

ANNEXE TECHNIQUE Rév 00

Certificat d'accréditation

N° 1-1-023 Rev00

L'entité juridique ci-dessous désignée :

Nom : VINÇOTTE INTERNATIONAL ALGERIE**Adresse : Résidence Belle Vue N° 2 Mahelma Alger - ALGERIE**

Est accrédité par ALGERAC - Département Laboratoires - selon la norme ISO/CEI 17025 pour son laboratoire, unité technique suivante :

SITE CONCERNE	Laboratoire d'étalonnage : VINÇOTTE INTERNATIONAL ALGERIE Adresse : Résidence Belle Vue N° 2 Mahelma Alger : ALGERIE Contact : BARKA Mourad Tél: 00 213 21 32 34 94/95/96/97 Fax: 00 213 21 32 34 98 E-mail: vialgerie@vincotte.dz
----------------------	--

Unité technique concernée : **Laboratoire : Température - Couple - Pression**

Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnées et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint **ISO/ILAC/IAF de Avril 2017**)

Date de prise d'effet : le 02/03/2020**Date de fin de validité : le 01/03/2023**

Pour le Directeur Général et par délégation

Le responsable d'accréditation

Abdelouaheb TOUBAL

Température

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Domaine application	*CMC (capacité des mesures et étalonnage) (k=2)	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipment, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Chaine de mesure Température	Température	-20 < T < 140 °C	0,44 °C	Etalonnage par comparaison Mode opératoire PRC01B3001 3 Rev03	Sonde PT100WIKI CTP 1000+calibreurs de process WIKI CED 7000	L

Portée Fixe : « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées »

***CMC (Calibration and Measurement Capability) :** l'aptitude en matière de mesures et d'étalonnages est la plus petite incertitude de mesure que le laboratoire peut fournir à ses clients, exprimée en incertitude élargie ayant une probabilité spécifique d'environ 95%.

Couple :

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	*CMC (capacité des mesures et étalonnages) (k=2)	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipment, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Clé dynamométrique	Couple	C=20Nm	0.30 Nm	Etalonnage par comparaison Mode opératoire PRC 01B 30 014 Rev03	Couple mètre BTR 250	L
		$20 < C \leq 40$ Nm	0.33 Nm			
		$40 < C \leq 75$ Nm	0.37Nm			
		$75 < C \leq 150$ Nm	0.49 Nm			
		$150 < C \leq 200$ Nm	0.62 Nm			
		$200 < C \leq 250$ Nm	0.70Nm			
		$250 < C \leq 300$ Nm	1.16Nm			
		$300 < C \leq 500$ Nm	1.47Nm			
$500 < C \leq 1200$ Nm	5.84 Nm		Couple mètre BTR 500			
				Couple mètre BTR 2000		

Portée Fixe : « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées »

*CMC (Calibration and Measurement Capability) : l'aptitude en matière de mesures et d'étalonnages est la plus petite incertitude de mesure que le laboratoire peut fournir à ses clients, exprimée en incertitude élargie ayant une probabilité spécifique d'environ 95%.

Pression (huile)

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	*CMC (capacité des mesures et étalonnageS) (k=2)	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipment, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Manomètre analogique et numérique	Pression relative	0<P≤15 Bar	0.09 Bar	Etalonnage par comparaison Mode opératoire PRC 01 B 30 012 Rev 02	Calibrateur + capteur	L
		15<P≤25 Bar	0.13 Bar			
		25<P≤40 Bar	0.52 Bar			
		40<P≤200 Bar	0.55 Bar			
		200<P≤320 Bar	0.66 Bar			
		320<P≤400 Bar	0.77 Bar			

Portée Fixe : « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées »

***CMC (Calibration and Measurement Capability)** : l'aptitude en matière de mesures et d'étalonnages est la plus petite incertitude de mesure que le laboratoire peut fournir à ses clients, exprimée en incertitude élargie ayant une probabilité spécifique d'environ 95%.