

ANNEXE TECHNIQUE**N° 2-019 Rév 02**

L'Organisme d'inspection :

SGS QUALITEST ALGERIE SPA

La Rue belle vue section 49, îlot des propriétés 66, Hydra-Alger

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : ISO/CEI 17020 :2012 en tant qu'organisme d'inspection de type A dans les domaines :

- **CONTROLE DES APPAREILS A PRESSION (APG/APV)**
- **CONTROLE DES APPAREILS DE LEVAGE (APL)**
- **CONTROLE DES APPAREILS ELECTRIQUE (APE)**
- **CONTROLE NON DESTRUCTIF (VT/RT/PT/MT)**
- **AGREAGE DE PRODUITS**

Note : Un organisme de type A est un organisme fournissant exclusivement des services d'inspection de tierce partie indépendante.

| | |
|------------------------|---|
| SITES CONCERNES | <ul style="list-style-type: none">● Siege Social : La Rue belle vue section 49, îlot des propriétés 66, Hydra Tel:(213)21945320. Fax: (213) 2194324 Site Web:www.sgs-algeria.com● Agence BP 997 Z.I Hassi Messaoud 30500 Ouargla-Tel: (029)79 70 54 Fax:(029)79 70 55 Site Web : www.sgs-algeria.com |
|------------------------|---|

Date de prise d'effet : 17 Décembre 2018

Date de fin de validité : 28 Mars 2021

**Pour le Directeur Général et par délégation
Le Chef de Département Inspection**

Hocine LARBI

Cette annexe peut faire l'objet de modification, pour cela la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise

PORTEE D'ACCREDITATION

| Domaine General : I. EQUIPEMENTS SOUS PRESSION | | | | |
|---|------------------------------|---|--|---|
| Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,... | Techniques Utilisées | Phase /Type d'inspection inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité..... | Equipements utilisés | Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, spécifications techniques |
| 1.1 Contrôle des Appareils à Pression Gaz/Vapeur | - VT - CND | Inspection périodique | -Pompe d'épreuve -Mesureur d'épaisseur UT -Endoscope -Pied à coulisse | -Décret n° 90-245 -Code ASME VIII div 1 -CODAP -API510 -API572 -Procédure 01-L3-381- AFR(dz)-IND |
| Domaine Général : 2. ELECTROMECHANIQUE | | | | |
| 2.1 Contrôle des Appareils de Levage (APL) | - VT - CND | Inspection périodique inspection avant mise en exploitation Inspection sur chantier Inspection après modification. | -Théodolite -Pied à coulisse - Tachymètre | -Loi N° 88 -07 du 26/01/ 1988 -Décret exécutif N°91-05 du 19/01/1991 -Procédure Interne 01-L3-321-AFR(DZ)-IND -ISO 4308 -ISO 4310 |
| Domaine Général : 3. ELECTRICITE | | | | |
| 3.1 Contrôle des Appareils et Installations Electriques (APE) | -VT et Prise de mesure | Inspection périodique inspection avant mise en exploitation Inspection sur chantier Inspection après modification. | -Mégohmmètre -Pince ampère métrique -Mesureur de terre -multimètre -Contrôleur de disjoncteur différentiel | -Procédure interne 01-L3-763-AFR(DZ)-IND -NFC 15-100 -Décret exécutif N°01-342du 28.10.2001 -Décret exécutif N°91-05du19.01.91 |

| Domaine General : 4. PRODUITS ET COMPOSANTS INDUSTRIELS | | | | |
|--|--|--|--|--|
| Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,... | Techniques Utilisées | Phase /Type d'inspection inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité..... | Equipements utilisés | Référentiels Normes-Réglementation procédures internes, spécifications techniques |
| 4.1 CONTROLE NON DESTRUCTIF (CND) des assemblages soudés des équipements et installations industrielles. | Contrôle Radiographie (X)/ (Y) | -En cours de fabrication, en exploitation, après réparation, périodique, par des Contrôles Non Destructifs | -Négatoscope -Densitomètre | -ASME V -ASME VIII -ASME B31.3 -API 1104 -EN12517 -ASNT -Procédure Interne 01-L3-390-AFR(DZ)-IND -Décret 05/117 -Décret 07/171 |
| | Contrôle par Magnétoscopie (MT) | - En cours de fabrication, en exploitation, après réparation, périodique, par des Contrôles Non Destructifs | -Electro-aimant -Photomètre -Pyromètre -Indicateur d'induction -Témoin Berthod | -Procédure .Interne 01-L3-772-AFR(DZ)-IND -AWS D1.1 -SNT-TC-1A -ASME |
| | Contrôle par Ressuage (PT) | - En cours de fabrication, en exploitation, après réparation, périodique, par des Contrôles Non Destructifs | -Double mètre -Torche -Loupe -Luxmètre -Pyromètre | -Procédure .Interne 01-L3-771-AFR(DZ)-IND -ASME V -ASME VIII division I -ASME IX -AWS D 1.1 -SNT-TC-1A |

| | | | | |
|--|---|---|---|--|
| <p>4.1 CONTROLE NON DESTRUCTIF (CND) des assemblages soudés des équipements et installations industrielles.</p> | <p>Contrôle visuel (VT)</p> | <p>-Contrôle visuel préliminaire au contrôle destructif ou non destructif.</p> | <p>-Jauge de soudeur</p> | <p>-Procédure .Interne 01-L3-770-AFR(DZ)-IND -ASME V -ASMEVIII -ASNT B31.3 -ASNT-TC -AWS D1-1</p> |
| <p>Domaine General : 5. AGREAGE</p> | | | | |
| <p>5.1 AGROALIMENTAIRE Production végétale produits Agricoles et dérivés (Produits solides en vrac)</p> | <p>Visuel / Quantitatif/Qualitatif/ Draft survey</p> | <p>Contrôle quantitatif et qualitatif dans un cadre autre que réglementaire</p> | <p>- Sonde prélèvement - Appareil photo - Calculatrice - Densimètre</p> | <p>- Cahier des charges clients -Procédure interne 01-L3-970-AFR(DZ)-AGRI - Fiche technique du produit - Normes et règlements spécifiques au produit</p> |