

ANNEXE TECHNIQUE

Certificat d'accréditation

N° 1-1-025 Rév 00

L'entité juridique ci-dessous désignée :

Nom : EURL CALIBRATION ET METROLOGIE ALGERIE

Est accrédité par ALGERAC - Département Laboratoires - selon la norme ISO/CEI 17025 :2017 pour son laboratoire, unité technique suivante :

SITE CONCERNE	Laboratoire d'étalonnage : CMA METROLOGIE Adresse : Cité Laroussi Hamouda N° 61, KHRAICIA ALGER Contact : DAHMANE KAWTHER Tél: 0560 37 94 96 Fax: 023 40 02 85 E-mail: dgcma.metrologie@gmail.com
----------------------	--

Unité technique concernée :

Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnés et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint **ISO/ILAC de Juin 2020**)

Date de prise d'effet : 03/02/2021**Date de fin de validité : 02/02/2024**

Pour le Directeur Général et par délégation

Le responsable d'accréditation

ZEROUKI Meriem

Température et Thermo hygromètre :

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Domaine application	*CMC (capacité des mesures et étalonnage) (k=2)	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Chaîne de mesure température	température	-20 à 150 °C	0.20 °C	Etalonnage par comparaison (PRT0001) 23±3 °C	Chaîne de mesure de température (thermomètre + sonde) bain de d'huile Four d'étalonnage à sec	L
		150 à 400 °C	1.00 °C			
		400 à 600 °C	2.37 °C			
Chaîne de mesure température	température	-20 à 150 °C	0.40 °C	Etalonnage par comparaison (PRT0001) 15 à 35 °C	Chaîne de mesure de température (thermomètre + sonde) bain de d'huile Four d'étalonnage à sec	S
		150 à 200 °C	1.01 °C			
		200 à 400 °C	2.15 °C			

IPFNA: Instrument de pesage à fonctionnement non automatique

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Domaine application	*CMC (capacité des mesures et étalonnage) (k=2)	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Instrument de pesage à fonctionnement non automatique	Masse conventionnelle	$1\text{mg} \leq m \leq 500\text{mg}$	$(1 \cdot 10^{-6}m + 1,1548) \text{ mg}$	Procédure PRT-0005 (Indice B)	Etalonnage masse de classe F1	S
		$500\text{mg} < m \leq 50\text{g}$	$(6 \cdot 10^{-6}m + 0,0011) \text{ g}$			
		$50\text{g} < m \leq 500\text{g}$	$(2 \cdot 10^{-5}m + 0,0004) \text{ g}$			
		$500 < m < 9 \text{ kg}$	$(2 \cdot 10^{-5}m + 0,003) \text{ g}$			
	Masse nominale	$5 \text{ kg} < m \leq 500\text{kg}$	$(9 \cdot 10^{-5}m + 0.0107) \text{ g}$		Etalonnage masse de classe M1	S

Pression :

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Domaine application	*CMC (capacité des mesures et étalonnage) (k=2)	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Manomètre numérique/ Manomètre analogique	Pression relative	0 à 60 bar	$0,0007*Pr + 0,0102$ bar	Procédure PRT-0004 Ind : C	Générateur de pression pneumatique +manomètre numérique	L
	Pression relative	0 à 600 bar	$0,0009*Pr + 0,1114$ bar		Générateur de pression hydraulique +manomètre numérique	
Manomètre numérique/ Manomètre analogique	Pression relative	0 à 70 bar	$0,0003*Pr + 0,03$ bar	Procédure PRT-0004 Ind : C	Générateur de pression pneumatique +manomètre digital	S
	Pression relative	0 à 600 bar	$0,001*Pr + 0,3107$ bar			

Portée Fixe: « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées »

*CMC (Calibration and Measurement Capability) : l'aptitude en matière de mesures et d'étalonnages est la plus petite incertitude de mesure que le laboratoire peut fournir à ses clients, exprimée en incertitude élargie ayant une probabilité spécifique d'environ 95%.