

ANNEXE TECHNIQUE

Certificat d'accréditation

N° 1-1-16 Rev 01

L'entité juridique ci-dessous désignée :

Nom : ORFEE Groupe BCR**Adresse : Route du village Agricole Bordj Menaiel-BOUMERDES.**

Satisfait aux exigences de la norme **ISO/ CEI 17025 version 2017** et aux règles d'application d'**ALGERAC** pour les activités d'Etalonnage dans le **domaine dimensionnel**, pour son site et unités techniques suivants :

:

| | |
|----------------------|--|
| SITE CONCERNE | Laboratoire d'étalonnage : Filiale ORFEE Groupe BCR Adresse : Route du Village Agricole Bordj Menaiel-BOUMERDES Contact : DJEMAI Hamid / PDG Tél / Standard : 00 213 (0) 24.88.50.76 Tél / Commercial : 00 213 (0) 024.88.56.33 Fax : 00 213 (0) 024.88.50.78 Email : info_orfee@bcr.dz / info@bcr.dz |
|----------------------|--|

Unité technique concernée : **Laboratoire dimensionnel**Date de prise d'effet : le **29/12/2020**.Date de fin de validité : le **07/08/2021**.

Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnés et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint **ISO/ILAC de Juin 2020**)

Directeur Général

Noureddine BOUDISSA

Dimensionnel :

| Objet soumis à l'étalonnage | Mesurande | Domaine d'application | Etendue de mesure | *Meilleure incertitude d'étalonnage (k=2) | Principe de Mesure Référence de la méthode | Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon) | Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S) |
|---|--|-----------------------|-------------------|---|--|--|--|
| Pied à coulisse q=10 μm q=20 μm q=50μm | Erreur d'indication -plein cale -bouts de becs -avec les becs | Dimension | 0 mm ≤ L ≤ 200 mm | $10\mu\text{m}+q+5.3*10^{-6}*L$ | NF E 11-091 (03/2013) Procédure PT 5.07 rev 00 | Cale étalon à bout plan parallèle en acier | L |
| Micromètre d'extérieur q = 1 ; 2 ; 5 et 10μm | Erreur d'indication -Contact pleine touche -Contact partiel touche | Dimension | 0 mm ≤ L ≤ 100 mm | $2\mu\text{m}+q+9.3*10^{-6}*L$ | Procédure normative selon NFE 11-095 (10/2013) Procédure PT 5.08 rev 00 | Cale étalon à bout plan parallèle en acier | L |

Portée Fixe: « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées »

*CMC (Calibration and Measurement Capability) : l'aptitude en matière de mesures et d'étalonnages est la plus petite incertitude de mesure que le laboratoire peut fournir à ses clients, exprimée en incertitude élargie ayant une probabilité spécifique d'environ 95%.