

ANNEXE TECHNIQUE

Certificat d'accréditation

N° **1-1-020** Rev 00

L'entité juridique ci-dessous désignée :

Nom : Centre d'études et de services technologiques de l'industrie des matériaux de construction CETIM

Adresse : B.P 93, cité Ibn Khaldoun-Boumerdes 35000 (W.Boumerdes)

Satisfait aux exigences de la norme **ISO/ CEI 17025 version 2005** et aux règles d'application d'**ALGERAC** pour les activités d'Etalonnage dans le domaine **Masse et température**, pour son site et unités techniques suivants :

:

SITE CONCERNE	Laboratoire d'étalonnage Adresse : B.P 93, cité Ibn Khaldoun-Boumerdes 35000 (W.Boumerdes) Contact : Mr GHEFFAR Sofiane Tél / Standard : 213 (024) 79 10 09 /19 Tél / Commercial : 213 (024) 79 10 09 26 Fax : 213 (024) 79 10 08 / 24 Email : contact@cetim-dz.com, sofiane.gheffar@gica.dz
----------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Unité technique concernée :

- **Laboratoire Masse ;**
- **Laboratoire Température.**

Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnés et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint **ISO/ILAC/IAF de Avril 2017**)

Date de prise d'effet : le **24/01/2019**.

Date de fin de validité : le **23/01/2022**.

Pour le Directeur Général et par délégation
Le Chef département Etalonnage

Abdelouaheb TOUBAL

1- Température :

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure incertitude d'étalonnage *CMC (k=2)	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Chaine de Mesure Température (Sonde à résistance + afficheur)	Température	$-38^{\circ}\text{C} \leq T \leq 0^{\circ}\text{C}$	0.03°C	Par comparions avec un étalon de référence Procédure : PM 03 Révision 02	Bain caractérisé+ étalon raccordé	L
		$0^{\circ}\text{C} \leq T \leq 140^{\circ}\text{C}$	0.03°C		Bain caractérisé+ étalon raccordé	
Chaine de Mesure Température (couple thermoélectrique + afficheur)	Température	$-38^{\circ}\text{C} \leq T \leq 140^{\circ}\text{C}$	0.22°C	Par comparions avec un étalon de référence Procédure PM 07 Révision 02	Bain caractérisé+ étalon raccordé	L
Thermomètre à dilatation liquide a immersion partielle	Température	$-39^{\circ}\text{C} \leq T \leq 0^{\circ}\text{C}$	0.30°C	Par comparions avec un étalon de référence Procédure PM 02 Révision 02	Bain caractérisé + étalon raccordé	L
		$0^{\circ}\text{C} \leq T \leq 140^{\circ}\text{C}$	0.10°C		Bain caractérisé+ étalon raccordé	

*CMC (Calibration and Measurement Capability) : l'aptitude en matière de mesures et d'étalonnages est la plus petite incertitude de mesure que le laboratoire peut fournir à ses clients, exprimée en incertitude élargie ayant une probabilité spécifique d'environ 95%

2- Masse :

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure incertitude d'étalonnage *CMC (k=2)	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyend'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Masses Poids (Jusqu'à calasse F1)	Masse conventionnelle	1mg	6.66 µg	Par comparaison directe avec le poids de référence (double substitution ABBA) Procédure PM 12 Révision 00	Comparateur XP 56C+ masse étalon	L
		2 mg	6.66 µg		Comparateur XP 56C+ masse étalon	
		5 mg	6.66 µg		Comparateur XP 56C+ masse étalon	
		10 mg	8.33 µg		Comparateur XP 56C+ masse étalon	
		20 mg	0.01 mg		Comparateur XP 56C+ masse étalon	
		50 mg	0.013 mg		Comparateur XP 56C+ masse étalon	
		100 mg	0.016 mg		Comparateur XP 56C+ masse étalon	
		200 mg	0.02 mg		Comparateur XP 56C+ masse étalon	
		500 mg	0.026 mg		Comparateur XP 56C+ masse étalon	
		1g	0,033 mg		Comparateur XP 56C+ masse étalon	
2 g	0,04 mg	Comparateur XP 56C+ masse étalon				

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure incertitude d'étalonnage *CMC (k=2)	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyend'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Masses Poids (Jusqu'à calasse F1)	Masse conventionnelle	5g	0.053 mg	Par comparaison directe avec le poids de référence (double substitution ABBA) Procédure PM 12 Révision 01	Comparateur XP 56C+ masse étalon	L
		10 g	0,066 mg		Comparateur XP 56C+ masse étalon	
		20 g	0,083 mg		Comparateur XP 56C+ masse étalon	
		50 g	0,10 mg		Comparateur XP 56C+ masse étalon	
		100 g	0,16 mg		Comparateur XP 505+ masse étalon	
		200 g	0,33 mg		Comparateur XP 505+ masse étalon	
		500 g	0,83 mg		Comparateur XP 505+ masse étalon	
		1kg	1.66 mg		Comparateur CCE5003+ masse étalon	
		2kg	3.33 mg		Comparateur CCE5003+ masse étalon	
		5kg	8.33 mg		Comparateur CCE5003+ masse étalon	
		10kg	16.66 mg		Comparateur XP 64003L+ masse étalon	

*CMC (Calibration and Measurement Capability) : l'aptitude en matière de mesures et d'étalonnages est la plus petite incertitude de mesure que le laboratoire peut fournir à ses clients, exprimée en incertitude élargie ayant une probabilité spécifique d'environ 95%

Portée Fixe : « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées ».