

**ANNEXE TECHNIQUE****N° 2-029 Rév 00****L'Organisme d'inspection :****SARL OIS Ocean Industrial Services**

Rue des Oliviers Bt n° 16/C El Biar Alger

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : ISO/CEI 17020 :2012 en tant qu'organisme d'inspection de type A dans les domaines :

➤ **Contrôle non destructif (VT/RT/PT/MT/UT)**

**Note :** Un organisme de type A est un organisme fournissant exclusivement des services d'inspection de tierce partie indépendante.

<b>SITES CONCERNES</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>● Siege Social : Rue des Oliviers Bt n° 16/C El Biar Alger Tel: +213 (0) 23 28 90 77 Fax: +213 (0) 23 28 90 75</li> <li>E-mail : <a href="mailto:info@ois-ndt.com">info@ois-ndt.com</a></li> <li>Site Web : <a href="http://www.ois-ndt.com">www.ois-ndt.com</a></li></ul>
------------------------	--

**Date de prise d'effet : 28 Mars 2021****Date de fin de validité : 27 Mars 2024**

**Pour le Directeur Général et par délégation  
Le Chef de Département Inspection**

**Hocine LARBI**

Cette annexe peut faire l'objet de modification, pour cela la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise

## PORTEE D'ACCREDITATION

Domaine General : 1. PRODUITS ET COMPOSANTS INDUSTRIELS				
Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,...	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité.....	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, spécifications techniques
1.1 CONTROLE NON DESTRUCTIF (CND) des assemblages soudés des équipements et installations industrielles.	Contrôle Radiographie (X)/ (γ)	-En cours de fabrication, en exploitation, après réparation, périodique, par des Contrôles Non Destructifs	-Négatoscope -Densitomètre	-ASME V -ASME VIII -ASME B31.3 -API 1104 -ASNT -Décret 05/117 -Procédure Interne PRO-RT-OIS
	Contrôle par Magnétoscopie (MT)	- En cours de fabrication, en exploitation, après réparation, périodique, par des Contrôles Non Destructifs	-Electro-aimant -Photomètre -Pyromètre -Indicateur d'induction -Témoins	-AWS D1.1 -SNT-TC-1A -ASME V -ASME IX -ASME VIII -Procédure .Interne ZC/NA-00-PP-ME-003
	Contrôle par Ressuage (PT)	- En cours de fabrication, en exploitation, après réparation, périodique, par des Contrôles Non Destructifs	-Double mètre -Torche -Loupe -Luxmètre -Pyromètre	-ASME V -ASME VIII division I -ASME IX -AWS D 1.1 -SNT-TC-1A -Procédure .Interne 46W-PHMD-QC-00010

<b>1.1 CONTROLE NON DESTRUCTIF (CND)</b> des assemblages soudés des équipements et installations industrielles.	<b>Contrôle visuel (VT)</b>	-Contrôle visuel préliminaire au contrôle destructif ou non destructif.	-Loupe -miroir -endoscope	-ASME V -ASMEVIII -ASNT B31.3 -ASNT-TC -Procédure .Interne OIS-P-VT
	<b>Contrôle par Ultrasons, (UT)</b>	- En cours de fabrication, en exploitation, après réparation, périodique, par des Contrôles Non Destructifs	-Appareil à Ultrasons -Palpeurs	-ASME section V -ASME section VIII- -Procédure .Interne PRO-UT-OIS-003