

**ANNEXE TECHNIQUE**

Certificat d'accréditation  
N° 1-1-021 Rév 01

L'entité juridique ci-dessous désignée :

Nom : **METROTEC-ALGERIE**

Adresse : Coopérative El Aouras, Section 40 Lot 93 W Bordj Bou Arreridj

Est accrédité par ALGERAC - Département Laboratoires - selon la norme ISO/CEI 17025 v 2017 pour son laboratoire, unité technique suivante :

<b>SITE CONCERNE</b>	<b>Laboratoire d'étalonnage : METROTEC-ALGERIE</b> Adresse : Coopérative El Aouras, Section 40 Lot 93 W Bordj Bou Arreridj Contact : Mme TOULOUM Imene Tél: +213(o) 35 76 84 14 Fax: +213(o) 35 76 84 14 E-mail: it.metrotecalgerie@gmail.com
----------------------	--

Unité technique concernée : **Dimensionnel**

Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnés et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint **ISO/ILAC** de Juin 2020)

**Date de prise d'effet : l e 07/03/2021**

**Date de fin de validité : le 15/05/2022**

Pour le Directeur Général et par délégation

Le chef de département Etalonnage

**Dimensionnel**

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	CMC* (Capacité de Mesures et d'étalonnage)	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Pied à coulisse q = 10 µm q = 20 µm q = 50 µm	Erreurs d'indication - contact pleine touche - surface limitée - fidélité surface limitée - décalage d'échelle	$L \leq 200$ mm	$4\mu m + q + 26.10^{-6} L$ $2\mu m + q + 18.10^{-6} L$ $3\mu m + q + 8.10^{-6} L$	Comparaison mécanique Suivant la norme NF E 11-091(03/2013)	Cales à bouts plans parallèles en acier Bagues cylindriques lisses	L
Micromètre d'extérieur q = 1µm q = 10µm	Erreurs d'indication : - contact pleine touche - fidélité pleine touche - contact partiel	$L \leq 100$ mm	$2\mu m + q + 17.10^{-6} L$ $1\mu m + q + 49.10^{-6} L$	Comparaison mécanique Suivant la norme NF EN 11-095 (10/2013)	Cales à bouts plans parallèles en acier	L

**Portée Fixe:** « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées »

\***CMC** (Calibration and Measurement Capability): l'aptitude en matière de mesures et d'étalonnages est la plus petite incertitude de mesure que le laboratoire peut fournir à ses clients, exprimée en incertitude élargie ayant une probabilité spécifique d'environ 95%