

**ANNEXE TECHNIQUE**

Certificat d'accréditation

N° 1-1-021 Rev 00

L'entité juridique ci-dessous désignée :

Nom : **METROTEC**

Adresse : Coopérative El Aoures, Section 40 Lot 93 W Bordj Bou Arreridj

Est accrédité par ALGERAC - Département Laboratoires - selon la norme ISO/CEI 17025 v 2005 pour son laboratoire, unité technique suivante :

<b>SITE CONCERNE</b>	<b>Laboratoire d'étalonnage : METROTEC</b> Adresse : Coopérative El Aoures, Section 40 Lot 93 W Bordj Bou Arreridj Contact : Mme TOULOUM Imen Tél: +213(o) 35 76 84 14 Fax: +213(o) 35 76 84 14 E-mail: it.metrotecalgerie@gmail.com
----------------------	---

Unité technique concernée : **Dimensionnelle**

Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnés et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint **ISO/ILAC/IAF** de Avril 2017)

Date de prise d'effet : le 16/05/2019

Date de fin de validité : le 15/05/2022

Pour le Directeur Général et par délégation

Le chef de département Etalonnage  
**Abdelouaheb TOUBAL**

**Dimensionnelle**

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	CMC (Capacité de Mesures et d'étalonnage) (k=2)	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipment, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Pied à coulisse q = 10 µm q = 20 µm q = 50 µm	Erreurs d'indication - contact pleine touche - surface limitée - fidélité surface limitée - décalage d'échelle	L ≤ 200 mm	$4\mu m + q + 26.10^{-6} L$ $2\mu m + q + 18.10^{-6} L$ $3\mu m + q + 8.10^{-6} L$	Comparaison mécanique Suivant la norme NF E 11-091(03/2013)	Cales à bouts plans parallèles en acier Bagues cylindriques lisses	L
Micromètre d'extérieur q = 1µm q = 10µm	Erreurs d'indication : - contact pleine touche - fidélité pleine touche - contact partiel	L ≤ 100 mm	$2\mu m + q + 17.10^{-6} L$ $1\mu m + q + 49.10^{-6} L$	Comparaison mécanique Suivant la norme NF EN 11-095 (10/2013)	Cales à bouts plans parallèles en acier	L

**Portée Fixe:** « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées »

\***CMC** (Calibration and Measurement Capability): l'aptitude en matière de mesures et d'étalonnages est la plus petite incertitude de mesure que le laboratoire peut fournir à ses clients, exprimée en incertitude élargie ayant une probabilité spécifique d'environ 95%