

**ANNEXE TECHNIQUE****N° 2-028 Rev 00****L'Organisme d'inspection :****EURL SOUTH OCEANS INSPECTION SERVICES****Z.I IRARA 2 Hassi Messaoud OUARGLA -ALGERIE**

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : ISO/CEI 17020:2012 en tant qu'organisme d'inspection de (type A) dans les domaines :

- **Produit et composant industriels**  
Contrôle Non Destructif (MT/PT)
- **Contrôle des appareils de levage (APL)**

**Note :** Un organisme de type A est un organisme fournissant exclusivement des services d'inspection de tierce partie indépendante.

<b>SITES CONCERNES</b>	<b>-Siege Social :</b> Z.I IRARA 2 Hassi Messaoud OUARGLA -ALGERIE <b>-Tel:</b> (213) 29 74 79 97 <b>-Fax:</b> (213) 29 74 79 97 <b>-Site Web:</b> <a href="http://www.soisdz.com">www.soisdz.com</a>
------------------------	---

**Date de prise d'effet : 11 Février 2021****Date de fin de validité : 10 Février 2024**

**Pour le Directeur Général et par délégation**  
**Le Chef de Département Inspection**

**Hocine LARBI**

Cette annexe peut faire l'objet de modification, pour cela la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise

## PORTEE D'ACCREDITATION

<b>Domaine Général : 1. Produit et composant industriels</b>				
Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,...	Techniques Utilisées	Phase /Type d'inspection inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité.....	Equipements utilisés	Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, spécifications techniques
<b>1.1 CONTROLE NON DESTRUCTIF</b>	MT	<ul style="list-style-type: none"> <li>- En cours de fabrication</li> <li>- en cours d'exploitation</li> <li>- après réparation,</li> <li>- périodique, par des</li> <li>- contrôles non destructifs</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Electro-aimant</li> <li>- Photomètre</li> <li>- Pyromètre</li> <li>- Indicateur d'induction</li> <li>- Témoin Berthod</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ASNT B31.3</li> <li>- ASNT -TCIA niv 1&amp;2</li> <li>- Procédure interne : PT 07 V00</li> </ul>
	PT	<ul style="list-style-type: none"> <li>- En cours de fabrication</li> <li>- en cours d'exploitation</li> <li>- après réparation,</li> <li>- périodique, par des</li> <li>- contrôles non destructifs</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Double mètre</li> <li>- Torche</li> <li>- Loupe</li> <li>- Luxmètre</li> <li>- pyromètre</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ASME V - Non Destructive</li> <li>- ASME VIII DIV 1</li> <li>- AWS D 1-1</li> <li>- ASME IX</li> </ul>
<b>Domaine Général : 2. ELECTROMECHANIQUE</b>				
<b>2.1 Contrôle des Appareils de Levage (APL)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- VT</li> <li>- CND</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Inspection périodique</li> <li>- Inspection avant mise en exploitation</li> <li>- Inspection sur chantier</li> <li>- Inspection après modification</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Lunette</li> <li>- Théodolite</li> <li>- Pied à coulisse</li> <li>- Mètre ruban</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Décret n° 91-05 du 19/01/1991 art.52 à 57</li> <li>- ISO 4309</li> <li>- EN 81 Parties 1 &amp; 2</li> <li>- NF EN 12999</li> <li>- NBN 159</li> <li>- NBN B51 -001</li> </ul>