

ANNEXE TECHNIQUE

Certificat d'accréditation

N° 1-1-022 Rev 00

L'entité juridique ci-dessous désignée :

Nom : **SANIAK Groupe BCR**

Adresse : Siège sociale : BP N° 06 - 19008 Ain El Kébira -Sétif

Est accrédité par ALGERAC - Département Laboratoires - selon la norme ISO/CEI 17025 v 2017 pour son laboratoire, unité technique suivante :

| | |
|----------------------|--|
| SITE CONCERNE | Laboratoire d'étalonnage : SANIAK Groupe BCR Adresse : BP N° 06 - 19008 Ain El Kébira -Sétif Contact : LEKDIM Riadh Tél: 00 213 (0) 36 74 96 29 / 36 74 96 33 / 36 60 80 43 Fax: 00 213 (0) 36 74 96 26-27 / 36 60 80 95 E-mail: info@bcr.dz |
|----------------------|--|

Unité technique concernée : **Dimensionnelle**

Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnés et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint **ISO/ILAC/IAF** de Avril 2017)

Date de prise d'effet : le 14/11/2019**Date de fin de validité : le 13/11/2022**

Pour le Directeur Général et par délégation

Le chef de département Etalonnage
Abdelouaheb TOUBAL

Dimensionnelle

| Objet soumis à l'étalonnage | Mesurande | Etendue de mesure | CMC (Capacité de Mesures et d'étalonnage) (k=2) | Principe de Mesure Référence de la méthode | Moyen d'étalonnage (Equipment, étalon) | Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S) |
|---|---|-------------------|--|--|--|--|
| Pied à coulisse q = 10 µm q = 20 µm q = 50 µm | Erreurs d'indication - contact pleine touche - surface limitée - fidélité surface limitée - décalage d'échelle <i>Suivant la norme XP E 11-091 (03/2013)</i> | $L \leq 200$ mm | 0,006*L +17 0,02*L+15 0,00001*L +43 | Comparaison mécanique Suivant la norme XP E 11-091 (03/2013) | Cales étalent en acier Classe -0- Bagues cylindriques lisses | L |
| Micromètre d'extérieur q = 1µm q = 2µm q = 5µm q = 10µm | Erreurs d'indication : - contact pleine touche - fidélité pleine touche - contact partiel <i>Suivant la Norme NF EN 11-095 (10/2013)</i> | $L \leq 100$ mm | 0,04*L +7 0,003*L+4 0,04*L+2 0,01*L+1,4 | Comparaison mécanique Suivant la norme NF EN 11-095 (10/2013) | Cales étalent en acier Classe -0- | L |

***CMC** (Calibration and Measurement Capability): l'aptitude en matière de mesures et d'étalonnages est la plus petite incertitude de mesure que le laboratoire peut fournir à ses clients, exprimée en incertitude élargie ayant une probabilité spécifique d'environ 95%