANTS INDUSTRIELS				
Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,...	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité.....	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, spécifications techniques
4.1 CONTROLE NON DESTRUCTIF (CND) des assemblages soudés des équipements et installations industrielles.	Contrôle Radiographie (X)/ (γ)	-En cours de fabrication, en exploitation, après réparation, périodique, par des Contrôles Non Destructifs	-Négatoscope -Densitomètre	-ASME V -ASME VIII -ASME B31.3 -API 1104 -EN12517 -ASNT -Procédure Interne 01-L3-390-AFR(DZ)-IND -Décret 05/117 -Décret 07/171
	Contrôle par Magnétoscopie (MT)	- En cours de fabrication, en exploitation, après réparation, périodique, par des Contrôles Non Destructifs	-Electro-aimant -Photomètre -Pyromètre -Indicateur d'induction -Témoin Berthod	-Procédure .Interne 01-L3-772-AFR(DZ)-IND -AWS D1.1 -SNT-TC-1A -ASME
	Contrôle par Ressuage (PT)	- En cours de fabrication, en exploitation, après réparation, périodique, par des Contrôles Non Destructifs	-Double mètre -Torche -Loupe -Luxmètre -Pyromètre	-Procédure .Interne 01-L3-771-AFR(DZ)-IND -ASME V -ASME VIII division I -ASME IX -AWS D 1.1 -SNT-TC-1A

4.1 CONTROLE NON DESTRUCTIF (CND) des assemblages soudés des équipements et installations industrielles.				
	Contrôle visuel (VT)	-Contrôle visuel préliminaire au contrôle destructif ou non destructif.	-Jauge de soudeur	-Procédure .Interne 01-L3-770-AFR(DZ)-IND -ASME V -ASMEVIII -ASNT B31.3 -ASNT-TC -AWSD1-1
Domaine Général : 5. AGREAGE				
5.1 AGROALIMENTAIRE Production végétale produits Agricoles et dérivés (Produits solides en vrac)	-Visuel/Quantitatif/Qualitatif - Draft survey	Contrôle quantitatif et qualitatif dans un cadre autre que règlementaire	- Sonde prélèvement - Appareil photo - Calculatrice - Densimètre	- Cahier des charges clients -Procédure interne OI-L3-970-AFR(DZ)-AGRI - Fiche technique du produit - Normes et règlements spécifiques au produit