

ANNEXE TECHNIQUE**N° 2-014 Rév 01**

L'Organisme d'inspection :

SARL NORMISO**Centre des affaires el Quods niveau 04 étage 08
Bureau 08/18-CHERAGA-ALGER**

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : ISO/CEI 17020 :2012 en tant qu'organisme d'inspection de type A dans les domaines :

- **AGREAGE DES PRODUITS**
- **CONTROLE NON DESTRUCTIF**
- **CONTROLE DES APPAREILS de LEVAGE (APL)**
- **CONTROLE DES APPAREILS A PRESSION (APG/APV)**
- **CONTROLE DES APPAREILS ET INSTAALLATIONS ELECTRIQUES (APE)**

Note : Un organisme de type A est un organisme fournissant exclusivement des services d'inspection de tierce partie indépendante.

| | |
|------------------------|--|
| SITES CONCERNES | Siege : Centre des affaires el Quods Niveau 04 étage 08 Bureau 08-18 Chéraga-Alger - Tel : 213 21 34 14 67 - Fax : 213 21 34 14 66 - Email : direction@normiso.com |
|------------------------|--|

Date de prise d'effet : 07 Novembre 2018**Date de fin de validité : 31 Mai 2022**

**Pour le Directeur Général et par délégation
Le Chef de Département Inspection**

Hocine LARBI

Cette annexe peut faire l'objet de modification, pour cela la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise

PORTEE D'ACCREDITATION

Domaine Général : I. AGREAGE

| Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,... | Techniques Utilisées | Phase /Type d'inspection inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité..... | Equipements utilisés | Référentiels Normes- Réglementation procédures internes, spécifications techniques |
|--|----------------------|--|---|--|
| 1.1 AGROALIMENTAIRE Contrôles qualitatifs et quantitatifs des produits | Visuel /Analyse | Contrôle quantitatif et qualitatif dans un cadre autre que réglementaire - | -Tamis -Balance -Sonde prélèvement -Diviseur -humidimètre -loupe | -Cahier des charges -plan d'échantillonnage -fiche technique du produit - ISO 24333 - ISO 712 |
| 1.2 PRODUIT DE CONSTRUCTION | Visuel / Test | Test Contrôle quantitatif et qualitatif dans le cadre d'échanges commerciaux et de la réglementation en vigueur. | -Décamètres -Mètre -Pied à coulisse -Balance Electrique | -Spécifications techniques -Arrêté interministériel du 08 Mars 1997 relatif aux spécifications techniques et aux règles applicables aux aciers ronds de béton armé .(JO n° 54 du 17-08-1997). -NF A35-015 -NA 8634.2015 |

Domaine Général : II. PRODUITS ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

| | | | | |
|--|---|--|---|---|
| <p>1. CONTROLE NON DESTRUCTIF (CND)</p> <p>des assemblages soudés des équipements et installations industrielles.</p> | <p>Contrôle Radiographie (X)/ (γ)</p> | -En cours de fabrication, en exploitation, après réparation, périodique, par des Contrôles Non Destructifs | -Négatoscope -Développeuse -Appareil source radioactive -Film | -API 1104 -ASME V -ASME B31.3 -SNT-TC 1A -ISO 9712 -EN 473 -Procédure Interne Pro R 08 |
| | <p>Contrôle par Magnétoscopie (MT)</p> | -En cours de fabrication, en exploitation, après réparation, périodique, par des Contrôles Non Destructifs | -Electro-aimant -Témoins d'aimantation -Produit de magnétoscopie -Lampe UV -mesureur de température -Luxmètre/Radiomètre | - Méthode écho mode - ASME section V et B31.3 - Procédure Interne Pro R 17 |
| | <p>Contrôle par Ressuage (PT)</p> | -En cours de fabrication, en exploitation, après réparation, périodique, par des Contrôles Non Destructifs | -Luxmètre/Radiomètre -Thermomètre infrarouge -Produits de Ressuage -Rugomètre -Témoins -Lampe UV | -ASME section V - ASME B31.3 - Procédure Interne Pro R 12 |
| | <p>Contrôle par Ultrasons, (UT)</p> | -En cours de fabrication, en exploitation, après réparation, périodique, par des Contrôles Non Destructifs | -Appareil à Ultrasons -Palpeur droit -Double mètre | -Procédure .Interne Pro R 16 -ASME V - ASME B31.3 -ASNT SNT TC-1A 2006 |
| | <p>Contrôle visuel (VT)</p> | -En cours de fabrication, en exploitation, après réparation, périodique, par des Contrôles Non Destructifs | -Loupe | -ASME V- ASME VIII -ASNT B31.3 -ASNT-TC -AWSD1 - Procédure Interne Pro R 10 |

Domaine Général : III. Equipements sous pression

| | | | | |
|--|-------------------------------|--|--|---|
| 3. Contrôle des Appareils à Pression Gaz/Vapeur (APG/APV) | -Contrôle Visuel (VT) -CND | Inspection périodique -Inspection avant mise en exploitation - Inspection sur chantier - Inspection après modification | -Duromètre -Mesureur d'épaisseur -Endoscope -Pompe d'épreuve électrique | -Décret n° 90-245 -Décret n° 90-246 -JO N° 30/90 du 18/08/1990 -Procédure Interne Pro R 25 -Code ASME CODAP -Norme API |
|--|-------------------------------|--|--|---|

Domaine Général : IV. Electromécanique

| | | | | |
|---|-------------------------------|--|----------------------------------|--|
| 4. Contrôle des Appareils et accessoires de Levage (APL) (Pont roulant - engin de manutention-Grues...) et Ascenseurs. | -Contrôle Visuel (VT) -CND | Inspection périodique -Inspection avant mises en exploitation -Inspection sur chantier -Inspection après modification | -Pied à coulisse -Mètre ruban | -Décret n° 06-60 du 11 .02.206 -Art.N° 04/95 du 01/04/2004 -JO 53 du 25.08.2004 -Procédure Interne Pro R 27 |
|---|-------------------------------|--|----------------------------------|--|

Domaine Général : V. Electricité

| | | | | |
|---|---|--|---|--|
| 5. Contrôle des Appareils et Installations Electriques (APE) | -Contrôle Visuel (VT) -Prise de mesure | -Inspection périodique - Inspection avant mise en exploitation -Inspection sur chantier | - ohmmètre de terre et de résistivité - Un mégohmmètre - Une pince de terre | -Décret Exécutif N° 01 -342 du 28 Oct.2001 -Procédure Interne Pro R 26 -CEI 60 364 -NF C15 100, -NFC 13-100/200 -NFC 52 100 |
|---|---|--|---|--|